

# Deklaracja środowiskowa 2020

Zgodna z Rozporządzeniem WE 1221/2009 (EMAS)

**Continental**  
The Future In Motion

Wydanie V



## **BENECKE-KALIKO S.A.**

ul. Gnieźnieńska 74

62-100 Wągrowiec

tel. +48 67 268 54 90

e-mail: [info@benecke-kaliko.com](mailto:info@benecke-kaliko.com)

[www.contitech.de](http://www.contitech.de)



Dane weryfikatora:  
DQS Polska Sp. Z o.o.  
Numer: PL-V-0008  
Data weryfikacji:  
02-10.03.2020  
Data walidacji:  
10.03.2020

Wydawca:  
BENECKE-KALIKO S.A.  
Ul. Gnieźnieńska 74  
62-100 Wągrowiec  
[www.contitech.de](http://www.contitech.de)  
e-mail: [info@benecke-kaliko.pl](mailto:info@benecke-kaliko.pl)  
tel. 67 26 85 490

Osoba odpowiedzialna:  
Specjalista ds. bhp i ochrony środowiska - Karolina Czarnecka

# Spis treści

Opis organizacji .....	5
<b>Historia</b> .....	5
<b>Lokalizacja</b> .....	5
<b>Działalność produkcyjna</b> .....	6
<b>Sprzedaż, najważniejsze rynki</b> .....	7
Polityka środowiskowa .....	8
Opis systemu .....	10
Opis oddziaływań środowiskowych .....	11
<b>Aspekty bezpośrednie</b> .....	11
<b>Aspekty pośrednie</b> .....	14
Cele i zadania środowiskowe .....	15
Wyniki działalności środowiskowej .....	16
<b>Zużycie energii elektrycznej</b> .....	16
<b>Zużycie energii cieplnej do procesu produkcyjnego oraz ogrzewania pomieszczeń</b> .....	17
<b>Zużycie wody i zrzut ścieków</b> .....	18
<b>Odpady</b> .....	19
<b>Emisja hałasu do środowiska</b> .....	20
<b>Główne wskaźniki działalności środowiskowej</b> .....	21
Wymagania prawne .....	22
Prowadzenie dialogu zewnętrznego .....	23

*Szanowni Państwo,*

*BENECKE-KALIKO S.A. w Wągrowcu jako członek Grupy SURFACE SOLUTIONS będącej częścią Koncernu CONTINENTAL chce i musi dorównać nie tylko wysokim standardom ustalonym przez Grupę i Koncern, ale również standardom ustanowionym przez przepisy polskie oraz prawo unijne.*

*Od początku naszej działalności respektujemy wszelkie przepisy prawa związane z ochroną środowiska; od ponad 10 lat posiadamy skuteczny system zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001 i wciąż go doskonalimy, a od 2016 roku działamy również zgodnie z Systemem Ekozarządzania EMAS.*

*Podczas podejmowania niezbędnych działań inwestycyjnych i technologicznych, duży nacisk kładziemy również na ochronę środowiska. W BENECKE-KALIKO S.A. dbamy o odpowiednią świadomość ekologiczną załogi oraz firm z nami współpracujących.*

*Celem naszych działań jest wytwarzanie wysokiej jakości produktów powlekanych polichlorkiem winylu, które w znacznym stopniu przyczyniają się do zrównoważonej ochrony środowiska – w szczególności zmian klimatu- w całym cyklu życia produktu.*

*Niniejsza deklaracja środowiskowa zawiera informacje o efektach działalności środowiskowej BENECKE-KALIKO S.A. w Wągrowcu, które są dowodem naszych systematycznych działań na rzecz ochrony środowiska.*

*Dokument ten jest bardzo ważnym kanałem informacji, przeznaczonym dla wszystkich stron, zainteresowanych naszą działalnością środowiskową.*



*Wągrowiec, 2020.02.15*

*Ryszard Woźniak*

*Dyrektor*  


## Opis organizacji



## Historia

**BENECKE-KALIKO S.A.** – Spółka Akcyjna, wchodząca w skład Grupy Surface Solution, która jest częścią Grupy ContiTech AG, a ta z kolei należy do Koncernu CONTINENTAL AG.

Spółka Akcyjna MECAPOL powstała w 1997 roku jako firma „córka” belgijskiej fabryki PLASTIBERT, należącej do Grupy MECASEAT.

Od początku istnienia celem firmy była produkcja wysokogatunkowych materiałów powlekanych polichlorkiem winylu i poliuretanem.

Przez ponad 20 lat swojej działalności Spółka zdobyła duże doświadczenie, pozyskała licznych klientów z kraju i zagranicą, zdobyła uznanie wśród klientów polskich i zagranicznych jako doskonały partner w interesach, oferujący dobrej jakości produkt. Jako solidna firma została zauważona na rynku przez nowego właściciela.

1-go listopada 2014 roku, Spółka została przejęta przez nowego właściciela – ContiTech – od tamtego momentu kontynuuje swoją działalność produkcyjną.

Spółka skupia się na produktach głównie do branży samochodowej, której to BENECKE-KALIKO Niemcy są liderem w Europie i na świecie.

Od momentu przystąpienia do Grupy ContiTech poczynione zostały inwestycje, mające na celu rozwój zakładu oraz dostosowanie go bardzo wysokich standardów branży samochodowej.

Kolejne inwestycje zaplanowane są na następne lata.

## Lokalizacja

Wągrowiec to licząca 25.000 mieszkańców miejscowość, położona niecałe 50 km na północny wschód od Poznania wśród urzekającego krajobrazu naturalnego, w okolicy wielu jezior i lasów.

To tu właśnie znajduje się firma BENECKE-KALIKO S.A., specjalizująca się w produkcji materiałów powlekanych na bazie polichlorku winylu.





Siedziba firmy znajduje się w Wągrowcu pod następującym adresem:

**BENECKE-KALIKO S.A.**

**Ul. Gnieźnińska 74**

**62-100 Wągrowiec**



Zakres rejestracji w EMAS obejmuje:

Projektowanie i wytwarzanie materiałów powlekanych i półproduktów materiałów powlekanych;

i dotyczy obiektu znajdującego się pod adresem:

Ul. Gnieźnińska 74, 62-100 Wągrowiec

### **Działalność produkcyjna**



Pierwsze metry naszego materiału zostały wyprodukowane w listopadzie 1997 roku, czyli już ponad 22 lata temu.

Produkowane przez nas wyroby to **materiały powlekane polichlorkiem winylu, lakierowane i wytłoczone.**

To materiały o różnych kolorach, strukturach, grubościach oraz różnych parametrach wytrzymałościowych.

Od roku 2011 Spółka dostarcza wyroby dla branży samochodowej – materiały do pokrowców siedzeń samochodowych, zagłówków, podłokietników, mieszkań gałek skrzyni biegów oraz paneli drzwiowych.

Jesteśmy firmą zorientowaną na ludzi, która skupia swoje działania wokół klienta, kładąc przy tym duży nacisk na ochronę środowiska.

Naszym celem jest utrzymywanie wysokich standardów, parametrów wyrobów uzgodnionych z naszymi klientami, ochrona środowiska oraz respektowanie rygorystycznych norm środowiskowych, mających odzwierciedlenie w ustanowionej polityce jakości i środowiska.

## Sprzedaż, najważniejsze rynki

Materiały firmy BENECKE-KALIKO S.A. znajdują zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu.

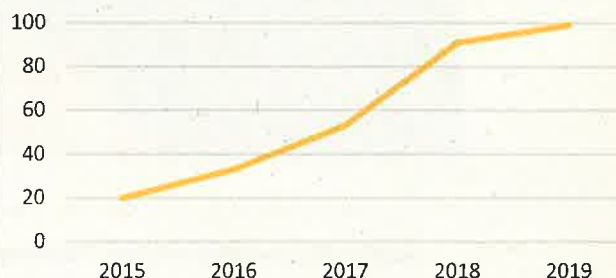
Przede wszystkim jest to:

- branża motoryzacyjna,
- branża odzieży ochronnej,

Po dołączeniu do grupy Benecke-Kaliko, trwały intensywne prace nad transferem wytwarzanych wyrobów z branży samochodowej z kwatery głównej w Hanowerze do naszej lokalizacji. Prace te zakończyły się sukcesem i z początkiem 2018 roku rozpoczęliśmy seryjną produkcję nowych wyrobów do branży samochodowej.



## Produkcja do branży Automotive



Ich produkcja stanowi obecnie 99 % obrotu firmy. 1 % obrotu przynosi produkcja materiałów do branży ubrań ochronnych i roboczych na rynek wschodni.

W 2019 roku BENECKE-KALIKO S.A. produkowało materiały już tylko do branży automotive, całkowicie zaprzestano produkcji materiałów przeznaczonych do branży mebli tapicerowanych.

Naszymi klientami są czołowe marki w branży samochodowej m.in.:



W 2019 zgodnie z intencjami zarządu uzyskaliśmy planowany wzrost produkcji materiałów do branży samochodowej. Obecnie firma Benecke-Kaliko S.A. ukierunkowana jest na produkcję materiałów dla przemysłu motoryzacyjnego.

## Polityka środowiskowa

W związku z tym, iż jesteśmy członkiem grupy Continental, jesteśmy zobowiązani do przestrzegania korporacyjnej polityki ESH<sup>1</sup>- wspólnej dla wszystkich zakładów.



Łączymy ludzkie interesy, kwestie środowiskowe i interesy organizacji.

**Środowisko, bezpieczeństwo i ochrona zdrowia (ESH\*) są istotnymi elementami naszej kultury korporacyjnej.**

- Przestrzegamy obowiązujące nas wymagania prawne oraz wymagania korporacyjne, biorąc pod uwagę wszystkie ryzyka i szanse. Uwzględniając przy tym również zainteresowane strony.
- Rozwijamy procesy i produkty, które w dużym stopniu przyczyniają się do zrównoważonej ochrony środowiska- w szczególności do łagodzenia zmian klimatu- w całym cyklu życia produktu.
- Oszczędzamy zasoby i zapobiegamy zanieczyszczeniom takim jak emisja do gleby, powietrza, wody czy produkcja odpadów, jak również ograniczamy zużycie energii, wody, surowców oraz materiałów eksploatacyjnych.
- Podajemy działania prewencyjne, eliminujemy zagrożenia i zmniejszamy ryzyko oraz chronimy wszystkie osoby w naszej firmie przed wypadkami i chorobami związanymi z pracą. Nasi pracownicy biorą czynny udział w konsultacjach i działaniach związanych ze środowiskiem i BHP (ESH\*).
- Aktywnie dbamy o zdrowie naszych pracowników.
- Prowadzimy operacyjne zarządzanie awaryjne w celu uniknięcia obrażeń osób, mienia i środowiska.
- Szkolimy, informujemy i motywujemy naszych pracowników, do zachowania bezpieczeństwa i troski o środowisko.
- Promujemy zrównoważone działania w procesie łańcucha dostaw.
- Regularnie raportujemy tematy związane ze środowiskiem i BHP (ESH\*) zainteresowanym stronom.
- Utrzymujemy system zarządzania środowiskiem i BHP (ESH\*) zgodnie z międzynarodowymi normami, dokonujemy regularnych przeglądów wdrożonych wymagań i aktywnie uczestniczymy w procesie ciągłego doskonalenia.

**Wszystkie osoby pracujące w naszej organizacji są zobowiązane do przestrzegania standardów i aktywnego uczestnictwa w obszarze środowiska i BHP (ESH\*).**

ESH Policy, the Executive Board, WAG, Styczeń 2020



\*Environment, Safety and Health

<sup>1</sup> Environmental – Safety - Health - Środowisko, Bezpieczeństwo, Zdrowie



Jednak, aby podkreślić nasze ogromne zaangażowanie w dbałość o ochronę środowiska ustanowiliśmy również naszą własną Politykę Środowiskową, bardziej ukierunkowaną na charakter zakładu i skalę wpływu na środowisko.



## POLITYKA ŚRODOWISKA

Zarząd Benecke-Kaliko S.A., świadomy wpływu działalności firmy na środowisko naturalne, kładzie nacisk na dbałość o stan środowiska oraz zobowiązuje się do podejmowania działań na rzecz ochrony środowiska, w tym do zapobiegania zanieczyszczeniom, m.in. poprzez:

- spełnianie wymagań prawnych i innych związanych z produkcją materiałów powlekanych
- prowadzenie racjonalnej gospodarki odpadami PCW i innymi powstającymi w procesie produkcji, poprzez ograniczenie ich powstania, selektywną zbiórkę i przekazywanie do recyklingu bądź unieszkodliwiania,
- monitorowanie i redukcję emisji LZO do powietrza,
- racjonalne gospodarowanie wodą, energią elektryczną i paliwami,
- popularyzację wśród pracowników wiedzy na temat proekologicznych zachowań, podnoszenie ich świadomości i kształtowanie postaw.

Zarząd Benecke-Kaliko S.A. zobowiązuje się do:

- spełniania zobowiązań dotyczących zgodności,
- ciągłego doskonalenia systemu zarządzania środowiskowego w celu poprawy środowiskowych efektów działalności,
- zapewnienia zasobów zapewniających realizację przyjętej polityki oraz zapewnia, że jest ona zakomunikowana w organizacji oraz dostępna dla stron zainteresowanych.

25.01.2018

Ryszard Woźniak  
Dyrektor

Karolina Czarna  
Specjalista ds. bhp i ochrony środowiska

## Opis systemu

System zarządzania środowiskowego obejmuje wszystkie procesy techniczne i administracyjne prowadzone w całej firmie.



System jest zbudowany wg wymagań Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ek zarządzenia i audytu we Wspólnocie, w skrócie EMAS od angielskiego brzmienia tych słów (Eco-Management and Audit Scheme). System ten jest także zgodny z normą międzynarodową ISO 14001. System EMAS jest prawnie usankcjonowanym programem Unii Europejskiej, propagującym ideę dobrowolnego podejmowania zobowiązań w dziedzinie ochrony środowiska przez organizacje, które wdrożyły i utrzymują systemy zarządzania środowiskowego. EMAS kładzie nacisk na poprawę efektów działalności i przestrzeganie przepisów prawa środowiskowego.

W 2018 roku dostosowaliśmy system do wymagań znowelizowanych Załączników I, II i III do Rozporządzenia EMAS.

SZŚ wg ISO i EMAS jest skutecznym narzędziem prowadzenia działalności środowiskowej. Istotą systemu jest zapewnienie właściwego pod względem środowiskowym prowadzenia procesów oraz ciągłego doskonalenia działalności środowiskowej. Cel ten osiągany jest poprzez realizację poszczególnych elementów SZŚ, w tym m.in. identyfikację i ocenę aspektów środowiskowych, ustalenie odpowiedzialności i zadań, sterowanie operacyjne, monitorowanie i ocenę zgodności, osiąganie celów poprzez realizację zadań środowiskowych oraz zaangażowanie pracowników w działania związane z ochroną środowiska. Wszystkie te działania składają się na system zarządzania środowiskowego, realizowany w BENECKE-KALIKO S.A.

Do tych systematycznie utrzymywanych działań należą także odpowiednie szkolenia i prowadzenie dialogu zewnętrznego. Szkolenia z zakresu systemu zarządzania jakością i środowiskiem odbywają się m.in. w ramach szkoleń wstępnych i okresowych, których zakres merytoryczny jest systematycznie nadzorowany. W organizowanych szkoleniach ekologicznych kładziemy nacisk na rozumienie i nadzorowanie aspektów środowiskowych w ramach przestrzegane go przez wszystkich pracowników systemu zarządzania jakością i środowiskiem.

Odbywają się systematycznie przeglądy systemu zarządzania i audyty wewnętrzne, przeprowadzane przez przeszkolonych w tym zakresie audytorów wewnętrznych. Audyty odbywają się zgodnie z ustanowioną i udokumentowaną procedurą audytów. Procedura ta opisuje również sposób postępowania z niezgodnościami wykrytymi w ich trakcie.

System zarządzania środowiskowego w BENECKE-KALIKO S.A. jest opisany w dokumentach wewnętrznych firmy. Są opracowane i stosowane procedury, programy i plany oraz instrukcje (np. instrukcja bezpieczeństwa pożarowego, instrukcje obsługi urządzeń ochrony środowiska) związane z oddziaływaniem firmy na środowisko.

Dla zapewnienia ciągłej zgodności z wymaganiami EMAS najwyższe kierownictwo wyznaczyło przedstawiciela kierownictwa, który ma określone odpowiednie zadania, zakres odpowiedzialności i uprawnienia. Najwyższe kierownictwo uzyskuje w ten sposób sprawozdania z wyników funkcjonowania systemu zarządzania środowiskowego, dokonuje jego przeglądu oraz wspiera działania doskonalące.

## Opis oddziaływań środowiskowych

Nasze oddziaływania na środowisko dzielą się na te, które bezpośrednio powoduje działalność naszej firmy (tzw. aspekty bezpośrednie) oraz na wpływy wynikające z pracy wykonywanej przez inne podmioty na rzecz BENECKE-KALIKO S.A., przy której np. mogą powstawać odpady niebezpieczne dla środowiska (tzw. aspekty pośrednie).

Za identyfikację i zgłoszenie nowych aspektów na środowisko odpowiedzialni są wszyscy właściciele procesów prowadzonych w naszej lokalizacji.

Weryfikację tych zgłoszonych aspektów wykonuje zespół wyznaczonych osób, z udziałem pracowników działu produkcji.



Zespół dokonuje oceny wpływu na środowisko oraz wyznacza aspekty znaczące stosując następujące kryteria:

- a) **wymogi prawne i inne.** Wszystkie aspekty środowiskowe wymienione w pozwoleniach i decyzjach środowiskowych lub zawarte w równoważnych umowach oraz wynikające z wymagań koncernowych są uznane za istotne lub znaczące,
- b) **sygnały od stron zainteresowanych** (skarga, interwencja lub artykuł w prasie). Sygnały takie inicjują indywidualną ocenę aspektu. Wynik tej oceny decyduje o ewentualnym zakwalifikowaniu aspektu środowiskowego jako znaczącego,
- c) **możliwość wystąpienia zdarzenia, awarii ze skutkiem środowiskowym.** Jako znaczące zostają uznane aspekty, dla których w wyniku oceny stwierdzono możliwość wystąpienia awarii, której skutki będą w znacznym stopniu oddziaływać negatywnie na środowisko.

Kryteria a) i b) wyłaniają aspekty rzeczywiste, kryterium c) - aspekty potencjalne. Po wykonaniu powyższej oceny otrzymujemy zestawienie aspektów.

Ustanawiając kryteria uwzględniamy także:

- informacje o stanie środowiska,
- posiadane dane dotyczące ryzyka środowiskowego,
- posiadane pozwolenia środowiskowe,
- działania w zakresie projektowania i rozwoju, charakter operacji produkcyjnych i pomocniczych,
- cykl życia naszych wyrobów,
- najbardziej znaczące koszty i korzyści dla środowiska.

### Aspekty bezpośrednie

Do znaczących aspektów bezpośrednich BENECKE-KALIKO S.A. zaliczamy:

- a. **emisje zanieczyszczeń do powietrza,**
- b. **gospodarkę odpadami niebezpiecznymi,**
- c. **zużycie energii elektrycznej.**

Dla wszystkich znaczących aspektów ustalono szczegółowe zasady monitorowania ich wielkości i sterowania związanymi z nimi działaniami w taki sposób, aby te aspekty nie przekroczyły ustalonych dla nich wymagań.

Dla aspektów wybranych jako znaczące, ustalane są cele i zadania pozwalające na stałą poprawę ich oddziaływania na środowisko tam, gdzie jest to możliwe i ekonomicznie uzasadnione.

Poniżej prezentujemy charakter wpływu tych aspektów na środowisko oraz nasze podejście do ich analizy.

### Emisja zanieczyszczeń do powietrza



Emisja zanieczyszczeń do powietrza w BENECKE-KALIKO S.A. przebiega w sposób zorganizowany i niezorganizowany.

Emisja zorganizowana odbywa się poprzez cztery emitory, z których każdy ma określoną w decyzji dopuszczalną wartość emisji. Emisja zorganizowana związana jest głównie z eksploatacją instalacji służących stosowanym procesom powlekania i objęta jest standardami emisyjnymi LZO (Lotnych Związków Organicznych). Ponadto emisja zorganizowana związana jest również z procesami przygotowywania lakierów oraz lakierowania.

Emisja niezorganizowana pochodzi z procesów przebiegających poza instalacjami wyciągowymi, poprzez wentylację ogólną, uchylne okna oraz bramy wjazdowe.

Podstawowymi zanieczyszczeniami emitowanymi w wyniku prowadzonych procesów produkcyjnych są lotne związki organiczne (LZO). W 2017 roku dokonano pomiarów emisji i wspólnie z firmą ODUM przeprowadzono analizę wyników. Stwierdzono, że wysokosprawny filtr DOP na emitorze E1, w który wyposażona jest nasza podstawowa linia produkcyjna - linii powlekania, nie tylko ogranicza emisję plastyfikatorów ale również redukuje emisję LZO o ok. 25%. Średnie stężenie  $C_{org}$  na E1- czyli linii powlekania, wynosi  $28 \text{ mg/m}^3$ . Ocena dotrzymania standardu S1 w przypadku linii nakładania past została dokonana również przy wykorzystaniu programu OPERAT FB. Według obliczeń stężenie LZO w gazach odlotowych w przeliczeniu na  $C_{org}$  wynosi  $36 \text{ mg/m}^3$ . Dopuszczalne stężenie LZO w standardzie S1 wynikające z Decyzji Starosty OS.6224.3.2019.OS3 z dnia 12.06.2019 roku wynosi  $50 \text{ mg/m}^3$ . Standardy emisyjne spełniają więc wymogi warunków pozwolenia.

W przypadku emitora E2 dopuszczalne stężenie LZO w standardzie S1 zostało również ustalone i zgodnie z nową Decyzją Starosty OS.6224.3.2019.OS3 z dnia 12.06.2019 roku wynosi  $50 \text{ mg/m}^3$ . Przed odprowadzaniem do atmosfery następować będzie redukcja LZO uwalnianych się podczas nakładania i suszenia lakierów. W celu ograniczenia emisji w czerwcu 2019 zainstalowano i rozpoczęto rozruch instalacji Biofiltra, którego dostawca zapewnia utrzymanie stężenia lotnych związków organicznych w gazach odlotowych na poziomie nie przekraczającym wartości zawartej w pozwoleniu. Od zainstalowania Biofiltra kontynuowane są wspólnie z dostawcą Biofiltra działania w celu optymalizacji warunków pracy instalacji tak, aby uzyskać jak najniższą emisję końcową LZO.

Proces mieszania lakieru związany z emitorami E3 i E4 nie podlega normom emisji i nie mamy określonego standardu S1. Po analizie wykonanej na podstawie wyników pomiarów przez firmę ODUM, stwierdzono, że uzyskane wartości emisji nie przekraczają wartości oszacowanych na podstawie składu nałożonej powłoki.



## BIOFILTRACJA

Biologiczne oczyszczenie zużytego powietrza za pomocą Biofiltra bazuje na działaniu mikroorganizmów, utleniających substancje organiczne, a także niektóre nieorganiczne składniki zużytego powietrza i przekształcających je w substancje nieszkodliwe lub niewyczuwalne pod względem zapachowym. Mikroorganizmy w Biofiltrze żyją na stałym materiale nośnym, tj. na materiale biofiltracyjnym. Substancje zawarte w zużytym powietrzu z zakładu produkcyjnego są absorbowane na powierzchni materiału nośnego (przejście do fazy ciekłej) i udostępniane w ten sposób mikroorganizmom. Następnie ma miejsce biologiczne utlenianie substancji szkodliwych, w którym mikroorganizmy wykorzystują poszczególne substancje jako źródło pożywienia i energii do budowy własnej biomasy. W zależności od koncentracji i rodzaju składników zużytego powietrza na materiale filtracyjnym po pewnym okresie adaptacji rozwija się biocenoza, znajdująca się w naturalnej równowadze. W tym procesie metabolicznym powstają: woda, dwutlenek węgla

i biomasa. Ponieważ jest to proces biodegradacji, nie dochodzi do nagromadzenia się substancji szkodliwych w materiale biofiltracyjnym.

W przypadku optymalnego zaopatrzenia w substancje odżywcze i w optymalnych warunkach życiowych mikroorganizmy mogą podwoić swoją populację w ciągu 15 minut. Poza tym potrafią się szybko dostosować do zmienionych warunków życiowych, tzn. w zależności od dostępnych substancji odżywczych niektóre szczepy będą się dalej rozwijać, a rozwój innych zatrzyma się. To zjawisko wskazuje na wysoki stopień elastyczności tej metody. Dzięki dużej buforowości materiału biofiltracyjnego możliwe jest bezpieczne buforowanie nagłych obciążeń szczytowych i opóźniona degradacja w procesie metabolizmu. Aktywność, a tym samym działanie urządzenia biofiltrującego, jest zapewniona tylko wtedy, gdy materiał nośny, to znaczy biomasa, jest dopasowany do danego procesu. Oprócz zdolności absorpcji (buforowości) konieczna jest wystarczająca porowatość, aby utworzyć dużą powierzchnię i tym samym umożliwić długi czas pobytu we wnętrzu filtra.

Część mechaniczna wykonana została w obudowach kontenerowych posadowionych na ławach fundamentowych. Rozwiązanie takie zapewnia łatwość bieżącej eksploatacji, estetyczny wygląd oraz w razie potrzeby znacznie ułatwia rozbudowę.

### Gospodarka odpadami niebezpiecznymi

W wyniku funkcjonowania zakładu wytwarzane są zarówno odpady o charakterze przemysłowym oraz komunalnym, związane z obsługą socjalną kadry pracowniczej. Odpady przemysłowe powstają zarówno w wyniku eksploatacji poszczególnych instalacji jak również wytwarzane są jako tzw. okolo produkcyjne (poza instalacjami).



Charakter prowadzonej działalności wpływa na fakt, iż 53% masy wytwarzanych w BENECKE-KALIKO S.A. odpadów stanowią odpady o charakterze innym niż niebezpieczny.

Ponad 70% z nich to odpady tworzyw sztucznych powstające w procesie produkcji sztucznej skóry - tzw. ścinki oraz tzw. „papier transferowy”.

Odpady niebezpieczne stanowią 47% wszystkich odpadów wytwarzanych w zakładzie.

W grupie odpadów niebezpiecznych największy udział - 74% - mają inne rozpuszczalniki organiczne, 18% - sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - czyli przede wszystkim czyszczo do czyszczenia maszyn i urządzeń.

Prowadzone są działania mające na celu minimalizację ilości wytwarzanych odpadów poprzez segregację odpadów (szkło, makulatura, tworzywa sztuczne), jak również cykliczne szkolenia, kształtujące świadomość ekologiczną pracowników.

Prowadzona gospodarka odpadami priorytetowo uwzględnia wymaganą prawnie hierarchię postępowania z nimi. Odpady mogące znaleźć zastosowanie gospodarcze, przekazywane są w tym celu do uprawnionych odbiorców.

Od czerwca 2017 roku nawiązaliśmy współpracę z firmą MARK-POL z Wąbrzeźna, która odbiera od nas tzw. ścinki jako materiał recyklingowy, który służy do produkcji specjalistycznych mat dla koni. Współpraca ta pozwoliła nam w znacznym stopniu zmniejszyć koszty utylizacji odpadów poprodukcyjnych oraz procentowo zwiększyć udział odpadu recyklingowego w całkowitej ilości wytwarzanych odpadów.

W 2019 roku, zgodnie z planem nawiązaliśmy współpracę z nowym odbiorcą papieru transferowego - niemiecką firmą JRS. Od września 2019 roku posiadamy nową decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego – w sprawie uznania za produkt uboczny - papieru transferowego, który stosujemy w naszym procesie technologicznym, a który później wykorzystywany jest jako wypełniacz do produkcji mas bitumicznych.

W 2020 roku nadal planujemy działania związane z poszukiwaniem odbiorców zainteresowanych recyklingiem bądź powtórным wykorzystaniem surowców, które u nas traktowane są jako odpady poprodukcyjne.

Organizacja gospodarki odpadami uwzględnia ich stałe monitorowanie pod względem ilościowo-rodzajowym, magazynowanie okresowe w wyznaczonych bezpiecznych dla środowiska i ludzi miejscach oraz przekazywanie wyłącznie uprawnionym odbiorcom.

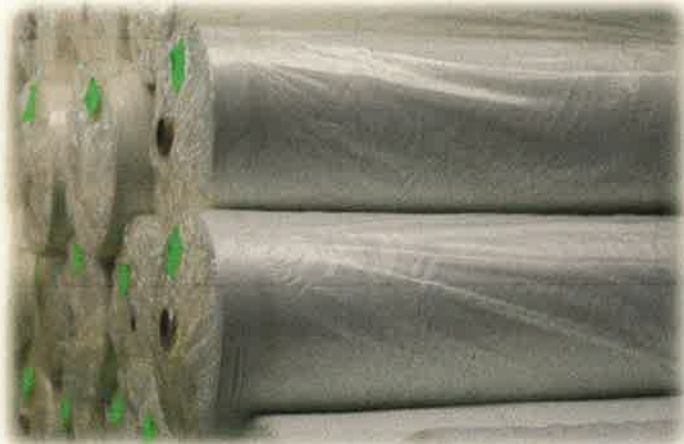
BENECKE-KALIKO S.A. posiada stosowne regulacje formalne w postaci pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

#### **Zużycie energii elektrycznej**

Energia elektryczna wykorzystywana jest w procesie produkcyjnym oraz do zasilania pomieszczeń biurowych i socjalnych. Ze względu na pochodzenie energii elektrycznej, aspekt ten został uznany za znaczący.

Dla zapewnienia racjonalnego zużycia energii, zainstalowaliśmy w 2018 roku nową linię do wytłaczania materiału powlekanego PVC. Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich dwóch lat pozwoliło na wprowadzenie szeregu działań optymalizujących obciążenie linii. Dzięki temu potrafimy wyprodukować większą ilość wyrobów przy zużyciu tej samej ilości energii elektrycznej.

### **Aspekty pośrednie**



Firma określiła także pośrednie aspekty środowiskowe. Związane są one z pracą firm zewnętrznych na rzecz BENECKE-KALIKO S.A.

Korzystając z usług około 33 dostawców, BENECKE-KALIKO S.A. prowadzi systematyczne działania w celu ich kwalifikowania, nie tylko pod względem:

- jakości produktów i usług,
- terminowości,
- korzystnych warunków płatności,

ale także pod kątem kwestii środowiskowych, starając się zapewnić ograniczenie szkodliwych wpływów ich działalności na środowisko.

Działania te polegają na:

- ✓ informowaniu dostawców o naszym zaangażowaniu w działalność środowiskową oraz nakłanianiu do podobnych działań,
- ✓ sprawdzaniu czy potencjalny dostawca posiada odpowiednie do oferowanej usługi decyzje i pozwolenia,
- ✓ wprowadzaniu stosownych zapisów w umowach,
- ✓ szkoleniu pracowników dostawców usług przed przystąpieniem do wykonywania prac na terenie BENECKE-KALIKO S.A.

Firma Benecke- Kaliko S.A. nie zidentyfikowała znaczących aspektów pośrednich.

## Cele i zadania środowiskowe

Już od roku 2014 w BENECKE-KALIKO S.A. opracowywane są systematycznie „Programy zarządzania środowiskiem” – programy działań w zakresie ochrony środowiska na dany rok.

Zawierają one planowane inwestycje i działania na rzecz ochrony powietrza, ochrony wód, działania w zakresie zagospodarowania odpadów, zrealizowane w danym

### Cele i zadania środowiskowe dotyczące aspektów na rok 2020

roku inwestycje na rzecz ochrony środowiska, a także opłaty poniesione na rzecz ochrony środowiska.

Programy te są podstawą do określania celów w zakresie ochrony środowiska.

Cele i zadania środowiskowe na rok 2020 zostały określone w „Programie zarządzania środowiskiem naturalnym” z dnia 21.01.2020r.

Cele i zadania			Cel na 2020 rok
I	Cel i zadania	<b>Minimalizacja szkodliwego oddziaływania na środowisko poprzez ciągłe podnoszenie świadomości ekologicznej pracowników</b>	
		1 Osiągnięcie poziomu świadomości ekologicznej:	
		a w ramach programu dobrych praktyk „ESH-Walk”	60%
		b w ramach programu doskonalenia „No More Jam” (ilość udoskonaleń wdrożonych / ilość udoskonaleń zgłoszonych)	70%
II	Cel i zadania	<b>Zmniejszenie negatywnego oddziaływania na środowisko i zapobieganie zanieczyszczeniom</b>	
		1 Zmniejszenie masy wytworzonego odpadu [Mg] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] poprzez zmniejszenie ilości prób i produkcję seryjną	0,14
		2 Zwiększenie materiału recyklingowego [Mg] do sumy odpadów [Mg] poprzez zmniejszenie ilości odpadów nadających się wyłącznie do utylizacji	0,90
		3 Utrzymanie na tym samym poziomie zużycia wody [m <sup>3</sup> ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] poprzez racjonalną gospodarkę wodną	0,94
		4 Utrzymanie na tym samym poziomie emisji CO <sub>2</sub> z gazu [Mg] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] poprzez zmniejszenie zużycia gazu	0,39
		5 Utrzymanie na tym samym poziomie emisji CO <sub>2</sub> z energii elektrycznej [Mg] do masy wytworzonego wyrobu poprzez zmniejszenie zużycia energii elektrycznej	0,49
		6 zachowanie dopuszczalnej emisji LZO	≤50 mg/m <sup>3</sup>
III	Cel i zadania	<b>Racjonalne użytkowanie wszystkich źródeł energii</b>	
		1 Utrzymanie na tym samym poziomie zużycia gazu ziemnego [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] poprzez stabilizację produkcji i produkcje seryjną	7,00
		2 Utrzymanie na tym samym poziomie zużycia energii elektrycznej [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] poprzez stabilizację produkcji i produkcje seryjną	2,27
IV	Cel i zadanie	<b>Kreowanie działalności proekologicznej wśród dostawców</b>	
		1 Przekazywanie dostawcom i podwykonawcom ulotki informacyjnej dotyczącej działań na rzecz ochrony środowiska	100%
V	Cel i zadania	<b>Zapobieganie sytuacjom awaryjnym</b>	
		1 Szkolenia dla pracowników	100%
		2 Przestrzeganie procedur oraz zachowanie podstawowych zasad bezpieczeństwa	na bieżąco
		3 Regularne przeglądy i konserwacje sprzętu ppoż.	1/rok
		4 Ćwiczenia z zakresu obsługi sprzętu p.poż. i ewakuacji	1/rok

## Wyniki działalności środowiskowej

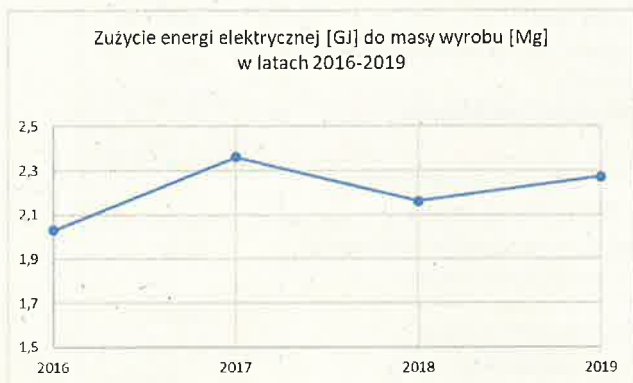
### Zużycie energii elektrycznej

BENECKE-KALIKO S.A. zasilane jest w energię elektryczną na podstawie umowy o świadczenie usługi kompleksowej z dnia 21.08.2019, z firmą ENEA SA z Poznania, w sprawie usług dystrybucji i sprzedaży energii elektrycznej. Współczynnik zużycia energii elektrycznej [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] w latach 2016 – 2019 w BENECKE-KALIKO S.A. w Wągrowcu został przedstawiony w tabeli obok.

Rok	Współczynnik zużycia energii elektrycznej [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]
2016	2,03
2017	2,36
2018	2,16
2019	2,27

Tabela 1. Współczynnik zużycia energii elektrycznej [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] w latach 2016–2019

Zużycie energii elektrycznej w BENECKE-KALIKO S.A. ma tendencję wzrostową. Wpływa na to produkcja materiałów powlekanych głównie do branży samochodowej, która rozpoczęła się seryjnie w 2018 roku. Wyroby te mają znacznie większą gramaturę i potrzebują więcej energii do ich wytworzenia, a obecnie stanowią niemalże 100% produkcji.



Wykres 1 Zużycie energii elektrycznej [GJ] do masy wyprodukowanego wyrobu [Mg] w latach 2016 – 2019

Stosunek zużycia energii elektrycznej [GJ] do masy wyprodukowanego wyrobu [Mg] wykazuje tendencję wzrostową w okresie 2018-2019.

Względny wzrost wskaźnika zużycia energii elektrycznej w 2019 roku spowodowany był rozbudową linii technologicznej, głównie uruchomieniem drugiej linii wytłaczającej, pracy w systemie zmianowym i ciągłym wzrostem udziału w produkcji materiałów do branży samochodowej.

W związku z tym, celem jaki postawiliśmy sobie na rok 2020 jest utrzymanie zużycia energii elektrycznej [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] na tym samym poziomie co w 2019 roku. Cel ten chcemy osiągnąć pomimo przewidywanego zwiększenia poboru energii elektrycznej – bezwzględnego zużycia energii elektrycznej. Chcemy to osiągnąć poprzez optymalizację produkcji i wyprodukowania większej ilości materiału w tym samym czasie.

W minionym czasie zrealizowaliśmy także jeden z projektów mający na celu zmniejszenie zużycia energii elektrycznej – wymieniliśmy oświetlenie hali produkcyjnej na oświetlenie typu LED.

Działania mają na celu nie tylko polepszenie jakości naszych wyrobów, ale również utrzymanie naszej wysokiej pozycji w Grupie Continental, pod względem produkcji i ochrony środowiska.

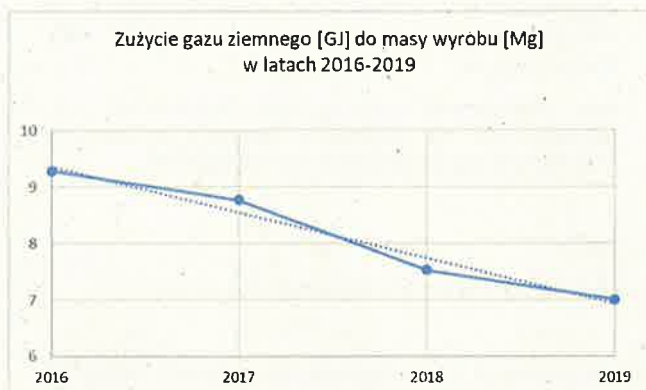




## Zużycie energii cieplnej do procesu produkcyjnego oraz ogrzewania pomieszczeń

Do zasilania procesu technologicznego wymagane jest paliwo gazowe.

BENECKE-KALIKO S.A. posiada podpisaną umowę na dostarczanie paliwa gazowego z PGNiG Obrót Detaliczny Sp. z o.o. Region Wlkp. z dnia 15.12.2017.



Wykres 2. Zużycie gazu ziemnego [GJ] do masy wyprodukowanego wyrobu [Mg] w latach 2016 – 2019

Stosunek zużycia gazu ziemnego [GJ] do masy wyprodukowanego wyrobu [Mg] wykazuje tendencję spadkową. Ten pozytywny trend osiągamy poprzez stabilizację produkcji i racjonalne wykorzystywanie gazu ziemnego w procesie wytwarzania materiałów.

Pomimo rozbudowy linii technologicznej, celem jaki postawiliśmy sobie na rok 2020 jest utrzymanie zużycia gazu ziemnego [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] na tym samym poziomie co w 2019 roku.

W celu redukcji zużycia gazu ziemnego, w niedalekiej przyszłości planujemy rozważenie wymiany przestarzałych już technologicznie pieców grzewczych na nowocześniejsze - bardziej energooszczędne.

Mierniki zużycia gazu ziemnego do wytwarzania energii cieplnej są zainstalowane na dopływach do budynków. Natomiast przy grzejnikach są zabudowane regulatory przepływu wody grzewczej, co umożliwia optymalizację ogrzewania pomieszczeń biurowych.

Współczynniki zużycia gazu ziemnego [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] w latach 2016 – 2019 są zamieszczone w poniższej tabeli.

Rok	Współczynnik zużycia gazu ziemnego [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]
2016	9,28
2017	8,77
2018	7,53
2019	7,00

Tabela 2. Współczynnik zużycia gazu ziemnego [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] w latach 2016–2019



## Zużycie wody i zrzut ścieków

Dostarczanie wody pitnej do BENECKE-KALIKO S.A. reguluje umowa z Miejskim Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji SA w Wągrowcu, z dnia 15.12.2017 r.

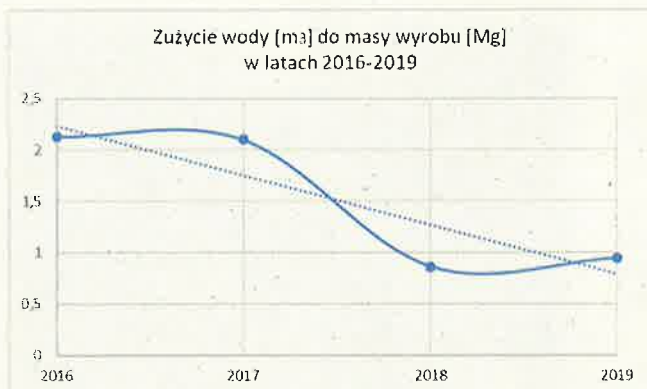
Rok	Współczynnik zużycia wody [m <sup>3</sup> ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]
2016	2,13
2017	2,10
2018	0,86
2019	0,94

Tabela 3. Współczynnik zużycia wody [m<sup>3</sup>] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] w latach 2016– 2019

Ta sama umowa z MPWiK SA reguluje odprowadzanie ścieków. Są to:

- ścieki bytowe w ilości ok. 60% pobieranej wody, powstające w związku z funkcjonowaniem pracowników,
- wody opadowe i roztopowe.

Powyższe strumienie ścieków odprowadzane są do kanalizacji ogólnospławnej. Parametry ścieków socjalnych mogą być kontrolowane przez MPWiK S.A. w Wągrowcu. Nie stwierdzono do tej pory niezgodności parametrów ścieków z wymaganiami w tym zakresie. Odprowadzane ścieki nie oddziałują na wodę podziemne.



Wykres 3. Zużycie wody [m<sup>3</sup>] do masy wyprodukowanego wyrobu [Mg] w latach 2016 – 2019

W 2019 roku firmy BENECKE-KALIKO S.A. rozpoczęła produkcję seryjną materiałów już prawie wyłącznie do branży samochodowej. Pozyskano także nowe projekty, których seryjna produkcja rozpocznie się w kolejnych miesiącach. Zakończono realizację dwóch dużych projektów zaplanowanych na 2019 rok. U uruchomiono nową linię wytłaczającą, pozwalającą nie tylko na podniesienie jakości produktu ale również zwiększenie wydajności produkcji, a co za tym idzie, efektywności energetycznej tego procesu. Zakończono także budowę instalacji Biofiltra na emitorze E2, który oprócz redukcji emisji LZO umożliwi firmie w przyszłości zwiększenie produkcji bez ryzyka negatywnego wpływu na środowisko naturalne.

Wprowadzone zmiany i optymalizacja produkcji pozwolą nam nie tylko na wytwarzanie produktu o wysokiej jakości, ale na zrównoważoną ochronę środowiska - w szczególności zmian klimatu poprzez jeszcze lepsze wykorzystania surowców i zasobów naturalnych, zmniejszenie zużycia ciepła i energii elektrycznej oraz redukcję lotnych związków organicznych.

Woda przeznaczana jest w ok. 40 % na cele socjalno - bytowe pracowników, a w 60% na potrzeby procesu technologicznego.

Za cele technologiczne uważa się zużycie wody znajdującej się w obiegu zamkniętym, która służy do chłodzenia w procesach produkcyjnych. Pod wpływem wysokiej temperatury woda paruje i musi być systematycznie uzupełniana oraz instalację Biofiltra, na którą przypada zużycie ok. 30 % z całości zużytej wody technologicznej.

Ilość dostarczanej wody do BENECKE-KALIKO S.A. ustalana jest na podstawie wskazań wodomierza zlokalizowanego na przyłączy wodociągowym.

W 2019 roku odnotowano wzrost zużycia wody o około 20%. Spowodowany był on zamontowaniem i rozruchem (próbami technologicznymi) instalacji Biofiltra, do którego właściwego funkcjonowania niezbędne jest utrzymanie odpowiedniej wilgoci w złożu biologicznym. Optymalizacja Biofiltra i odpowiednie ustawienia parametrów pracy instalacji w kolejnych latach na pewno pozwolą ograniczyć zużycie wody w tej instalacji do niezbędnego minimum.



## Odpady

BENECKE-KALIKO S.A. w Wągrowcu wytwarza odpady, klasyfikowane jako komunalne oraz odpady klasyfikowane jako inne niż niebezpieczne i niebezpieczne.

Odpady komunalne są gromadzone w pojemnikach przeznaczonych do selektywnej zbiórki i odbierane przez uprawnionych odbiorców na podstawie deklaracji złożonej do Urzędu Miasta w Wągrowcu.

Prowadzona jest selektywna zbiórka odpadów, wymagająca stałego podnoszenia świadomości ekologicznej pracowników i osób pracujących na zlecenie BENECKE-KALIKO S.A. Poniższa tabela przedstawia dane liczbowe wskazujące na przestrzeganie wymagań prawnych w zakresie rodzajów i ilości odpadów.

Tabela 4. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne przekazane do zagospodarowania w latach 2017-2019

Lp.	kod odpadów	rodzaj odpadów	ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku Mg/rok wg decyzji z 2016 r.	masa wytworzonych odpadów [Mg]		
				2017	2018	2019
<b>odpady niebezpieczne</b>						
1	07 02 04*	inne rozpuszczalniki organiczne		75,492	181,544	152,163
2	13 01 05*	emulsje olejowe		4,784	6,565	7,098
3	15 01 10*	opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone		4,781	4,463	9,207
4	15 02 02*	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)		26,575	43,115	38,155
5	16 01 07*	filtry olejowe		0,012	0	0,008
6	16 02 13*	zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		0,037	0,500	0
<b>TOTAL</b>				<b>111,681</b>	<b>236,187</b>	<b>206,631</b>
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>						
1	04 02 22	odpady z przetworzonych włókien tekstylnych		71,359	0	0
3	07 02 13	odpady tworzyw sztucznych		153,44	184,645	169,602
4	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14		0	0	3,485
4	15 01 01	opakowania z papieru i tektury		19,508	48,821	24,901
5	15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych		4,901	7,506	6,880
6	15 01 03	opakowania z drewna		3,960	1,200	1,070
8	15 01 05	opakowania wielomateriałowe		0	0,045	0,015
9	15 02 03	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np.. Szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202		0	2,328	25,243
10	16 02 14	zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13		0	0,067	0,030
11	16 02 16	elementy usunięte z zużytych urządzeń		0,0005	0,100	0,080
12	16 03 06	organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80		1,876	4,118	5,044
13	17 04 05	żelazo i stal		2,135	9,675	0
<b>TOTAL</b>				<b>146,181</b>	<b>257,194</b>	<b>236,368</b>

Odpady wytwarzane w BENECKE-KALIKO S.A., zarówno komunalne, inne niż komunalne, niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne, mogą mieć pośrednie oddziaływanie na środowisko, nawet po przetworzeniu w firmach, którym są przekazywane odpady. Jest ono niewielkie, ale także poddajemy je ocenie.



### **Emisja hałasu do środowiska**

Zgodnie z obowiązującymi przepisami firma BENECKE-KALIKO S.A. nie jest zobowiązana do posiadania pozwolenia na emisję hałasu do środowiska.

Dzięki lokalizacji oddalonej od zabudowań i terenów „wrażliwych na hałas”, BENECKE-KALIKO S.A. nie znajduje się na obszarach objętych ochroną akustyczną.

### **Sektorowe Dokumenty Referencyjne**

Gdy Komisja Europejska opublikuje Sektorowy Dokument Referencyjny dotyczący sektora naszej działalności, weźmiemy pod uwagę standardy, które zostaną zatwierdzone na poziomie europejskim i wdrożymy odpowiednie dla naszej organizacji, rozwiązania dla zakresu naszej działalności.



## Główne wskaźniki działalności środowiskowej

Główne wskaźniki przedstawiające efektywność w kluczowych obszarach środowiskowych (wg Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1221/2009 z dnia 25.11.2009) za rok 2019.

lp.	gł. wskaźnik wg Rozporządzenia EMAS	nazwa wpływu środowiskowego	jednostka	2019	
				ilość roczna	wskaźnik A/B
	wynik produkcyjny (liczba B wg EMAS)	roczna sumaryczna masa wytworzonych materiałów	Mg	3292	
1	efektywność energetyczna	zużycie gazu (liczba A wg EMAS)	GJ	23 051	
2		zużycie energii elektrycznej (liczba A wg EMAS)	GJ	7477	
3		paliwo do samochodów (zużyte w Polsce) (liczba A wg EMAS)	GJ	80	
4		<b>RAZEM</b>	GJ	<b>30 608</b>	<b>9,29 GJ/Mg</b>
5	efektywne wykorzystanie materiałów /surowców	zsumowane zużycie surowców, dzianiny, papieru lakierów i innych (liczba A wg EMAS)	Mg	4009	1,21 Mg/Mg
6	Woda	zużycie wody (liczba A wg EMAS)	m <sup>3</sup>	3086	0,94 m <sup>3</sup> /Mg
7	Ścieki	ilość ścieków (liczba A wg EMAS)	m <sup>3</sup>	1306	0,33 m <sup>3</sup> /Mg
8	odpady	odpady produkcyjne (inne niż niebezpieczne) (liczba A wg EMAS)	Mg	236	0,07 Mg/Mg
		odpady niebezpieczne (liczba A wg EMAS)	Mg	207	0,06 Mg/Mg
9	Użytkowanie gruntów w odniesieniu do różnorodności biologicznej	całkowite użytkowanie gruntów (liczba A wg EMAS)	m <sup>2</sup>	50 400	15,3 m <sup>2</sup> /Mg
		całkowite powierzchnie nieprzepuszczalne (liczba A wg EMAS)	m <sup>2</sup>	13 890	4,22 m <sup>2</sup> /Mg
10	emisje *	emisja CO <sub>2</sub> (ze spalania gazu ziemnego +paliwa +gazy technologiczne ) (liczba A wg EMAS)	Mg	1079	0,4510 Mg/Mg
		emisja SO <sub>2</sub> (liczba A wg EMAS)	kg	42,93	0,0130 kg/Mg
		emisja Nox (liczba A wg EMAS)	kg	946,40	0,2875 kg/Mg
		emisja pyłu zawieszonego (liczba A wg EMAS)	kg	0,282	0,0000857 kg/Mg

\*pkt 10 -Wskaźniki emisji przyjęto:

- dla energetycznego spalania gazu: za poradnikiem „Wskaźniki emisji zanieczyszczeń z energetycznego spalania paliw dla kotłów do 5 MWt” opracowany przez Zespół Ochrony Powietrza KOBIZE

- dla spalania paliw w silnikach spalinowych pojazdów:

- za poradnikiem EMEP/CORINAIR Emission Inventory Guidebook-2016/ Part B: sectoral guidance chapters, Chapter 1: Energy, Section 1.A: Combustion, Subsection 1.A.3: Road transport and Subsection 1.A.4: Non road mobile machinery 2016
- EFA ( European Enviromental Agency) Report No 21/2016- w przypadku emisji SO<sub>2</sub>, Nox i PM 10
- Za tablicami WO i WE dostępnymi na stronach <http://www.kobize.pl> - w przypadku CO<sub>2</sub>

W wyniku identyfikacji aspektów środowiskowych nie wykazano emisji takich gazów jak: CH<sub>4</sub>, N<sub>2</sub>O, HFC, PFC i SF<sub>6</sub>. Dlatego w niniejszej Deklaracji Środowiskowej nie ujęto danych liczbowych dotyczących emisji tych gazów.



Firma BENECKE-KALIKO S.A. z Wągrowca, już od 2015 roku prowadzi obliczenia wskaźników przedstawiające efektywność w kluczowych obszarach środowiskowych.

Bazą do opracowania tych wskaźników są dane produkcyjne z kolejnych lat. Z każdym rokiem, począwszy od 2015, następowały ogromne zmiany w procesie produkcyjnym, każdy rok był bardzo nietypowy wręcz przełomowym w działalności firmy. Dopiero rok 2019 przyniósł nam stabilizację - rozpoczęcie produkcji seryjnej do branży samochodowej.

Po przejęciu zakładu przez Koncern CONTINENTAL, wągrowiecka fabryka rozpoczęła działania mające na celu dostosowanie procesu produkcji, technologii oraz organizacji firmy by spełniać wysokie wymagania obowiązujące dostawców branży samochodowej.

## Wymagania prawne

Firma BENECKE-KALIKO S.A. jest nowoczesnym, dobrze zorganizowanym zakładem z kompetentną, świadomą kadrą i załogą, co umożliwi spełnienie wszystkich wymogów związanych z ochroną środowiska.

Podstawą właściwych działań na rzecz ochrony środowiska jest przede wszystkim posiadanie przez BENECKE-KALIKO S.A. wymaganych prawem stosownych pozwoleń, w których ustalone są warunki, na jakich przedsiębiorstwo może działać i korzystać ze środowiska. W 2019 roku występowaliśmy o dwa nowe pozwolenia dot. emisji i wód opadowych. W związku z dynamicznymi zmianami regulacji prawnych dot. gospodarki odpadami oraz zwiększeniem produkcji wystąpiliśmy również o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Posiadamy 3 główne pozwolenia. Sposób ich realizacji przedstawiono w poniższej tabeli:

Pozwolenie	Sposób realizacji pozwolenia	Termin ważności
Decyzja Starosty Wągrowieckiego z dnia 15.09.2016 r., nr OS.6220.11.2016.OS3 udzielająca spółce Benecke-Kaliko S.A. <b>pozwolenia na wytwarzanie odpadów</b> Pozwolenie zostało zaktualizowane decyzją Starosty Wągrowieckiego OS.6220.5.2019.OS3 z dnia 29.10.2019 r.	1.Monitorowanie w sposób ciągły ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów. Bieżące porównywanie ilości i rodzajów z limitami zawartymi w pozwoleniu, gwarantuje przestrzeganie przepisów. Ponadto wszystkie rodzaje odpadów są segregowane i (np. szkło, makulatura, tworzywa sztuczne) i gromadzone w szczelnych pojemnikach, w wyznaczonych miejscach bezpiecznych dla środowiska i ludzi. Odpady są przekazywane wyłącznie uprawnionym podmiotom.	31.08.2026

<p>Decyzja Starosty Wągrowieckiego z dnia 19.08.2009 r. nr OS.7644-12/09 <b>pozwalająca na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza</b> (ze zmianą z dnia 13.11.2015 r. nr OS.6224.4.2015.OS3). Pozwolenie zostało zaktualizowane decyzją Starosty Wągrowieckiego nr OS.6224.3.2019.OS3 z dnia 12.06.2019 r.</p>	<p>1. Skutecznie wdrożone i nadzorowane instrukcje obsługi urządzeń generujących emisje gwarantują prawidłową pracę tych urządzeń. W konsekwencji, utrzymywane są parametry ich pracy, które zapewniają dotrzymanie dozwolonych wielkości emisji określonych w pozwoleniu.</p> <p>2. W celu ciągłej redukcji tzw. Lotnych Związków Organicznych (LZO) zainstalowaliśmy urządzenie filtracyjne, które jest skutecznie nadzorowane dzięki ustanowionym i przestrzegany parametrom obsługi. Urządzenie jest objęte nowym pozwoleniem.</p>	<p><b>31.05.2029</b></p>
<p>Decyzja Starosty Wągrowieckiego z dnia 23.02.2009 r., nr OS.6223/3/09 udzielająca <b>pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód</b> (ze zmianą z dnia 3.12.2015 r., nr OS.6341.48.2015.OS.2) Pozwolenie zostało zaktualizowane decyzją Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie – Zarządu Zlewni w Poznaniu PO.ZUZ.4.421.62.2019.SA. z dnia 11.04.2019 r.</p>	<p>1. Odprowadzanie wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu jest uregulowane umową z MPWiK. Ścieki te nie oddziałują bezpośrednio na środowisko. Są przejmowane przez MPWiK. Jednakże na bieżąco i zgodnie z obowiązującymi przepisami prowadzimy rozliczenia ilości ścieków na odpowiednich formularzach.</p>	<p><b>11.04.2029</b></p>

W związku z upływem ważności pozwoleń oraz zmianami w regulacjach prawnych dot. ochrony środowiska w 2019 roku stanęliśmy przed trudnym zadaniem uzyskania nowych pozwoleń, co stało się dla nas głównym celem strategicznym w Programie Zarządzania Środowiskiem na rok 2019. Cele strategiczne zostały zrealizowane.

Wymagania prawne ochrony środowiska są identyfikowane w oparciu o ustanowioną i wdrożoną procedurę. Prowadzimy okresową ocenę spełniania wymagań prawnych, zarówno tych wynikających z posiadanych pozwoleń, jak również tych wynikających z prawodawstwa wyższego rzędu: ustaw, rozporządzeń krajowych i rozporządzeń UE.

Spełnianie wymagań prawnych jest monitorowane również przez firmę z nami współpracującą – ODUM, specjalizującą się w pełnym doradztwie i nadzorze w zakresie ochrony środowiska.

## Prowadzenie dialogu zewnętrznego

Firma BENECKE-KALIKO S.A. jest otwarta na prowadzenie dialogu z opinią publiczną i zainteresowanymi stronami.

Firma Benecke- Kaliko S.A. współpracuje z Państwową Strażą Pożarną z Wągrowca.

Udostępniamy teren naszego zakładu do przeprowadzania ćwiczeń przeciwpożarowych.

Od wielu lat wspomagamy lokalne szkoły, przedszkola, zakład terapii zajęciowej, szpitale i inne organizacje przekazując im nasze produkty, które dla firmy są odpadem, natomiast dla tych organizacji świetnym materiałem do wykonywania prac plastycznych i artystycznych lub wykonania drobnych napraw tapicerskich.

W 2019 roku już po raz drugi wzięliśmy udział w lokalnej akcji mającej na celu propagowanie idei ochrony środowiska wśród lokalnej społeczności, poprzez wsparcie organizacji Dnia Otwartego Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Toniszewie.

Zaangażowaliśmy się również w pomoc charytatywną dla wychowanków Specjalnego Ośrodka Szkolno- Wychowawczego w Wągrowcu. Z okazji Mikołajek, zorganizowaliśmy zbiórkę pieniężną i ufundowaliśmy materiały papiernicze oraz zabawki.

Organizacja Dnia Bezpieczeństwa dla pracowników stała się już naszą zakładową tradycją. W 2019 roku zaprosiliśmy do współpracy przedstawicieli wągrowieckiej PSP, PSSE, MOPIRPA, i PZU. Gościliśmy lekarza medycyny pracy, ratownika medycznego oraz specjalistę ds. ochrony przeciwpożarowej oraz licznych przedstawicieli firm związanych z bezpieczeństwem pracy. Nawiązaliśmy współpracę z lokalnym portalem internetowym oraz wzięliśmy udział w kampanii

CIOP „Moda na bezpieczeństwo”. Impreza ta była doskonałą okazją do nawiązania dialogu społecznego z lokalnymi instytucjami i firmami ale przede wszystkim z pracownikami naszej firmy.

Od 2018 roku współpracujemy z Politechniką Poznańską w celu pozyskania stażystów, a w przyszłości być może naszych pracowników. Obecnie w naszych strukturach działają dwie studentki studiów I stopnia Wydziału Technologii Chemicznej Politechniki Poznańskiej wspierając Dział Jakości oraz Inżynierii Produkcji.

W 2019 roku zakończono realizację programu współpracy z Politechniką Poznańską, finansowanego ze środków unijnych, pt. „Inżynierowie na staż”. Projekt skierowany był do studentów studiów II stopnia Wydziału Technologii Chemicznej. W naszym zakładzie został on zrealizowany poprzez umożliwienie dwojgu studentów odbycia 4 miesięcznego stażu w laboratorium fizyko-chemicznym. Po zakończonym stażu, jeden ze studentów znalazł u nas stałe zatrudnienie.

**Pozostajemy otwarci na prowadzenie dialogu społecznego w zakresie szeroko pojętej ochrony środowiska.**





## Oświadczenie weryfikatora EMAS.

**DQS Polska sp. z o.o.**  
Członek DQS Group



Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS), uchylającym rozporządzenie (WE) nr 761/2001 oraz decyzje Komisji 2001/681/WE i 2006/193/WE, wydajemy:

### OŚWIADCZENIE NR: 1/2020 WERYFIKATORA ŚRODOWISKOWEGO W SPRAWIE CZYNNOŚCI WERYFIKACYJNYCH I WALIDACYJNYCH

**DQS Polska sp. z o.o.**

o numerze rejestracji weryfikatora środowiskowego EMAS: **PL-V-0008**

akredytowany w odniesieniu do zakresu: **37; 38.2; 46.9; 47.9; 49.5(kod NACE)**

oświadcza, że przeprowadził weryfikację, czy cała organizacja, o której mowa w deklaracji środowiskowej organizacji:

**Benecke-Kaliko S.A.**  
**ul. Gnieźnieńska 74**  
**62-100 Wągrowiec, Polska**  
*(nazwa i adres organizacji)*

o numerze rejestracji:  
*(numer nadany przez organ rejestracyjny – jeśli jest dostępny)*  
**PL 2.30-003-78**

spełnia wszystkie wymogi rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. dotyczące dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

Podpisując niniejszą deklarację oświadczam, że:

- weryfikacja i walidacja zostały przeprowadzone w pełnej zgodności z wymogami rozporządzenia (WE) nr 1221/2009,
- wyniki weryfikacji i walidacji potwierdzają, że nie ma dowodów na niezgodność z mającymi zastosowanie wymaganiami prawnymi dotyczącymi środowiska,
- dane i informacje zawarte w deklaracji środowiskowej organizacji dają rzetelny, wiarygodny i prawdziwy obraz całej działalności organizacji w zakresie podanym w deklaracji środowiskowej.

Niniejszy dokument nie jest równoważny z rejestracją w EMAS. Rejestracja w EMAS może być dokonana wyłącznie przez organ właściwy na mocy rozporządzenia (WE) nr 1221/2009. Niniejszego dokumentu nie należy wykorzystywać jako oddzielnej informacji udostępnianej do wiadomości publicznej.

Włodzimierz A. Smolak  
Dyrektor - DQS Polska sp. z o.o.  
Podpis

Sporządzono w Warszawie, dnia **06/04/2020 r.**

ul. Domaniewska 43  
62-672 Warszawa  
Polska  
Tel: +48 22 385 68 10  
biuro@dqs.pl  
www.dqs.pl



Zarząd DQS Polska sp. z o.o.  
Prezes Zarządu: Jacek Jan Pietrzak  
Dyrektor Zarządzający - Członek Zarządu: Bogdan Krabawski  
Dyrektor ds. Certyfikacji Wyrobów - Członek Zarządu: Piotr Polakowski

Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy,  
XIII Wydział Gospodarczy KRS  
KRS: 0000011798, NIP: 521-31-08-418  
Kapitał zakładowy: 100 000,00 PLN  
w kmba: 32769011270001012383648901

757P1\_B\_Oświadczenie środowiskowe EMAS

Wersja 02/2020

1 / 1