

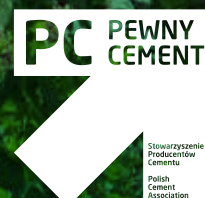
Cementownia Odra

DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA ZA ROK 2019



EMAS

Zweryfikowany system
zarządzania
środowiskowo
PL 2.16-004-50



Stowarzyszenie
Producentów
Cementu
Polish
Cement
Association

wydanie 8 | Opole | maj 2020



SPIIS TREŚCI

	strona
O FIRMIE	5
RYS HISTORYCZNY	6
ZINTEGROWANY SYSTEM ZARZĄDZANIA	8
OCENA ZGODNOŚCI Z WYMAGANIAMI PRAWNYMI	8
OŚWIADCZENIE WERYFIKATORA ŚRODOWISKOWEGO	10
CERTYFIKATY	11
PROCES TECHNOLOGICZNY PRODUKCJI	13
ASORTYMENT PRODUKOWANYCH CEMENTÓW	14
METODOLOGIA OPRACOWANIA DEKLARACJI ŚRODOWISKOWEJ	16
BEZPOŚREDNIE I POŚREDNIE ASPEKTY ŚRODOWISKOWE	17
CELE I ZADANIA ŚRODOWISKOWE	18
EFEKTY EKOLOGICZNE UZYSKANE POPRZEZ DZIAŁANIA PRZEPROWADZONE W ROKU 2019 r.	19
EMISJA DO POWIETRZA	19
GOSPODARKA WODNO-ŚCIEKOWA	20
GOSPODARKA ODPADAMI	21
ZUŻYCIE ENERGII	23
OCHRONA PRZED HAŁASEM	23
PALIWA ALTERNATYWNE	24
BIEŻĄCE WSKAŹNIKI EKSPLOATACYJNE I EFEKTYWNOŚCI ŚRODOWISKOWEJ	26
GOSPODARKA ENERGETYCZNA	27
SYSTEM BIAŁYCH CERTYFIKATÓW	29
BILANS ODDZIAŁYWANIA CEMENTOWNI ODRA S.A. NA ŚRODOWISKO	31
ŚCIEŻKA DYDAKTYCZNO - PRZYRODNICZA	34
W ZGODZIE Z NATURĄ	35
KONTAKTY ZEWNĘTRZNE	36

SŁOWO PREZESA



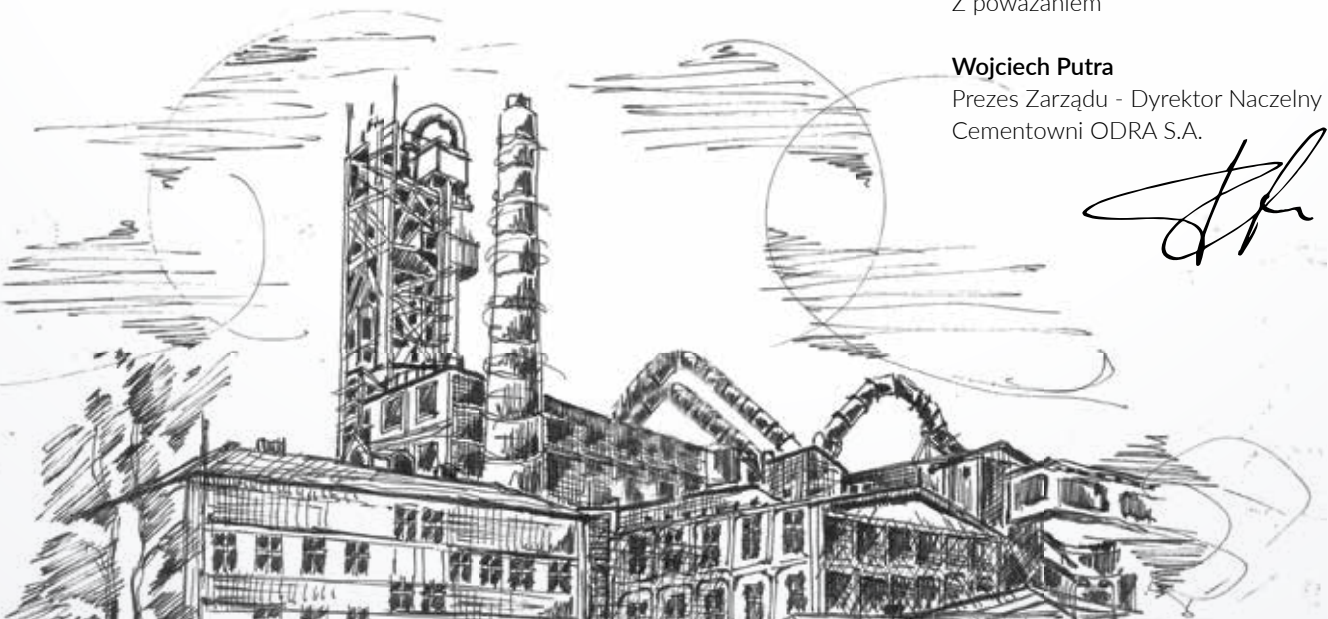
W branży cementowej relacje biznes – natura mają wyjątkowe znaczenie. Wszystko co jest potrzebne do produkcji cementu pochodzi z przyrody. Stąd też nasz szczególny stosunek do środowiska naturalnego. Deklaracja Środowiskowa jest wyrazem troski Zarządu i personelu Cementowni ODRA S.A. o dobre kontakty z otoczeniem zakładu oraz dowodem wdrożenia Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 (EMAS) z uwzględnieniem Rozporządzenia Komisji 2017/1505 z dnia 28 sierpnia 2017r. oraz Rozporządzenia Komisji 2018/2026 z 19 grudnia 2018r. w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie, potwierdzającym spełnianie najwyższych wymagań w zakresie zarządzania w ochronie środowiska.

Mając na uwadze cele, zobowiązania i kierunek rozwoju naszej firmy, przekazujemy Państwu w formie Deklaracji Środowiskowej sprawozdanie z naszej działalności uaktualnione o informacje z 2019 roku. W dalszych latach deklarujemy konsekwentne podejmowanie działań ograniczających nasze oddziaływanie na środowisko łącząc oczekiwania klientów, ciągłą troskę o bezpieczeństwo pracowników oraz środowisko naturalne. Działania te polegają na wdrażaniu nowoczesnych technologii, modernizacji istniejącej infrastruktury, optymalizacji zużycia zasobów energii oraz doskonaleniu naszych wyrobów. Podstawowym celem naszej Deklaracji jest dostarczenie wszystkim zainteresowanym stronom informacji o działalności naszej spółki, ze szczególnym uwzględnieniem wpływu na środowisko naturalne. Mamy nadzieję, że Deklaracja będzie istotnym elementem w prowadzeniu otwartego dialogu.

Z poważaniem

Wojciech Putra

Prezes Zarządu - Dyrektor Naczelny
Cementowni ODRA S.A.



O FIRMIE

Cementownia ODRA S.A. w Opolu to przedsiębiorstwo istniejące na mapie Opolszczyzny już od ponad stu lat. Za datę jej powstania przyjmujemy rok 1911. Dzisiaj po burzliwej historii funkcjonujemy jako spółka akcyjna z kapitałem zagranicznym, a w ponad stuletnich budynkach znajdują Państwo tylko nowe urządzenia. Obecna Cementownia to bardzo nowoczesny zakład, w którym produkcja klinkieru portlandzkiego i cementów przebiega na poziomie najwyższych światowych standardów technologicznych oraz zgodnie z wdrożonym i certyfikowanym Zintegrowanym Systemem Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP oraz standardami określonymi w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady nr 1221/2009 EMAS. Produkując około 1 mln ton cementu rocznie jesteśmy jedną z mniejszych cementowni w Polsce. Swoje wroby produkujemy w oparciu o własne i unikatowe zupełnie złożone surowca. Oznacza to, iż w przekroju geologicznym posiadamy kompletny zestaw surowcowy potrzebny do produkcji klinkieru, co jest rzadkością nie tylko w Polsce, ale i na świecie. Systematycznie doskonalone zaplecze produkcyjne i wysoko wykwalifikowana załoga zapewnia produkcję w harmonii z lokalną społecznością i środowiskiem naturalnym. Atuty Cementowni to profesjonalna obsługa i wysoka jakość produktu. Dobrze rozbudowana infrastruktura, korzystne położenie komunikacyjne w pobliżu obwodnicy miasta i autostrady A4 oraz własna bocznicza kolejowa stwarzają szerokie możliwości transportu cementu do różnych regionów kraju i za granicę, a oferowane wyroby od wielu lat sprzedawane są na wspólnotowym rynku Unii Europejskiej.



dane firmy:

Cementownia ODRA S.A.
45-005 Opole
ul. Budowlanych 9
tel. (077) 402 08 99

- **Prezes Zarządu - Dyrektor Naczelny**
Wojciech Putra
- **Członek Zarządu - Dyrektor Ekonomiczny**
Beata Ostrowska
- **Kierownik Działu Ochrony Środowiska**
Marek Jarzębski
- **Pełnomocnik Zarządu ds. ZSZ i EMAS**
Barbara Szykklarz-Hryczyszyn

rok budowy: 1911r.
powierzchnia produkcyjna: 192 059m²
zatrudnienie na dzień 30.12.2019r.: 217 osób
kod PKD: 23.51
numer rejestrowy BDO: 000019016

www.odrasa.eu



RYS HISTORYCZNY

1899

Na terenie obecnej Cementowni ODRA S.A. istnieje fabryka cementu składająca się z trzech samodzielnych zakładów wyposażonych w piece szybowe. Pierwsze wzmianki historyczne o zakładzie produkującym cement w dzielnicy Zakrzów pochodzą już z 1872 r.

1911

W Opolu powstaje nowa Cementownia „Opole-Port”, poprzedniczka Cementowni Odry. Wyposażona w trzy piece obrotowe o dobowej wydajności 250 ton produkuje klinkier metodą mokrą. Wytwarza trzy rodzaje cementu o nazwach „Zenith”, „Zenith 2” i „Zenith 3”.

1938

Lata 30-te XX wieku stanowią czas prosperity w branży cementowej. Opolskie cementownie: „Opole-Port”, „Groszowice”, „Wróblin”, „Silesia”, „Nowa Wieś” i „Giesel” wytwarzają łącznie 800 tys. ton cementu. Sama cementownia „Opole-Port” w 1938 r. produkuje 200 tys. ton cementu.

1947

Po II wojnie światowej zapada decyzja o odbudowie zniszczonych opolskich cementowni w tym również Cementowni „Opole-Port”, której nadano nową nazwę „ODRA” z uwagi na położenie nad rzeką Odrą. Odbudowa Cementowni trwała do 1956 r. W 1951 r. przekazano do eksploatacji 2 piece obrotowe. Kolejne dwa piece obrotowe rozpoczęły pracę w roku 1952.

1962

Lata 60-te to okres rozbudowy i nowocześnień przemysłu cementowego. Odra jest pionierem w nowoczesnej technologii. To tu instaluje się pierwszy w Polsce układ automatycznego sterowania przemiałem cementu a proces wypalania klinkieru jest kompleksowo zautomatyzowany.

1974

Cementownia ODRA działa w ramach struktur Opolskiego Kombinat Cementowo-Wapienniczego. Lata 70-te w polskim przemyśle cementowym to okres przyspieszonej produkcji, a także rozbudowy całego przemysłu. W 1975 r. ODRA osiąga szczytową produkcję - wytwarza 895 tys. ton cementu. Rekord ten zostanie pobity dopiero w 2014 roku z produkcją 974 tys. ton cementu.

1989

Lata 80-te to okres recesji gospodarczej. Z powodu niedoinwestowania Cementownia wchodzi w fazę stagnacji. Na początku lat 90-tych po wprowadzeniu gospodarki wolnorynkowej przestarzałej technologicznie Cementowni ODRA grozi zamknięcie.

1992

Przedsiębiorstwo Państwowe Cementownia ODRA przekształca się w jednoosobową spółkę akcyjną Skarbu Państwa - Cementownia ODRA S.A. W 1993 r. w ramach rządowego programu prywatyzacji przemysłu cementowego pakiet kontrolny akcji nabywa Firma Miebach Projektgesellschaft GmbH z Dortmundu zobowiązując się do modernizacji Cementowni.

1999

Rusza kompleksowa modernizacja Cementowni polegająca m.in. na zmianie metody wypalania klinkieru w piecu obrotowym - z energochłonnej metody „mokrej” na energooszczędniejszą metodę „suchą”. Wydajność zmodernizowanego pieca, zastępującego cztery piece metody mokrej wynosi 1200 ton klinkieru na dobę. Cementownia staje się zakładem przyjaznym dla środowiska. Ponadto w ramach modernizacji w rejonie miejskiego wysypiska śmieci w Opolu buduje się kompletny obiekt do segregacji odpadów komunalnych (system BRAM). Odzyskane w nim odpady palne służą jako paliwo alternatywne w procesie wypału klinkieru w cementowniach.



2004

Pierwsza dekada XXI wieku to czas doskonalenia zarządzania firmą. W 2004 r. Cementownia wdraża oraz certyfikuje Zintegrowany System Zarządzania wg standardów ISO 9001, ISO 14001 oraz PN-N 18001 a w 2008 r. wprowadza zintegrowany system zarządzania firmą klasy ERP – Microsoft Dynamics Axapta.

2011

Cementownia Odra obchodzi Jubileusz 100-lecia istnienia. Jest najstarszym na Opolszczyźnie i również w całej Polsce czynnym zakładem specjalizującym się w produkcji cementu. W ramach obchodów Jubileuszu Cementownia organizuje 18 czerwca po raz pierwszy w swojej historii Dzień Otwarty.

2013

Rok ważnych inwestycji: budowa nowej instalacji młynów cementu nr 1-4 z separatorem oraz linii suszenia i mielenia żużla wielkopieczowego z wykorzystaniem pionowego młyna rolowo-misowego. Koszt inwestycji to około 28 mln zł.

2014

22 kwietnia 2014 r. Cementownia Odra jako 50 firma w Polsce zostaje wpisana do krajowego rejestru EMAS i tym samym dołącza do grona nielicznych przedsiębiorstw, które otrzymały „zielonego Oskara”. Logo EMAS poświadcza spełnianie najwyższych wymogów w zakresie zarządzania w ochronie środowiska.

2015

Kończy się budowa i uruchomienie instalacji umożliwiającej dozowanie paliw zastępczych do pieca obrotowego.

2016

Rozpoczęto prace związane z rekultywacją nieczynnego wyrobiska pogórniczego „Odra I”, znajdującego się między ulicą Budowlanych i Luboszycką. W ramach tych prac została wykonana ścieżka dydaktyczna, której trasa pokazuje walory przyrodnicze i geologiczne tego terenu.

2017

Zgodnie z planem zakończono prace rekultywacyjne na ponad 17 hektarach nieczynnego wyrobiska pogórniczego ODRA I. Decyzją Prezydenta Miasta z dn. 5 grudnia 2017 r. formalnie uznano rekultywację za zakończoną.

2018

Uruchomiono instalację podawania paliw alternatywnych na wlot do pieca. Pozwoliło to na zwiększenie udziału energii cieplnej z paliw wtórnych, wykorzystywanej w procesie wypalania klinkieru o prawie 20%.

2019

Rozpoczęto budowę hali na surowiec w wyrobisku ODRA I, oraz budowę instalacji rozładowniczej klinkieru w celu ograniczenia oddziaływania zakładu na środowisko.

ZINTEGROWANY SYSTEM ZARZĄDZANIA

System Zarządzania Środowiskowego jest elementem Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP, który został zbudowany w oparciu o wymagania normy PN-EN ISO 9001, PN-EN ISO 14001, Rozporządzenia WE nr 1221/2009 (EMAS) z uwzględnieniem Rozporządzenia Komisji 2017/1505 z 28 sierpnia 2017 roku zmieniającego załączniki I, II, III, Rozporządzenia Komisji 2018/2026 z 19 grudnia 2018r. zmieniającego załącznik IV oraz normy PN-N- 18001. Zintegrowany System Zarządzania funkcjonuje w Cementowni ODRA od 2004 r. na bazie struktury organizacyjnej firmy oraz procesów w niej przebiegających. Obejmuje te działania i czynności, które mają znaczący wpływ zarówno na wyrób jak i na środowisko i bhp. Spójność systemu zapewnia jednolita dokumentacja na którą składają się Polityka, Cele, Księga Zintegrowanego Systemu Zarządzania, a także Procedury i Instrukcje będące opisem wzajemnie powiązanych procesów i działań, oraz inne szczegółowe dokumenty robocze. Celem wdrożonego Systemu Zarządzania Środowiskowego jest ciągłe minimalizowanie niekorzystnego oddziaływania przedsiębiorstwa na środowisko zgodnie ze sformułowaną przez Zarząd Polityką Zintegrowanego Systemu Zarządzania. W ramach Systemu szczególnym nadzorem objęto wszystkie urządzenia do ochrony środowiska, które są utrzymywane w pełnej sprawności technicznej i obsługiwane przez wykwalifikowany personel. Regularnie monitorujemy nasze oddziaływanie

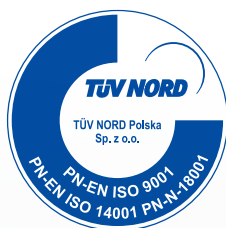
na otoczenie w oparciu o obowiązujące ustawodawstwo oraz wewnętrzne standardy firmy stosując system ciągłych i okresowych pomiarów emisji do powietrza, natężenia hałasu, zużycia paliw, energii oraz parametrów jakościowych i ilościowych wody i ścieków. Dbając o jakość danych, wykonujemy wszystkie pomiary i analizy za pośrednictwem wyspecjalizowanych i akredytowanych laboratoriów. W dniu 22.04.2014 r. Generalny Dyrektor Ochrony Środowiska umieścił Cementownię „ODRA” w rejestrze EMAS, pod numerem PL 2.16-004-50. Tym samym Cementownia dołączyła do prestiżowego grona uprawnionych do posługiwania się logo EMAS, poświadczając spełnianie najwyższych wymagań w zakresie zarządzania w ochronie środowiska.

W roku 2017 po spełnieniu wszystkich wymagań uprawniających do korzystania ze wspólnego znaku gwarancyjnego, Cementownia ODRA S.A. uzyskała prawo do oznaczania wyrobów znakiem jakości „Pewny Cement”. Znak ten przyznawany jest przez Stowarzyszenie Producentów Cementu za spełnianie najwyższych norm i specyfikacji technicznych dotyczących parametrów cementu na wszystkich etapach produkcji. Dzięki oznaczeniu „Pewny Cement” Cementownia ODRA S.A. wyraźnie podkreśla jakość swoich cementów a klientom daje prosty sposób wyboru produktu, który spełnia najwyższe wymagania.

OCENA ZGODNOŚCI Z WYMAGANIAMI PRAWNYMI

Biorąc pod uwagę wpływ lub potencjalny wpływ czynników wewnętrznych i zewnętrznych na zdolność Cementowni ODRA S.A. do dostarczania Klientowi wyrobów spełniających jego oczekiwania oraz do spełniania wymagań i regulacji prawnych, organizacja dokonała identyfikacji stron zainteresowanych, które są istotne dla przedsiębiorstwa w kontekście ZSZ. W odniesieniu do każdej ze stron zainteresowanych zdefiniowano w sposób pośredni ich wymagania lub oczekiwania, określając osobę odpowiedzialną za nadzór oraz status zgodności. W ramach Przeglądu Zarządzania przeprowadzona została okresowa ocena zgodności z przepisami prawa. Szczegółowe zasady identyfikacji, aktualizacji i okresowej oceny zgodności w obszarze ochrony środowiska zawarte są

w obowiązującej instrukcji I.PO.4_Identyfikacja wymagań prawnych z obszaru Ochrony Środowiska. Ostatnia ocena prawna z tego obszaru miała miejsce w maju 2020 roku. W oparciu o obiektywne dowody, obejmujące m.in. przegląd zapisów środowiskowych, w tym danych z monitorowania środowiskowego, uwzględniających wskaźniki i parametry wynikające z regulacji prawnych, stwierdzona została zgodność ze środowiskowymi wymaganiami prawnymi. Dokumenty określające najlepsze dostępne techniki dla przemysłu cementowego sprecyzowane zostały dla Cementowni ODRA S.A. w decyzji z 2017 r. zmieniające pozwolenie zintegrowane i zostały wdrożone w wymaganym terminie.





Cementownia Odra

POLITYKA ZINTEGROWANEGO SYSTEMU ZARZĄDZANIA

Misją Cementowni ODRA S.A. jest stałe podnoszenie wartości Spółki poprzez wypracowanie i utrzymanie ugruntowanej pozycji na rynku krajowym oraz zagranicznym.



Zintegrowany System Zarządzania jakością, środowiskiem i BHP to nasze zobowiązanie do produkcji klinkieru i cementu spełniającego wymagania i oczekiwania klientów, prowadzonej w odpowiednich warunkach BHP dla pracowników i podwykonawców, przyjaznej środowisku oraz zgodnej z mającymi zastosowanie wymaganiami prawnymi i innymi wymaganiami dotyczącymi spółki.



Deklarowaną Politykę realizujemy poprzez:

Prowadzenie działalności skierowanej na budowanie trwałych i pozytywnych relacji z Klientami oraz wszystkimi stronami zainteresowanymi naszą działalnością,

Zapobieganie zanieczyszczeniu środowiska poprzez stosowanie nowoczesnych i przyjaznych środowisku technologii, nadzór nad emisjami oraz ciągle doskonalenie efektów działalności środowiskowej,

Zapewnienie bezpiecznych warunków pracy celem zapobiegania urazom i dolegliwościom zdrowotnym,

Prowadzenie procesów wytwórczych przy efektywnym wykorzystaniu energii, zasobów i materiałów,

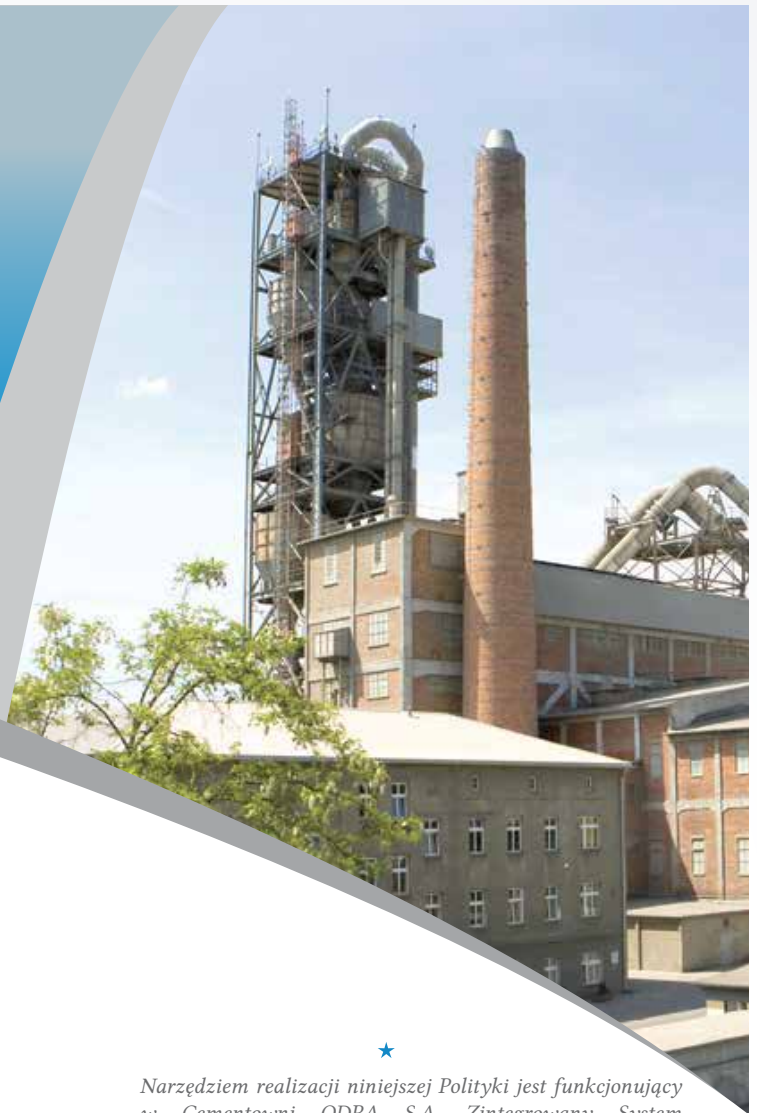
Optymalizację kosztów wytwarzania poprzez wdrażanie nowych rozwiązań technicznych i technologicznych, uwzględniających minimalizowanie oddziaływań środowiskowych i poprawę warunków BHP,

Systematyczną analizę i przestrzeganie wymagań prawnych i innych uregulowań dotyczących zarówno naszych wyrobów jak też środowiska i BHP,

Współpracę z wykonawcami i dostawcami posiadającymi ustalone kwalifikacje i spełniającymi wymagania dotyczące jakości, środowiska i bezpieczeństwa pracy,

Eliminowanie zagrożeń i ograniczanie ryzyk dotyczących BHP, w tym zapobieganie wypadkom, chorobom zawodowym i zdarzeniom potencjalnie wypadkowym oraz podejmowanie działań dążących do stałej poprawy stanu bezpieczeństwa i higieny pracy,

Podnoszenie kwalifikacji oraz uwzględniania roli pracowników i ich angażowania do działań na rzecz bezpieczeństwa i higieny pracy poprzez konsultację z pracownikami lub ich przedstawicielami.



Narzędziem realizacji niniejszej Polityki jest funkcjonujący w Cementowni ODRA S.A. Zintegrowany System Zarządzania zgodny z normami: PN-EN ISO 9001:2015, PN-EN ISO 14001:2015, PN-ISO-45001:2018 oraz standardami określonymi w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r., z uwzględnieniem Rozporządzenia Komisji (UE) 2017/1505 z dnia 28 sierpnia 2017 r. zmieniające załączniki I, II i III oraz z uwzględnieniem Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/2026 z dnia 19 grudnia 2019 zmieniające załącznik IV.



Zarząd Cementowni ODRA S.A. ustanawia niniejszą Politykę Zintegrowanego Systemu Zarządzania i deklaruje wspieranie działań wynikających z niniejszej Polityki, zapewnienie zasobów i środków do realizacji celów i zadań jakościowych, środowiskowych i BHP oraz utrzymanie i ciągle doskonalenie Zintegrowanego Systemu Zarządzania.

Polityka Cementowni ODRA S.A. jest uzgodniona z pracownikami, zakomunikowana i znana wszystkim pracownikom, podwykonawcom i najemcom obiektów Cementowni oraz jest publicznie dostępna.

PREZES ZARZĄDU - DYREKTOR NACZELNY

WOJCIECH PUTRA

Opole, dnia 26-03-2020

OŚWIADCZENIE WERYFIKATORA ŚRODOWISKOWEGO



OŚWIADCZENIE WERYFIKATORA ŚRODOWISKOWEGO W SPRAWIE CZYNNOŚCI WERYFIKACYJNYCH I WALIDACYJNYCH

TÜV NORD Polska Sp. z o.o. w Katowicach, o numerze rejestracji weryfikatora środowiskowego EMAS PL-V-0001 akredytowany w odniesieniu do zakresu NACE 23.51

„Produkcja i sprzedaż cementu i klinkieru”

oświadcza, że przeprowadził weryfikację, czy cała organizacja, o której mowa w Deklaracji Środowiskowej za rok 2019 wyd. 8 z maja 2020

Cementownia ODRA S.A.
ul. Budowlanych 9
45-005 Opole

o numerze rejestracji **PL 2.16-004-50**,

spełnia wszystkie wymogi rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009r. dotyczące dobrowolnego udziału w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

Podpisując niniejszą deklarację oświadczam, że:

- weryfikacja i walidacja zostały przeprowadzone w pełni zgodności z wymogami rozporządzenia (WE) nr 1221/2009;
- wyniki weryfikacji i walidacji potwierdzają, że nie ma dowodów na brak zgodności z mającymi zastosowanie wymaganiami prawnymi dotyczącymi środowiska;
- dane i informacje zawarte w deklaracji środowiskowej organizacji dają rzetelny, wiarygodny i prawdziwy obraz całej działalności organizacji w zakresie podanym w deklaracji środowiskowej.

Niniejszy dokument nie jest równoważny z rejestracją w EMAS. Rejestracja w EMAS może być dokonana wyłącznie przez organ właściwy na mocy rozporządzenia (WE) 1221/2009. Niniejszego dokumentu nie należy wykorzystywać jako oddzielnej informacji udostępnianej do wiadomości publicznej.

Oświadczam, że przeprowadzona weryfikacja spełnienia mających zastosowanie wymogów Załączników I, II, III i IV rozporządzenia (WE) 1221/2009 odbywała się w oparciu o nowe treści załączników określonych:

- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2017/1505 zmieniającej załączniki I, II i III do Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS)
- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2018/2026 z dnia 19 grudnia 2018 r. załącznik IV do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS)

Sporządzono w Katowicach, dnia 08.06.2020 roku.
Tadeusz Mederski



CERTYFIKATY

TUV NORD

CERTYFIKAT

dla Systemu Zarządzania wg
PN-EN ISO 9001 : 2015
PN-EN ISO 14001 : 2015

Zgodnie z procedurą TÜV NORD Polska Sp. z o.o. zalewacizka się niniejszym, że

Cementownia Odra

Cementownia "ODRA" S.A.
 ul. Budowlanych 9, PL / 45-005 Opole

obszaru system zarządzania zgodnie z powyższą normą w zakresie

Produkcja i sprzedaż cementu i klinkieru.

Numer rejestracyjny certyfikatu: **AC090 100/1158/3868/2015**
 Numer rejestracyjny certyfikatu: **AC090 104/1158/3868/2015**
 Protokół z audytu nr: **PL3868/2015**

Ważny od: **05-07-2019** do **04-07-2022**
 Ważny od: **05-07-2019** do **04-07-2022**
 Pierwsza certyfikacja: **07-05-2013**

Stuker

Kierownik jednostki certyfikującej
 TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Katowice, 07-05-2019

Certyfikacja została przeprowadzona i jest systematycznie nadzorowana zgodnie z procedurą audytową i certyfikacyjną TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

TÜV NORD Polska Sp. z o.o. ul. Mikołowska 28 40-005 Katowice www.tuv-nord.pl



TUV NORD

CERTYFIKAT

dla Systemu Zarządzania wg
PN-N-18001:2004

Zgodnie z procedurą TÜV NORD Polska Sp. z o.o. zalewacizka się niniejszym, że

Cementownia Odra

Cementownia "ODRA" S.A.
 ul. Budowlanych 9, PL / 45-005 Opole

obszaru system zarządzania zgodnie z powyższą normą w zakresie

Produkcja i sprzedaż cementu i klinkieru.

Numer rejestracyjny certyfikatu: **AC090 110/1158/3868/2016**
 Protokół z audytu nr: **PL3868/2019**

Ważny od: **05-07-2019**
 Ważny do: **11-03-2021**
 (zł. 8447.000) w projekcie-projekt na ISO 45001:2018
 Pierwsza certyfikacja: **07-05-2013**

Stuker

Kierownik jednostki certyfikującej
 TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Katowice, 07-05-2019

Certyfikacja została przeprowadzona i jest systematycznie nadzorowana zgodnie z procedurą audytową i certyfikacyjną TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

TÜV NORD Polska Sp. z o.o. ul. Mikołowska 28 40-005 Katowice www.tuv-nord.pl



CERTYFIKAT

Generałna Dyrekcja Ochrony Środowiska zatwaidzcza, że

Cementowania „ODRA” S.A.
 w Opolu

spełnia wymogi Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekoczarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS), uchylającego rozporządzenie (WE) nr 761/2001 oraz decyzje Komisji 2001/681/WE i 2006/193/WE, czyli:

- utrzymuje system zarządzania środowiskowego,
- ocenia i doskonali efekty działalności środowiskowej,
- dostarcza informacje społeczeństwu i innym zainteresowanym stronom.

W związku z powyższym organizacja została wpisana do rejestru krajowego pod numerem **PL 2.16-004-50**

I jest uprawniona do stosowania logo EMAS.

Jej system zarządzania środowiskowego oraz deklaracja środowiskowa podlegają kontroli i zatwierdzeniu przez akredytowanego weryfikatora środowiskowego.

Małgorzata...

GENERAŁNY DYREKTOR OCHRONY ŚRODOWISKA

Wzrost do rejestru krajowego nastąpił w dniu: **23 kwietnia 2014 r.**



Niniejszy certyfikat jest ważny w strażce, kiedy organizacja jest wpisana w krajowy rejestr organizacji partakulowanych w systemie ekoczarządzania i audytu (EMAS).



PROCES TECHNOLOGICZNY PRODUKCJI

Celem działalności zakładu jest produkcja cementu, jako wyrobu gotowego, jednak najistotniejszym procesem jest wypał klinkieru portlandzkiego będącego podstawowym składnikiem każdego cementu. Cementownia korzysta z wapieni i margli kredowych wydobywanych we własnej kopalni odkrywkowej znajdującej się w bliskim sąsiedztwie zakładu. Jako jedyni posiadamy tzw. złożę zupełne, nie wymagające stosowania dodatków korygujących innych niż dodatki żelazonośne, z uwagi na możliwość uzyskiwania materiału o żądanym składzie mineralnym. Kamień w kopalni wydobywany jest metodą mechaniczną, kruszony na miejscu przez mobilną kruszarkę i transportowany przenośnikami taśmowymi do zbiorników znajdujących się przed młynem surowca. W susząco-mielącym młynie kulowym następuje zestawianie, suszenie i mielenie kamienia do postaci mąki wapiennej. Proces suszenia wykorzystuje gazy odlotowe z pieca obrotowego. Gotowa mączka z młyna transportowana jest do zbiorników homogenizacyjnych, gdzie jest ostatecznie ujednorodniana pod względem zawartości tlenków i dalej kierowana do układu dozującego pieca. Wypalanie klinkieru prowadzone jest w piecu obrotowym pracującym metodą suchą o nominalnej wydajności 1 500 ton klinkieru na dobę. Mąka wapienna podawana na

samą górę wieży wymienników ciepła poddawana jest procesowi podgrzewania. Wówczas zachodzą pierwsze przemiany chemiczne i tak przygotowana trafia do pieca. Tam podlega dalszym przemianom, w wyniku których osiągając temperaturę ok 1 450°C przekształca się z ciała stałego w ciekłe, a następnie po spieczeniu uzyskuje na powrót postać stałą z nowymi właściwościami. Powstały w ten sposób gorący klinkier wpada do chłodnika, gdzie jest gwałtownie chłodzony i transportowany na hale magazynowe. Paliwem technologicznym stosowanym do opalania pieca obrotowego jest pył węgla kamiennego. Ponadto Cementownia posiada pozwolenie na wykorzystanie w procesie wypału klinkieru paliwa zastępczego, jako dodatkowego źródła ciepła, wytworzonego na bazie frakcji palnych odpadów komunalnych. Paliwo to jest wytwarzane przez wytwórców zewnętrznych i w formie rozdrobnionej dostarczane do naszego zakładu. Klinkier wraz z dodatkami takimi jak żużle wielkopiecowe, popioły lotne czy rea-gipsy, poddawany jest przemiałowi w młynach kulowych, w efekcie czego powstaje produkt końcowy jakim jest cement. Jest on transportowany pneumatycznie do silosów magazynowych. Na terenie zakładu znajduje się 21 silosów betonowych o pojemności 21 000 Mg i 4 silosy o pojemności 20 000 Mg.



ASORTYMENT PRODUKOWANYCH CEMENTÓW

Nasza aktualna oferta handlowa uwzględnia potrzeby różnych odbiorców. Mogą Państwo zaopatrzyć się u nas w cementy powszechnego użytku i specjalne. Sprzedajemy cement luzem jak i workowany, który możemy dostarczyć na podany adres i żądany czas. Dostawy odbywają się zarówno transportem samochodowym jak i kolejowym.

CEMENT PORTLANDZKI ŻUŻŁOWY CEM II/B-S 42,5 R

Cement mający zastosowanie głównie do wykonywania konstrukcji masywnych, fundamentów, prefabrykowanych elementów żelbetonowych i betonowych, nawierzchni drogowych, betonów samozagęszczalnych SCC, do stabilizacji gruntu oraz produkcji zapraw.

CEMENT HUTNICZY CEM III/A 42,5 N-LH/HSR/NA

Cement charakteryzuje się wydłużonym czasem wiązania i niskim ciepłem hydratacji, co praktycznie eliminuje powstawanie rys skurczowych. Cement hutniczy wykazuje zwiększoną odporność na agresję chemiczną wynikającą z uszczelniających właściwości żużla. Cement ten znajduje główne zastosowanie w produkcji betonu towarowego (klasy C 40/50) o podwyższonej odporności na środowisko agresywne, budownictwie hydrotechnicznym i podziemnym a także w produkcji prefabrykatów wielko- i drobnowymiarowych. Z powodzeniem można go stosować do stabilizacji gruntów, w budownictwie drogowym czy do produkcji betonu komórkowego.

CEMENT PORTLANDZKI ŻUŻŁOWY CEM II/B-S 32,5 R-NA

Cement portlandzki żużłowy wyróżnia się klasą wytrzymałości 32,5 o wysokiej wytrzymałości wczesnej (R). Stosowany głównie w inżynierii komunikacyjnej przede wszystkim do wykonywania konstrukcji mostowych, elementów prefabrykowanych betonowych i żelbetonowych, betonów samozagęszczalnych, nawierzchni drogowych oraz stabilizacji gruntu i produkcji zapraw. Charakteryzuje się niską zawartością alkaliów, dlatego można go stosować do wykonywania konstrukcji odpornych na szkodliwe działanie alkaliów w betonie.





CEMENT PORTLANDZKI WIELOSKŁADNIKOWY CEM II/ B-M (V-LL) 32,5 R

Cement portlandzki wieloskładnikowy charakteryzuje się umiarkowanym ciepłem hydratacji oraz umiarkowaną dynamiką narastania wytrzymałości wczesnej na ściskanie. Wyróżnia się bardzo dobrymi parametrami urabialności i plastyczności świeżej mieszanki betonowej a także niską wodożądnością. Można go stosować do większości prac budowlanych w szczególności do wytwarzania betonu zwykłego, ale również do przygotowywania zapraw murarskich i tynkarskich, które wykazują bardzo dobrą przyczepność do podłoża, co umożliwia zminimalizowanie zastosowania wapna hydratyzowanego.



CEMENT TECHNICZNY CEM III/A 42,5 N-LH/HSR/NA

Cement charakteryzuje się wydłużonym czasem wiązania i niskim ciepłem hydratacji, co praktycznie eliminuje powstawanie rys skurczowych. Cement hutniczy wykazuje zwiększoną odpornością na agresję chemiczną wynikającą z uszczelniających właściwości dodatku żużla.



CEMENT PORTLANDZKI CEM I 42,5 R

Charakteryzuje się wysoką wytrzymałością wczesną i szybkim wiązaniem. Cement ten głównie zastosowanie znajduje w budownictwie komunikacyjnym, w szczególności do budowy drogowych i mostowych obiektów inżynierskich, nawierzchni dróg betonowych, placów postojowych i manewrowych oraz prefabrykowanych elementów betonowych, żelbetonowych i sprężonych stosowanych w budowie dróg i mostów.

METODOLOGIA OPRACOWYWANIA DEKLARACJI ŚRODOWISKOWEJ

Deklaracja jest aktualizowana i weryfikowana raz w roku. Weryfikację przeprowadza akredytowany Auditor Środowiskowy EMAS. Szczegółowe wytyczne dotyczące informacji zawartych w Deklaracji określa Załącznik IV do Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. Zgodnie z tym Załącznikiem główne wskaźniki efektywności środowiskowej dotyczą tylko aspektów środowiskowych bezpośrednich czyli takich, które są bezpośrednio związane z działalnością zakładu i nad którymi sprawuje on bezpośrednią kontrolę zarządczą. W Cementowni ODRA S.A. przyjęto następujące zakresy uwzględniane przy wyliczaniu głównych wskaźników:

EMISJA

Emisja podstawowych zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego (pyłu, SO₂, NO₂, CO w Mg/rok) – wykresy za ostatnie 4 lata oraz porównanie z wielkościami dopuszczalnymi ustalonymi w decyzjach w Mg/rok. Wielkości emisji podstawowych zanieczyszczeń za każdy kolejny rok zgodne z danymi zawartymi w ewidencji opłatowej przedkładanej Marszałkowi Województwa oraz do KOBiZE. Umieszcza się krótką informację o zmianach.

GOSPODARKA WODNO-ŚCIEKOWA

Krótki opis istniejących ujęć wodnych. Pobór wody ze wszystkich ujęć w tys. m³/rok przedstawiony na wykresie za ostatnie 4 lata i porównany z ilościami ustalonymi w aktualnych pozwoleniach wodno-prawnych. Dane roczne ustalane na podstawie odczytów dobowych liczników wody i ścieków prowadzonych w rejestrach excelowskich i zapisywane na zakładowym serwerze.

Krótki opis rodzajów ścieków powstających na terenie zakładu, sposobu ich oczyszczania oraz miejsc odprowadzania. Ilości ścieków ustalane na podstawie dobowych odczytów liczników.

GOSPODARKA ODPADAMI

Opis możliwości przetwarzania różnych rodzajów odpadów w procesie produkcji klinkieru i cementu. Przedstawienie ilościowe przetwarzanych (odzyskiwanych) odpadów wraz z uwzględnieniem paliw alternatywnych (zastępczych). Ilości odpadów przetworzonych w roku pochodzą z rejestru danych bilansu produkcji. Główne odpady przetwarzane w procesie produkcji straciły status odpadu i w związku z tym nie są wystawiane karty

przekazania odpadu. Wyjątek stanowią paliwa zastępcze, których ilość jest określana na podstawie kart przekazania, pomniejszona o niewielką ilość odsiewek, a używana ilość jest szczegółowo określana na podstawie wagi paliw zastępczych dozowanych do pieca zlokalizowanej za instalacją odsiewającą metale i nadgabaryty. Ilości i rodzaje odpadów przetwarzanych za ostatnie 4 lata w Mg/rok przedstawia się w formie graficznej. Odpady wytwarzane – z remontów i eksploatacji. Opis ogólny oraz przedstawienie graficzne ilości i rodzajów odpadów wytwarzanych przez ostatnie 4 lata w Mg/rok z podziałem na niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. Ilość ustalana jest na podstawie kart przekazania oraz ewidencji rocznych przekazywanych Marszałkowi Województwa.

ENERGIA

Zużycie energii całkowitej przez zakład (energia elektryczna do produkcji oraz potrzeby specjalne, energia cieplna do produkcji oraz na potrzeby CO i CW. Dane z rejestru prowadzonego przez specjalistę ds. rozliczeń w Dziale Szefa Utrzymania Ruchu. Archiwizowane na serwerze zakładowym.

HAŁAS

Pomiary hałasu wykonywane co 2 lata przez firmę posiadającą akredytację w tym zakresie.

PALIWA ALTERNATYWNE - ZASTĘPCZE

Opis instalacji, efekty ekologiczne w postaci zmniejszenia stosowania pyłu węglowego w kg na Mg wyprodukowanego klinkieru (kgpyłu/Mgklinkieru). Przedstawienie graficzne efektu oraz ilości uzyskanego ciepła z paliw zastępczych do 4-let wstecz.

WSKAŹNIKI EKSPLOATACYJNE I EFEKTYWNOŚCI ŚRODOWISKOWEJ

Wskaźniki z ostatnich 4 lat obliczone dla emisji zanieczyszczeń w kg/Mg wyprodukowanego cementu, energii całkowitej w GJ/Mg cementu, ilości pobranej wody w m³/Mg cementu, ilości odpadów przetworzonych w procesie produkcji jak i wytworzonych w Mg/Mg cementu.

BEZPOŚREDNIE I POŚREDNIE ASPEKTY ŚRODOWISKOWE

Cementownia zidentyfikowała 16 aspektów bezpośrednich jako aspekty znaczące mogące mieć negatywny wpływ na środowisko oraz 3 aspekty, które mają pozytywny wpływ na środowisko. Aspekty pośrednie są aspektami nieznaczącymi.

„Znaczący bezpośredni aspekt środowiskowy” oznacza aspekt środowiskowy związany z działalnością, produktami

i usługami organizacji, nad którymi sprawuje ona bezpośrednią kontrolę zarządczą. Identyfikację i ocenę aspektów środowiskowych przeprowadzono zgodnie z obowiązującą w tym zakresie procedurą.

Poniższa tabela przedstawia wykaz znaczących bezpośrednich aspektów środowiskowych negatywnych.

1	Zużycie i eksploatacja surowców naturalnych (wapieni i margli kredowych)
2	Zużycie paliw (węgiel, olej opałowy, paliwa zastępcze z odpadów innych niż niebezpieczne)
3	Zużycie energii elektrycznej
4	Emisja z magazynowania kamienia wapiennego i dozowania dodatków
5	Ścieki z odwadniania Kopalni ODRA
6	Emisja: Hałas z urządzeń produkcyjnych i transportowych (głównie: młynów cementu, młyna żużla, młyna surowca, młyna węgla, wentylatorów, urządzeń transportujących oraz pozostałych maszyn i urządzeń)
7	Zużycie półproduktów
8	Emisja z pieca obrotowego i urządzeń współpracujących: - opalanego paliwem konwencjonalnym (węglem), - współpalającego paliwa zastępcze.
9	Zużycie paliw napędowych
10	Emisja niezorganizowana z magazynowania materiałów surowcowych i półproduktów
11	Zużyte oleje i smary
12	Emisja z młynów cementu i urządzeń współpracujących oraz silosów cementu
13	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków
14	Odpady zawierające azbest
15	Emisja z młyna węgla i urządzeń współpracujących
16	Transport na teren wyrobiska Odra II odpadów innych niż niebezpieczne celem rekultywacji jego części

Poniższa tabela przedstawia wykaz znaczących bezpośrednich aspektów środowiskowych pozytywnych.

1	Wykorzystanie paliw zastępczych z odpadów innych niż niebezpieczne w procesie wyupu klinkieru, zastępujących częściowo węgiel kamienny, wpływających na ograniczenie emisji CO ₂ oraz ilości odpadów trafiających na wysypiska.
2	Odzysk odpadów innych niż niebezpieczne w procesie produkcji klinkieru i cementu, które zastępują częściowo naturalne surowce oraz półprodukty (klinkier).
3	Przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne polegające na ich użyciu do rekultywacji części terenu wyrobiska Odra II.

CELE I ZADANIA ŚRODOWISKOWE

strategiczne cele środowiskowe	zadania	maksymalny wskaźnik wynikający z decyzji, pozwolenia	parametr bieżący (średnia wydajność)	parametr docelowy (średnia wydajność)	termin realizacji	uwagi
Ograniczanie emisji hałasu.	Nasadzenia drzew i krzewów oraz pielęgnacja istniejących nasadzeń	55 dB - dzień 45 dB - nocą	Wg pomiarów z 2018 r. - nie więcej niż: 51,1 dB - dzień 44,7 dB - nocą	Utrzymywanie osiągniętego poziomu	Realizacja bieżąca	Dbanie o nasadzenia drzew i krzewów w obszarze zewnętrznych ogrodzeń w sposób zapewniający ekranowanie hałasu, oraz prowadzenie dodatkowych nasadzeń
Zmniejszenie emisji niezorganizowanej pyłów z terenu wyrobiska ODRA I ze składów magazynowania surowca.	Składy uśredniające wraz z wysypami zostaną docelowo zamknięte w hermetycznej hali surowca	Nieokreślony	W okresach suchych możliwość wystąpienia zauważalnej emisji niezorganizowanej pyłów z wysypów	Likwidacja zauważalnej emisji niezorganizowanej pyłów	Budowa hali – do 2021 r.	Składy uśredniające surowca zostaną zamknięte w wybudowanej hali -rozwiązanie docelowe, eliminujące konieczność zakupu i montażu kolejnych rękawów wysypowych
Eliminacja budowlanych materiałów azbestowych z terenu zakładu.	Systematyczny demontaż płyt eternitowych (aż do całkowitej eliminacji) z obiektów budowlanych cementowni	Całkowita eliminacja azbestu	Usunięto ogółem w latach: 2007-2017 = 2385m ²	Do całkowitego wyeliminowania azbestu pozostało jeszcze do usunięcia: 288m ²	2021 r.	Do końca 2017 r. usunięto 2385 m ² płyt eternitowych zawierających azbest z powierzchni dachowych hal i budynków na terenie zakładu. Przekazano je do utylizacji specjalistycznym firmom. Do usunięcia pozostało jeszcze ok. 288 m ² , co planowane jest do 2021 r.
Zwiększenie ilości wykorzystywanych paliw zastępczych (alternatywnych) w procesie wypału klinkieru	Paliwa zostaną wprowadzane dodatkowo do komory wzniosu pieca obrotowego i współspalane	Ogółem do 10,5 Mg/h paliw zastępczych	4,9 Mg/h	8,0 Mg/h	2019 r.	Paliwa te wytwarzane są wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne. Warunki panujące w piecu obrotowym do wypału klinkieru cementowego zapewniają ich bezpieczne dla środowiska współspalanie. W efekcie ich stosowanie prowadzi do oszczędzania zasobów węgla kamiennego, zmniejszenia ilości odpadów trafiających na składowiska, oraz ograniczenia emisji CO ₂
Rekultywacja części wyrobiska Odra II odpadami innymi niż niebezpieczne	Odzyskanie części terenu zdegradowanego o powierzchni ok.14,38ha. Odpady odzyskane w procesie rekultywacji nie trafią na składowisko	Warunki określa decyzja Marszałka Województwa Opolskiego z 30.08.2017r.	Rozpoczęto w 2017r.	Powierzchnia planowana do rekultywacji to ok. 14,38ha	Realizacja do 2027 r.	W trakcie realizacji
Ograniczenie emisji niezorganizowanej pyłów w trakcie rozładunku samochodów z klinkierem	Budowa instalacji rozładawczej klinkieru z samochodów na skład	nieokreślony	rozpoczęto w 2019r.	likwidacja zauważalnej emisji niezorganizowanej pyłów	Montaż instalacji do końca czerwca 2020 r.	W trakcie realizacji



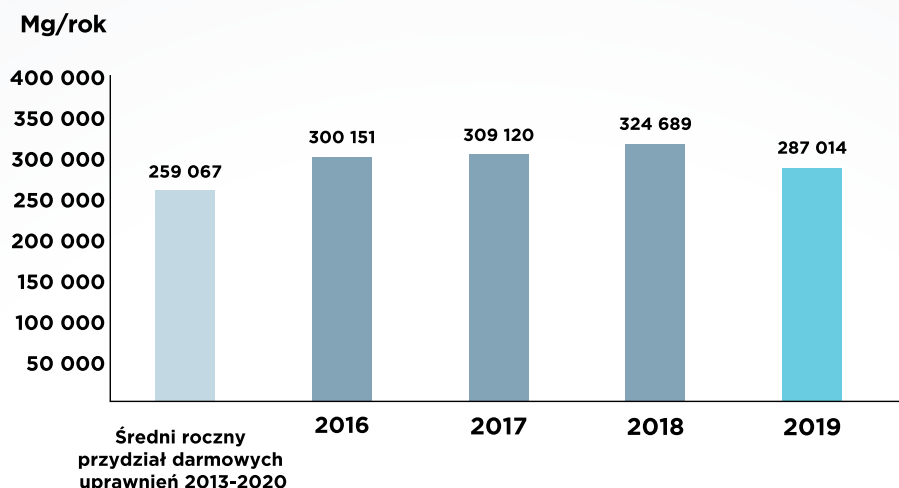
EFEKTY EKOLOGICZNE UZYSKANE POPRZEZ DZIAŁANIA PRZEPROWADZONE W ROKU 2019

Wykorzystano paliwa zastępcze wytworzone z odpadów innych niż niebezpieczne w ilości 32 158 Mg, ograniczając dzięki temu zużycie węgla kamiennego, a współspalone odpady nie trafiły na składowisko. Ponadto stosowanie tych paliw wpływa na zmniejszenie emisji CO₂.

EMISJA DO POWIETRZA

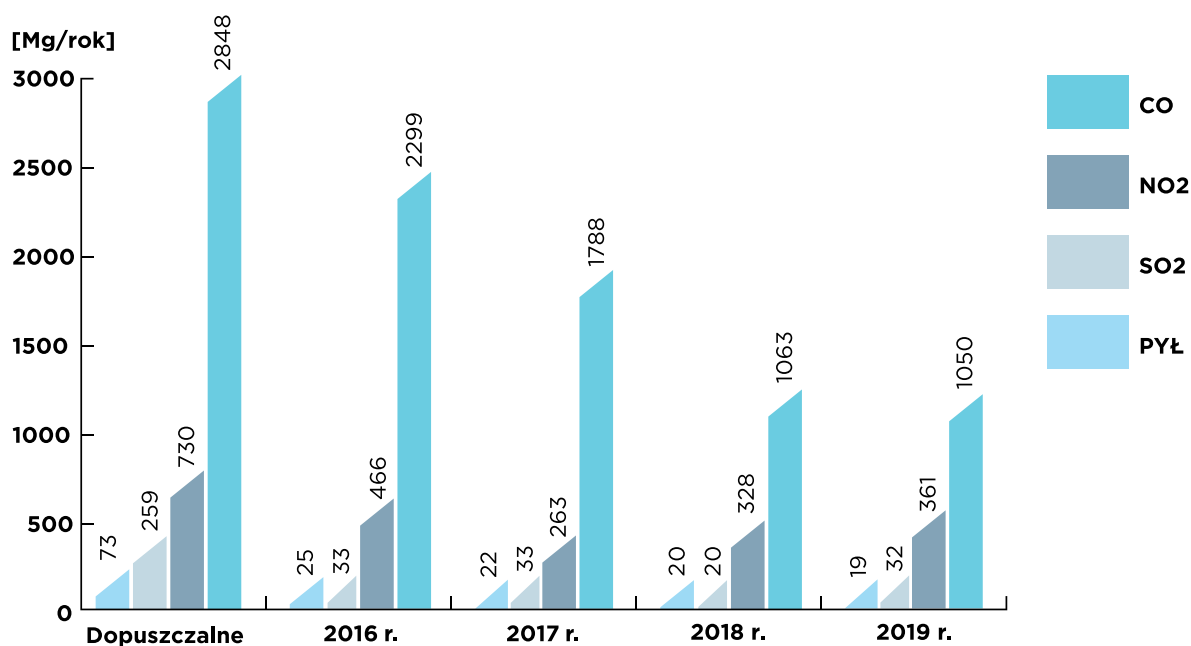
Emisja CO₂ w roku 2019 uległa zmniejszeniu. Ma to związek ze zmniejszoną w stosunku do roku 2018 produkcją klinkieru.

Emisja dwutlenku węgla (CO₂) w poszczególnych latach



Emisja pozostałych zanieczyszczeń (pyłowych i gazowych) w 2019 kształtowała się na zbliżonym poziomie jak w roku 2018. Zmniejszenie lub zwiększenie ładunku może mieć związek z faktem, iż wielkość emisji rocznej wyliczana jest na podstawie pomiarów okresowych.

Emisja pozostałych zanieczyszczeń w poszczególnych latach porównana z emisjami dopuszczalnymi



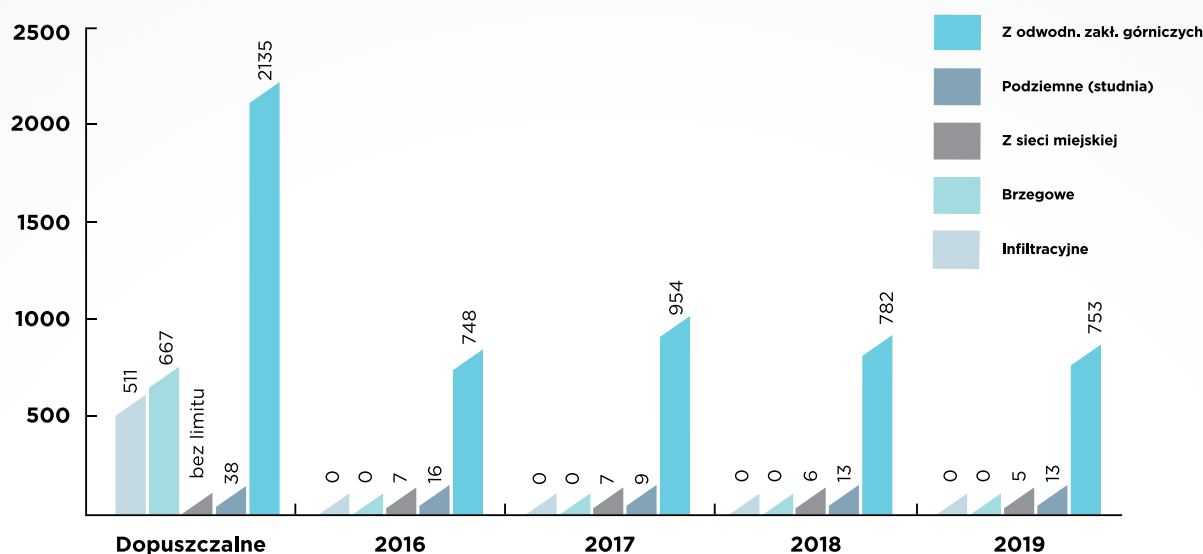
GOSPODARKA WODNO-ŚCIEKOWA

WODA

W Cementowni ODRA S.A. wodę pobraną stanowi woda ze studni wierconej zlokalizowanej na terenie zakładu. Woda ta oraz dodatkowo woda z miejskiej sieci wodociągowej przeznaczona jest na cele socjalno-bytowe pracowników. Na potrzeby technologiczne (chłodzenie urządzeń) i gospodarcze wodę pobiera się z zasobów wód kopal-

nianych (z odwadniania kamieniołomów). Zakład posiada również możliwość poboru wód ze studni infiltracyjnych zlokalizowanych na zachód na prawym brzegu Odry oraz awaryjnie z ujęcia brzegowego zlokalizowanego również na prawym brzegu rzeki Odry.

Pobór wody z ujęć: odwodnienie zakładów górniczych, podziemne (studnia), brzegowe z rzeki Odra, infiltracyjne nad rzeką Odrą i sieci miejskiej [tys. m³/rok]



ŚCIEKI

W ramach działalności Cementowni ODRA S.A. powstają ścieki które stanowią: ścieki przemysłowe (wody pochłodnicze z chłodzenia urządzeń oraz wody z mycia dróg i placów, opadowe i roztopowe), socjalno – bytowe. Ścieki przemysłowe odprowadzane są z terenu zakładu poprzez kanalizację na dwustopniowy osadnik (betonowo – ziemny). Po podczyszczeniu, specjalnym wylotem trafiają do rz. Odry. Ścieki socjalno – bytowe wytworzone na terenie zakładu, miejską kanalizacją sanitarną trafiają na oczyszczalnię miejską. W związku z eksploatacją kopalni kamienia wapiennego istnieje ciągła konieczność odwadniania wyrobiska. Wody nadmiarowe odprowadzane są

rurociągiem bezpośrednio do rz. Odry. Ilość odprowadzonych ścieków oraz wód nadmiarowych jest rejestrowana dobowo. Jakość odprowadzonych wód i ścieków jest okresowo kontrolowana zgodnie z zakresem ustalonym w pozwoleniu wodno-prawnym. Badania przeprowadzone przez akredytowane laboratorium wykazały, iż stężenia substancji w ściekach w roku 2019 nie przekroczyły 20% wartości zapisanych w pozwoleniu. Rzeczywista ilość ścieków odprowadzonych w 2019 roku stanowiła 40% ilości dopuszczalnej określonej w pozwoleniu.

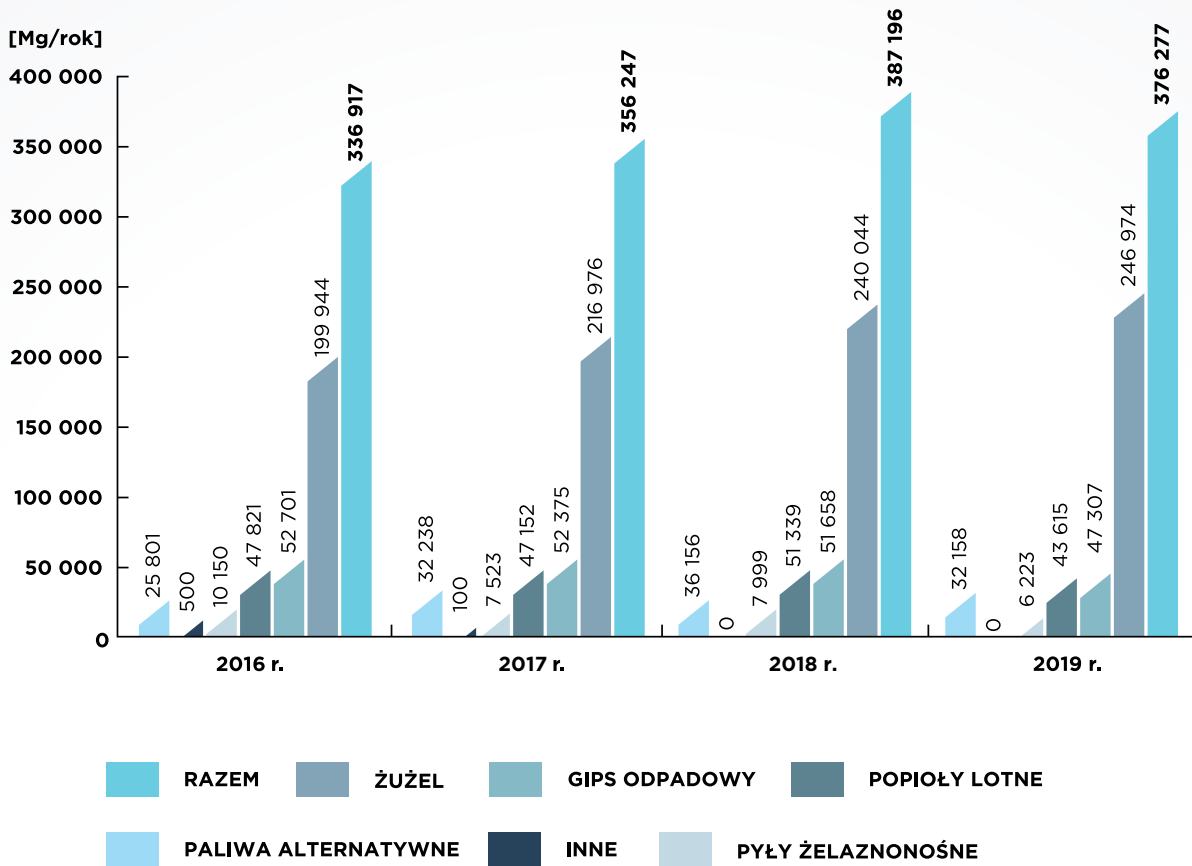
GOSPODARKA ODPADAMI

Proces wytwarzania cementu umożliwia zagospodarowanie różnego rodzaju odpadów (to m.in. uboczne produkty spalania, czyli substancje mineralne powstające w wyniku spalania węgla kamiennego i brunatnego w kotłach energetycznych) z innych sektorów gospodarki w bezpieczny sposób. Doskonałym przykładem są: popioły lotne z elektrowni i elektrociepłowni, żużle wielkopiecowe z przemysłu hutniczego, pyły żelazonośne, które zastępują naturalny surowiec w postaci rudy żelaza, gipsy odpadowe w postaci reagipsów, czyli odpadów z procesu odsiarczania spalin, które stanowią zamiennik gipsu naturalnego. Wykorzystanie tych materiałów jest istotne nie tylko ze względu na oszczędności finansowe,

daje również efekty ekologiczne w postaci ograniczenia ilości składowania ww. odpadów poprodukcyjnych. Stosowanie w Cementowni ODRA S.A. w ramach Zintegrowanego Systemu Zarządzania odpowiednich procedur, zapewnia właściwy nadzór nad wykorzystywanymi i wytwarzanymi odpadami.

Odpady oraz produkty uboczne wykorzystane do produkcji klinkieru i cementu ogółem przedstawione są na poniższym wykresie.

Specyfikacja odpadów i produktów ubocznych wykorzystywanych ogółem do produkcji

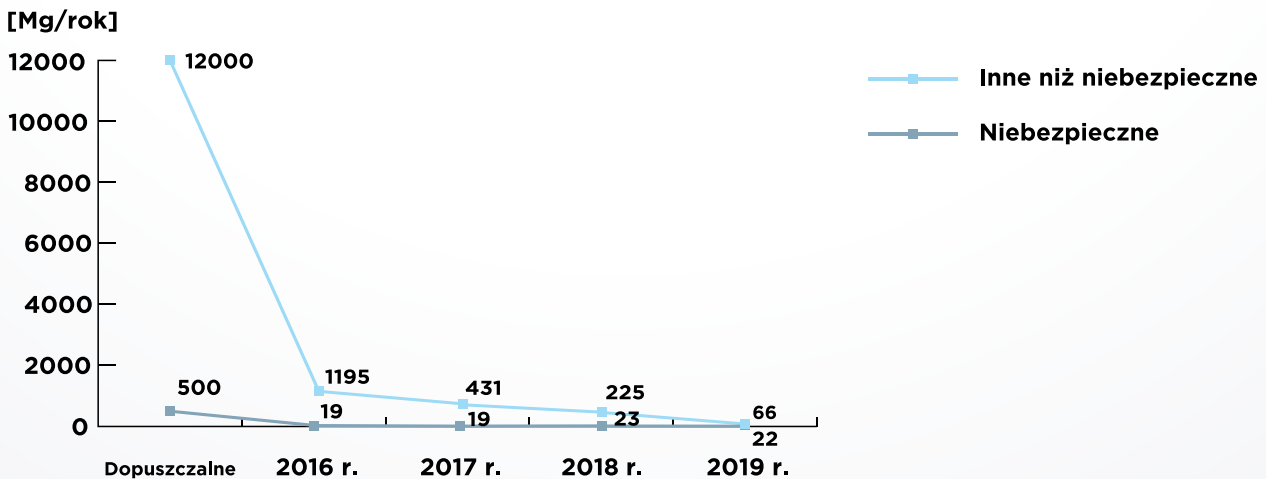


Ilość odpadów oraz produktów ubocznych wykorzystywanych do produkcji utrzymuje się na podobnym poziomie w ostatnich latach. W roku 2019 nastąpiło niewielkie zmniejszenie ilości wykorzystania odpadów do produkcji - wynika to ze zmniejszonej produkcji cementu i klinkieru portlandzkiego.

i hal oraz działań inwestycyjnych (w roku 2019 zauważyć można kolejny spadek w porównaniu do roku poprzedniego ilości odpadów innych niż niebezpieczne - wynika to w głównej mierze z faktu iż odpady z remontów (gruzy itp.) są zagospodarowywane we własnym zakresie zgodnie z posiadanymi decyzjami.

Odpady wytworzone w zakładzie pochodzą głównie z działalności remontowej urządzeń i obiektów w tym budynków

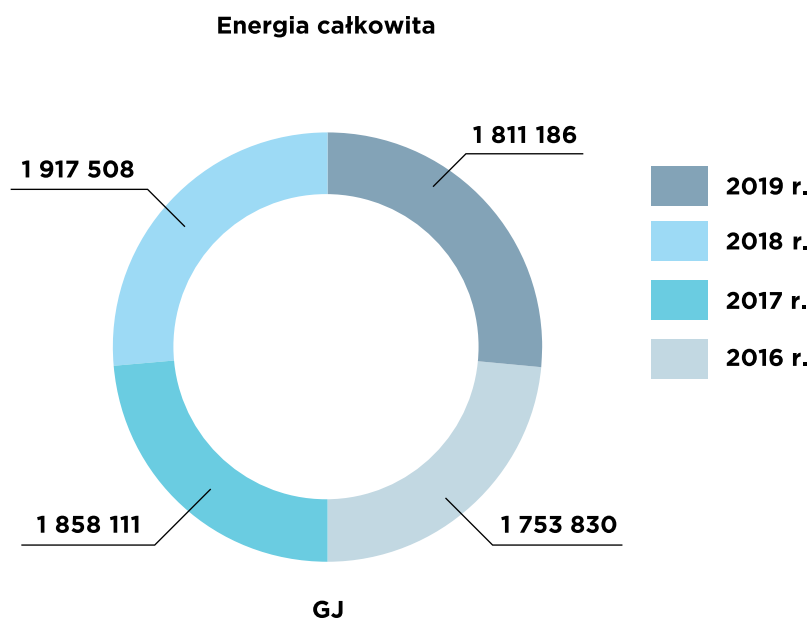
Ilość odpadów wytworzonych



ZUŻYCIE ENERGII

Zużycie energii przedstawiono jako zużycie energii elektrycznej do produkcji oraz na potrzeby specjalne, energii cieplej do produkcji oraz na potrzeby CO i CW.

Zmniejszenie zużycia energii w roku 2019 spowodowane było głównie spadkiem produkcji klinkieru portlandzkiego.



OCHRONA PRZED HAŁASEM

Produkcja klinkieru i cementu jest procesem, który stanowi źródło hałasu o znaczącym poziomie. Źródłami hałasu są urządzenia technologiczne wykorzystywane w procesie produkcyjnym, środki transportowe (samochodowe i kolejowe). Zakład prowadzi badania hałasu przenikającego do

środowiska w zakresie i z częstotliwością wynikającą z odpowiedniego rozporządzenia w tym zakresie oraz pozwolenia zintegrowanego. Pomiary wykonuje firma posiadająca akredytację PCA. Ostatnie pomiary wykonane w 2018 r. nie wykazały przekroczeń wartości dopuszczalnych.



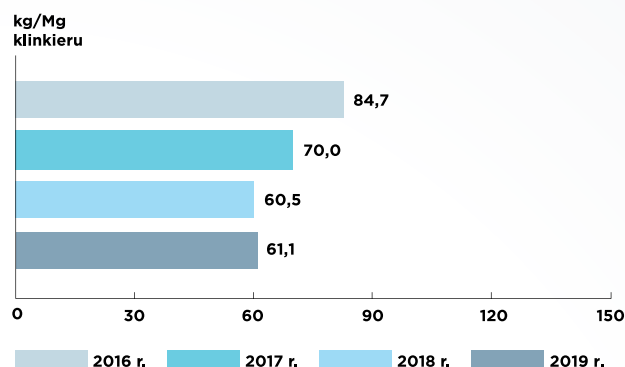
PALIWA ALTERNATYWNE



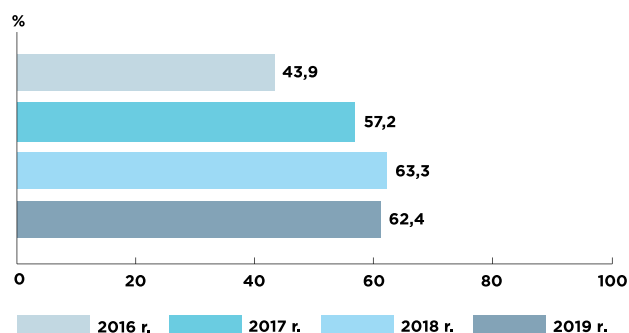
Spalanie odpadów w piecach cementowych w dzisiejszych czasach jest już powszechną praktyką. Tym sposobem można utylizować zarówno odpady komunalne, jak i odpady przemysłowe. Sprzyjają temu warunki panujące w piecu, w tym wysoka temperatura procesu technologicznego (1350÷1450°C) oraz czas przebywania gazów w tej temperaturze - nie krótszy niż 10 sekund, które gwarantują spełnienie wymagań rozporządzenia ws. warunków termicznego przekształcania odpadów. Silnie alkaliczne środowisko sprzyja wiązaniu chloru uwalniającego się w procesie spalania odpadów, natomiast metale ciężkie zostają wbudowane w fazy mineralne klinkieru cementowego, nie wpływając na pogorszenie jakości cementu. Metale związane są w trwałe, niewymywalne formy chemiczne, które nie zagrażają środowisku. Dzięki temu w cementowniach - w odróżnieniu od klasycznych spalarni odpadów - nie powstają niebezpieczne i niezwykle trudne do zagospodarowania pozostałości ze spalania odpadów w postaci żużli i popiołów. Temperatury płomienia dochodzące do 2000°C i średnia temperatura w komorze pieca ok. 1450°C pozwalają na bezpieczne unieszkodliwienie odpadów nawet zawierających ponad 1% chloru, bez negatywnych skutków dla środowiska. W tak wysokich temperaturach dochodzi do całkowitego rozkładu niebezpiecznych związków chlorowcoorganicznych. Dodatkową korzyścią dla środowiska ze współspalania odpadów w piecach cementowych jest zmniejszenie balastu deponowanych na składowiskach odpadów oraz ograniczenie zużycia naturalnego paliwa kopalnego, jakim jest węgiel kamienny. W latach 2016-2019 w Cementowni ODRA S.A. przetworzono termicznie 126,3 tys. ton odpadów, dzięki czemu zaoszczędzono znaczne ilości węgla.

EFEKTY EKOLOGICZNE

zużycie miazu węglowego na Mg klinkieru:



ilość uzyskanego ciepła z paliw alternatywnych:

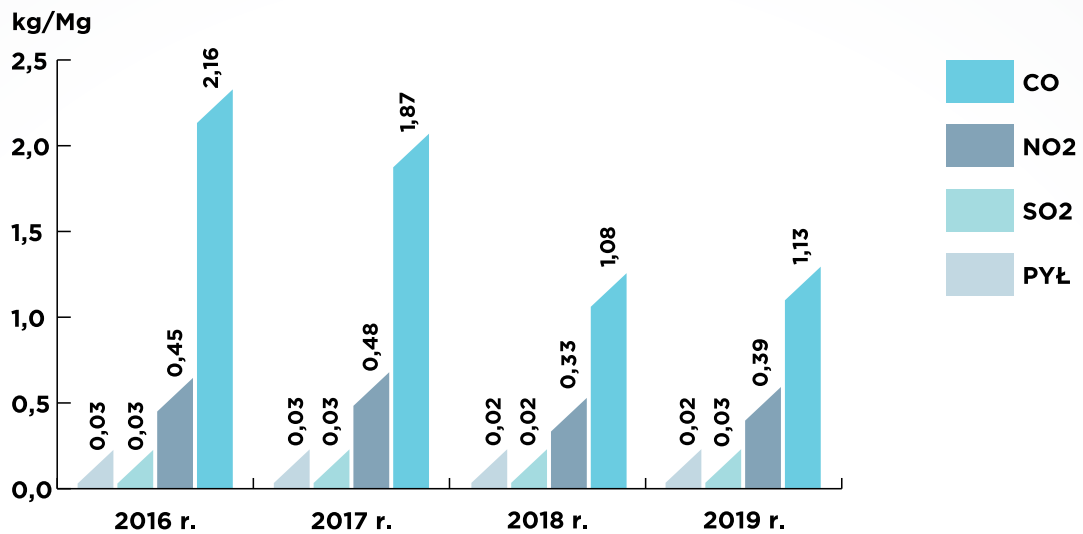


BIEŻĄCE WSKAŹNIKI EKSPLOATACYJNE I EFEKTYWNOŚCI ŚRODOWISKOWEJ



Rzeczywista emisja zanieczyszczeń pyłowych i gazowych emitowanych do powietrza w przeliczeniu na 1 Mg wyprodukowanego cementu – wskaźniki emisji:

Wskaźnik emisji zanieczyszczeń w kg/Mg wyprodukowanego cementu

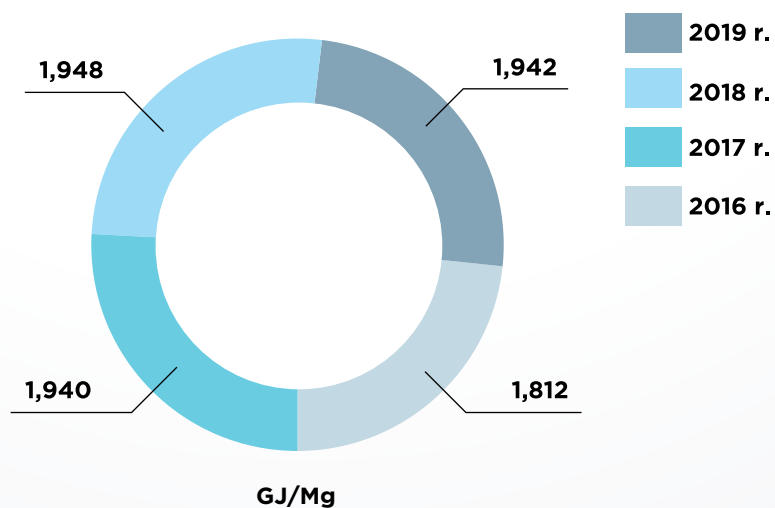


GOSPODARKA ENERGETYCZNA

Zużycie całkowite energii (cieplnej i elektrycznej) na produkcję cementu w latach 2016 – 2019. Energię całkowitą na 1 Mg cementu, jako sumę energii cieplnej (zakupionej w

PAK-VOLT S.A. jak również pochodzącej ze spalania paliw płynnych i stałych) oraz energii elektrycznej (całkowitej zakupionej) przedstawiono na poniższym wykresie.

Zużycie energii całkowitej w GJ na 1Mg cementu

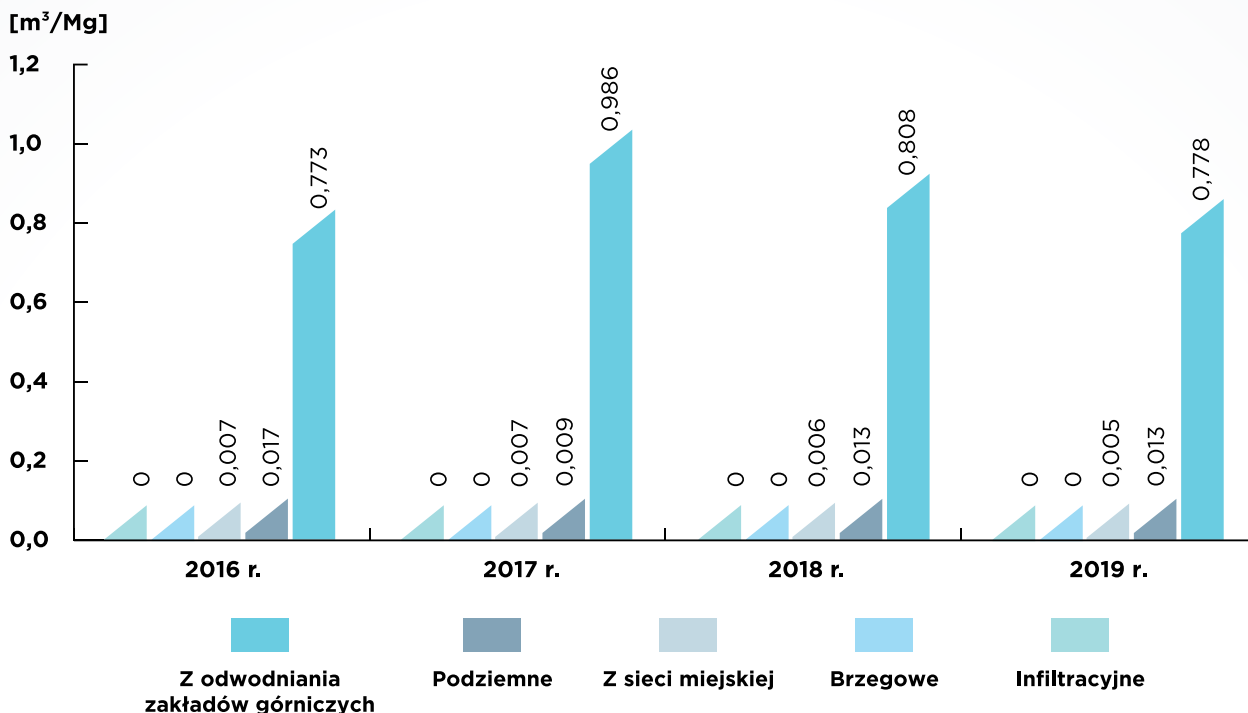


Zużycie energii jest ściśle związane z produkcją klinkieru i cementu. Zależy m.in. od rodzaju produkowanego cementu. Cementownia prowadzi bardzo precyzyjną analizę zużycia energii dla głównych urządzeń oraz poszczegól-

nych faz produkcji.

Pobór wody ogółem z ujęć na 1 tonę wyprodukowanego cementu utrzymuje się na podobnym poziomie:

Wskaźnik poboru ilości wody wg rodzaju na 1 Mg cementu

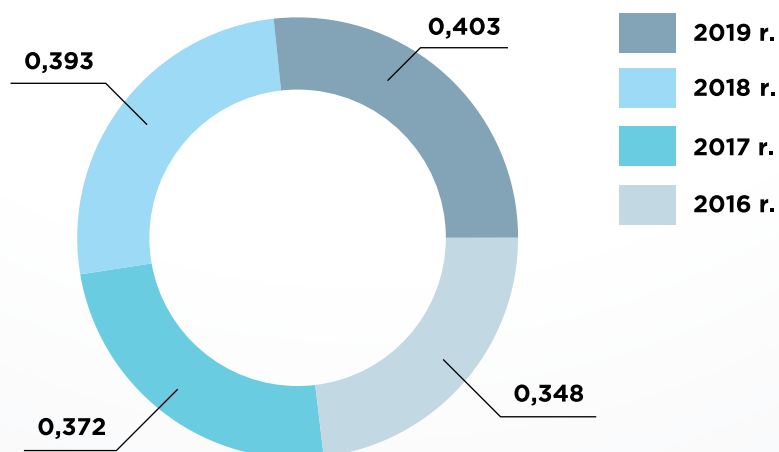


Pobór wody z ujęcia w Kopalni ODRA zapewnia jednocześnie jego odwodnienie celem utrzymania właściwego poziomu umożliwiającego prowadzenie działalności związanej z wydobywaniem i transportem surowca. Jest również zależny m.in. od wielkości napływu wód opadowych i roztopowych w danym okresie w tym również z terenu Osiedla Chabry w Opolu – z tej dzielnicy wody opadowe i roztopowe w

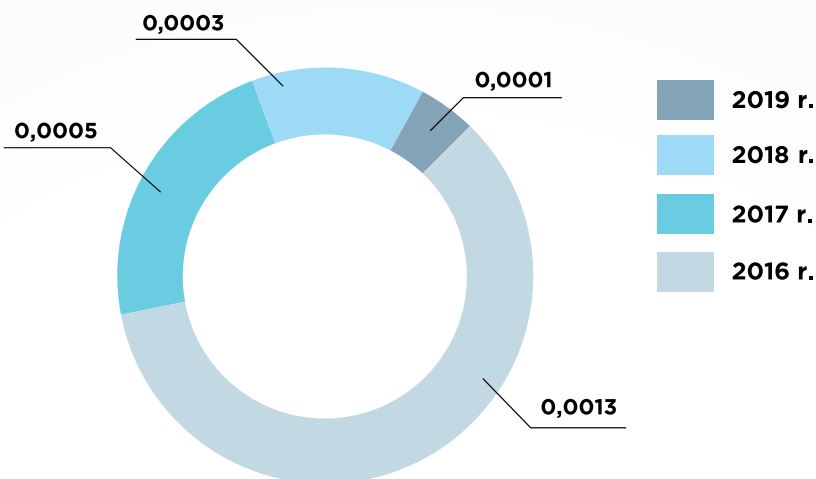
całości odprowadzane są do wyrobiska Cementowni Odra S.A.

Odpady i surowce odpadowe wykorzystywane do produkcji klinkieru i cementu w przeliczeniu na 1 Mg wyprodukowanego cementu:

Wskaźnik ilości odpadów i surowców odpadowych wykorzystywanych ogółem do produkcji [Mg/Mg cementu]



Wskaźnik ilości odpadów wytworzonych [Mg/Mg cementu]



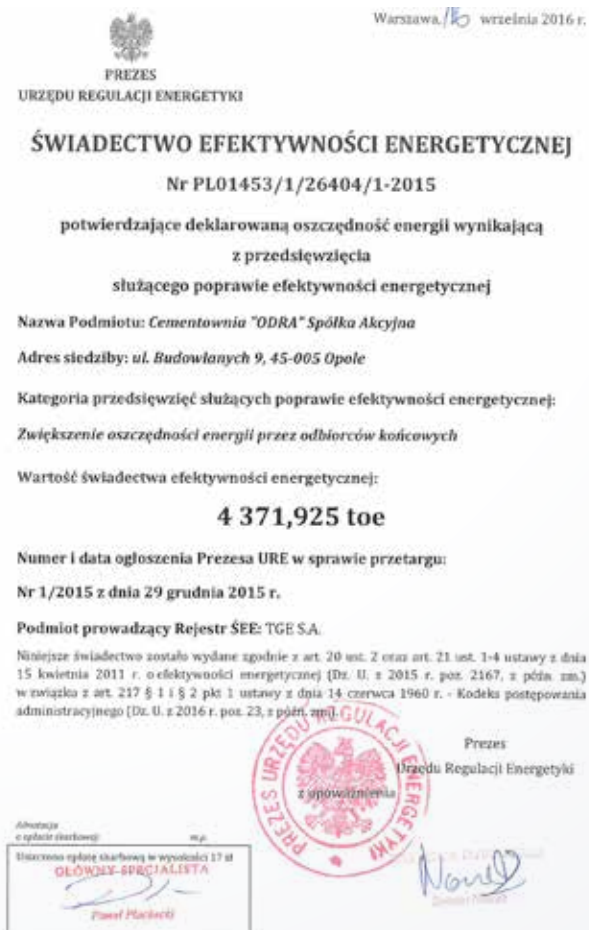
Odpady

W przypadku tego wskaźnika dąży się do jego zmniejszania. Jego wielkość zależy głównie od zakresu prowadzo-

nych w zakładzie remontów i działań inwestycyjnych.

SYSTEM BIAŁYCH CERTYFIKATÓW

System Białych Certyfikatów umożliwia przyspieszenie okresu zwrotu z tych inwestycji i modernizacji, które doprowadziły do spadku zużycia energii w przedsiębiorstwie. Większość modernizacji w obszarze infrastruktury przedsiębiorstwa, realizowanych m.in. z przyczyn produkcyjnych niesie ze sobą wzrost efektywności energetycznej i umożliwia start w przetargu na Biały Certyfikat. Zgodnie z Ustawą z dnia 15 kwietnia 2011 r. o efektywności energetycznej wymagane jest potwierdzenie oszczędności energii, efektu ekologicznego oraz zasadności ekonomicznej dokonane zewnętrznym audytem efektywności energetycznej. W Cementowni „ODRA” S.A. audyt taki wykonano dla inwestycji polegającej na odzysku ciepła z chłodnika klinkieru do suszenia żużla. W celu wykorzystania części strumienia powietrza z chłodnika klinkieru, w listopadzie 2014 roku wybudowano układ susząco-mielący z zastosowaniem pionowego młyna rolowo-mielowego. Osiągnięte oszczędności wyznaczono poprzez porównanie zużycia energii w nowym układzie i obliczeniowej wartości zużycia energii przez stary układ dla tej samej ilości żużla na podstawie wyznaczonych wcześniej wskaźników. W wyniku przeprowadzonego działania zredukowano roczną ilość zużywanego w procesie ciepła o 87 591,483 GJ (24 330,968 MWh) oraz zmniejszono zużycie energii elektrycznej o 1 247,742 MWh.





BILANS ODDZIAŁYWNIA CEMENTOWNI ODRA S.A. NA ŚRODOWISKO

Realizując zadania związane ze stopniowym zwiększeniem produkcji, co wynika z rosnącego zapotrzebowania na cement, jednocześnie wdrażamy rozwiązania technologiczne prowadzące do ograniczenia oddziaływania zakładu na środowisko. Emisja zanieczyszczeń pyłowych jak i gazowych utrzymuje się na poziomie zbliżonym do poziomu z roku ubiegłego. Niezorganizowana emisja pyłu jest ograniczana poprzez stopniową hermetyzację hal magazynowych materiałów sypkich oraz zmniejszanie

powierzchni magazynów otwartych, jak również przez sukcesywne instalowanie specjalistycznych systemów zraszających.

Można stwierdzić, że wszystkie wymagania z obszaru ochrony środowiska zostały spełnione. Wskaźnik bioróżnorodności (powierzchnia zakładu 192 059 m² bez uwzględniania powierzchni wyrobisk do wielkości produkcji cementu) w roku 2019 wynosi 0,206 m²/Mg cementu.





ZUŻYCIE CIEPŁA DO PRODUKCJI KLINKIERU

3,89 GJ/Mg_{klinkieru}

E

ENERGIA CAŁKOWITA

1,942 GJ/Mg_{cementu}



WODA OGÓŁEM

0,8266m³/Mg_{cementu}



KAMIEŃ WAPIENNY

1,704 Mg/Mg_{klinkieru}



ODPADY I SUROWCE ODPADOWE

ŻUŻEL	0,2648 Mg/Mg _{cementu}
GIPS ODPADOWY	0,0507 Mg/Mg _{cementu}
POPIOŁY LOTNE	0,0468 Mg/Mg _{cementu}
PYŁY ŻELAZONOŚNE	0,0067 Mg/Mg _{cementu}
PALIWA ALTERNATYWNE	0,0345 Mg/Mg _{cementu}



HAŁAS

DZIEŃ
51,1dB

NOC
44,7dB



EMISJE

PYŁY 0,020 kg/Mg_{cementu}
CO 1,126 kg/Mg_{cementu}
CO₂ 0,308 Mg/Mg_{cementu}
NO₂ 0,387 kg/Mg_{cementu}
SO₂ 0,034 kg/Mg_{cementu}



WSKAŹNIK BIORÓŻNORODNOŚCI

0,206 m²
powierzchni zkładu /
Mg_{cementu}



ODPADY

NIEBEZPIECZNE
0,0241 kg/Mg_{cementu}

POZOSTAŁE
0,0709 kg/Mg_{cementu}



ŚCIEKI

SOCJALNE
0,00797 m³/Mg_{cementu}

**WODY
POCHŁODNICZE**
0,34142 m³/Mg_{cementu}

ZRZUT WODY
0,27803 m³/Mg_{cementu}



ŚCIEŻKA DYDAKTYCZNO – PRZYRODNICZA

Nieczynne wyrobisko pogórnictwa ODRA I, stanowiące 17 hektarowy obszar przyrodniczy, oferuje niezwykle ciekawą ścieżkę dydaktyczną, ukazującą wybitne walory przyrodnicze i geologiczne tego terenu. Wyrobisko położone jest w prawobrzeżnej części miasta Opola, pomiędzy ulicami Budowlanych i Luboszycką. Na trasie półkilometrowej ścieżki umieszczone są tablice informacyjne, opracowane we współpracy z Katedrą Biosystematyki Uniwersytetu Opolskiego. Tablice te to niepowtarzalne ilustracje, barwne fotografie oraz ciekawe opisy. W trakcie wycieczki można zatrzymać się na łące o powierzchni 0,42 ha przeznaczonej na rekreację i odpoczynek. Znajdują się tu ławki oraz wydzielona część na ognisko. Jest to idealne miejsce do organizowania pikników oraz zabaw dla dzieci i młodzieży szkolnej. Udając się do miejsca widokowego można zobaczyć profil geologiczny złoża. Na obszarze pasa ochronnego w koronie wyrobiska oraz wzdłuż pochylni na ścieżce dydaktycznej rośnie około 1500 drzew i krzewów. Rośliny te stanowią naturalną barierę odgradzającą część przyrodniczą od strefy miejskiej. Spacerując ścieżką trudno uwierzyć, że znajduje się ona w centrum miasta w dodatku na terenie pogórnictwa. Bliskość przyrody i niepowtarzalny urok tego miejsca sprawia, że można na chwilę odetchnąć od miejskiego zgiełku. Utworzony obszar pokazuje jak bezkonfliktowo można łączyć działalność przemysłową z walorami przyrodniczymi.

Cementownia ODRA umożliwia zwiedzanie zrehabilitowanego terenu ODRA I zorganizowanym grupom.



Petasites albus -

lepieźnik biały



Centaurium pulchellum -

centuria nadobna



Epipactis palustris -

kruszczyk błotny



W ZGODZIE Z NATURĄ

Wyrobiska surowców mineralnych oferują bardzo korzystne i zróżnicowane warunki siedliskowe dla wielu gatunków roślin i zwierząt, w tym także rzadkich i zagrożonych. Bardzo często ostatnimi refugiami gatunków istotnych z konserwatorskiego punktu widzenia są eksploatowane lub zamknięte kamieniołomy, żwirownie, piaskownie czy gliniarki. W ten sposób te antropogeniczne a nawet industrialne obszary stały się ważnym elementem rusztu ekologicznego wielu przekształconych obszarów, co znalazło szeroki oddźwięk w światowej literaturze. Badania florystyczne prowadzone na Śląsku Opolskim od kilkunastu lat potwierdziły występowanie na terenie wyrobisk surowców mineralnych ponad 200 gatunków roślin ustępujących i rzadkich spośród 532 ujętych na czerwonej liście roślin zagrożonych wyginięciem w regionie. Znajdują się wśród nich taksony wszystkich grup zagrożeniowych, w tym krytycznie zagrożone, a także wiele roślin podlegających prawnej ochronie na mocy Rozporządzenia Ministra Środowiska o ochronie gatunkowej roślin dziko występujących. Są wśród tych gatunków także takie, które w wyrobiskach mają swoje ostatnie populacje w skali całego Śląska.

Jednym z najcenniejszych pod względem bogactwa gatunkowego jest na Śląsku Opolskim wyrobisko Odra I należące do Cementowni Odra S.A. w Opolu. Mimo, że położone w centrum miasta zadziwia swoją różnorodnością i naturalnością siedlisk. Występuje tu jeden z najbardziej zagrożonych storczykowatych regionu - kruszczyk błotny *Epipactis palustris* związany z siedliskami silnie uwodnionymi. Na brzegach zbiornika wodnego, na wilgotnej pulpie wapiennej znalazła dogodne siedlisko centuria nadobna

Centaurium pulchellum, piękna, choć niepozorna roślina, chroniona prawem. Do innych rarytasów świata roślin w wyrobisku należą choćby ośmiół mniejszy *Cerintho mionor*, lepiężnik biały *Petasites albus* czy występująca w wodzie rdestnica połyskująca *Potamogeton lucens*, coraz częściej ustępująca ze zbiorników wodnych Opolszczyzny. Także wśród zwierząt notuje się na terenie kamieniołomu Odra I wiele ciekawych, rzadkich i chronionych taksonów. Najważniejszy z nich to podlegający prawnej ochronie na mocy Dyrektywy Siedliskowej UE świergotek polny *Anthus campestris*. Ale także wśród kaczek i innych gatunków związanych z wodami mamy do czynienia z wieloma atrakcyjnymi taksonami, w tym np. głowienką *Aythya ferina*, łabędziem niemym *Cygnus olor*, perkozem dwuczubym *Podiceps cristatus*, łyską *Fulica atra*. Okalające zbiornik szuwały zamieszkuje m.in. rokitniczka *Acrocephalus schoenobaenus* i trzcinniczek *Acrocephalus scirpaceus*. Dużą atrakcją wyrobiska są także nietoperze, które mają tu nawet swoje zimowe hibernakula. W niewielkich sztolniach zimują m.in. gacek brunatny *Plecotus auritus* oraz mopek *Barbastellus barbastellus*. Kamieniołom Odra I pełni również rolę ostoi ptaków. Żyją tu m.in. takie gatunki jak ropucha szara *Bufo bufo*, żaba trawna *Rana temporaria* i żaba wodna *Rana esculenta*.

Opracowanie naukowe rozdziału „W zgodzie z naturą”:

dr Arkadiusz Nowak i dr Elena Jagt-Yazykova
(Katedra Biosystematyki Uniwersytetu Opolskiego)

KONTAKTY ZEWNĘTRZNE

Podstawą działalności Cementowni ODRA w Opolu jest stosowanie zasady zrównoważonego rozwoju, uwzględniającej czynniki ekonomiczne, ekologiczne i społeczne. Zasada ta ma swoje odzwierciedlenie w obowiązującej Polityce Zintegrowanego Systemu Zarządzania Jakością, Środowiskiem i BHP. W ramach harmonijnego współdziałania

ze społecznością lokalną Cementownia ODRA wspiera inicjatywy władz lokalnych, organizacji pozarządowych oraz innych podmiotów. Podejmuje też ważne społecznie działania w zakresie wspierania kultury, sportu, zdrowia, nauki i edukacji. Prowadzi też działania na rzecz wspomagania najuboższych i tych, którzy są zagrożeni społeczną marginalizacją.

DZIEŃ OTWARTY W CEMENTOWNI ODRA S.A

Po raz kolejny mieszkańcy Opoli i pobliskich gmin mieli okazję odwiedzić Cementownię podczas Dnia Otwartego, zorganizowanego 1 września 2019 roku. Liczne przybyli goście mogli zobaczyć jak powstaje cement, jakie są jego rodzaje oraz kto i w jaki sposób steruje pracą zakładu. Dużą popularnością cieszyła się udostępniona dla zwiedzających ścieżka dydaktyczna, powstała na terenie zrehabilitowanego wyrobiska pogórniczego naszej kopalni, ukazująca walory i bogactwa tego terenu. Była to zarazem okazja do pokazania sposobów rekultywacji wyeksploatowanych przez Cementownię terenów górniczych. Przybyli goście mieli możliwość zobaczenia kluczowych urządzeń takich jak piec do wypału klinkieru, pionowy młyn żużla czy centralną sterownię oraz zakładowe laboratorium. Podobnie jak w latach ubiegłych na zwiedzających czekało wiele atrakcji i rozrywek przygotowanych specjalnie na tę okazję. Zorganizowana strefa rozrywki oferowała wiele m.in. wesołe miasteczko, animacje z Bobem Budowniczym, występ zespołu Coverowy Stars Tribute to Roxette, oraz

warsztaty tematyczne dla dzieci i dorosłych (warsztaty klocków LEGO i MAPLE, strefa sportu, rodzinna ścieżka zdrowia, porady dietetyka i pomiar składu ciała). Dużą popularnością cieszyły się konkursy z cennymi nagrodami. Galeria Sztuki Współczesnej z Opoli zorganizowała warsztaty pt. „Deser”, podczas których powstały przepysznie wyglądające desery. Ich podstawowym składnikiem nie były prawdziwe owoce, lody, biszkopty, czy bita śmietana, lecz **beton**. Zabawa w cukiernika była doskonałym pretekstem do poznania tego niecodziennego tworzywa, kolorowe foremki i naczynia wypełniły się arcydziełami sztuki cukierniczej wykonanymi z podstawowego materiału budowlanego.

Budując więzi ze społecznością lokalną Cementownia otwiera swoje drzwi przez cały rok, przyjmując licznie zorganizowane grupy uczniów i studentów ze szkół oraz uczelni wyższych.





EDUKACJA PRO – EKOLOGICZNA

INTERSEROH Organizacja Odzysku Opakowań S.A. uczy firmy, ale też dzieci i dorosłych jak żyć ekologicznie. Działając pod hasłem **ZeroWasteSolutions** czyli **Rozwiązania-BezMarnowania** pokazała naszym gościom w jaki sposób można chronić środowisko, jakie działania podejmować aby nie marnować zasobów naturalnych, czasu, pieniędzy, zdrowia i talentu. Głównym celem była nauka przez zabawę: pokazanie jak można zamknąć obieg surowców przez skuteczną segregację odpadów.

Uczestnicy pikniku wzięli udział w grach polegających na łowieniu rybek, nazywaniu drzew oraz układaniu śladów zwierząt. Animacje edukacyjne obejmowały także gry i zabawy z użyciem materiałów z projektu EkoPaka – kolorowanki i gry planszowe w formie plakatowej zachęcały do pracy twórczej i poznawania świata ekologii.

Dla wszystkich ciekawych wiedzy czekały ulotki pełne informacji na temat drewna, tworzyw sztucznych i papieru.

Za swoją aktywność uczestnicy nagradzani byli drobnymi upominkami w postaci drewnianych ekologicznych zabawek. Nie tylko gry ale także nagrody niosły przesłanie: surowce są cenne i można je ponownie wykorzystać!

Organizowanie akcji służących ochronie środowiska poprzez podnoszenie świadomości ekologicznej społeczeństwa zgodnie z zasadą „myśl globalnie, działaj lokalnie”, prowadzi do pro-środowiskowych zachowań i pobudzania odpowiedzialności za stan środowiska. Taki jest też nasz cel podczas systematycznie organizowanych dni otwartych.





SPORT

Cementownia ODRA od wielu lat wspiera opolski sport. Kluby sportowe odgrywają istotną rolę społeczną, a bez odpowiedniego wsparcia ich działalność byłby utrudniona.

Wsparcie otrzymują od nas:

- drużyna piłki ręcznej KPR Gwardia Opole - brązowy medalista sezonu 2018/2019 PGNiG Superligi,
- Akademicki Związek Sportowy Politechniki Opolskiej, Sekcja Piłki Siatkowej,
- Miejski Klub Sportowy z Kluczborka.





Cementownia ODRA promuje twórczość młodych artystów utożsamiających się z Opolem oraz regionem opolskim. Jako sponsor włącza się w realizację konkursu „Aneks”, organizowanego przez Galerię Sztuki Współczesnej w Opolu pod patronatem honorowym Prezydenta miasta Opole. Celem tego konkursu jest pokazanie najnowszych i najbardziej wartościowych projektów w zakresie sztuk wizualnych. W 2019 roku laureatką konkursu ANEKS została Martyna Sobolewska, absolwentka

kierunku Edukacji Artystycznej Uniwersytetu Opolskiego oraz Grafiki Uniwersytetu Śląskiego. Martyna Sobolewska tworzy plakaty, obiekty i instalacje o tematyce społecznej oraz ekologii. Zajmuje się kwestią lęków świata ponowoczesnego, analizując różne jego źródła i aspekty. Przygotowana przez nią wystawa NIE-POKÓJ była opowieścią o sytuacji dzieci z rejonów dotkniętych katastrofą wojny.

CEMENTOWNIA ODRA S.A. PARTNEREM EDUKACJI ZAWODOWEJ



Cementownia ODRA od wielu lat włącza się w działania edukacyjne opolskiego regionu czego dowodem jest stała współpraca m.in. z Politechniką Opolską, Uniwersytetem Opolskim oraz Państwową Wyższą Szkołą Zawodową w Nysie. W ramach tej współpracy udostępniamy swój sprzęt pomiarowo-badawczy do celów badań naukowych. Ponadto organizujemy staże i praktyki dla studentów wyższych uczelni z naszego województwa, a za osiągnięcia naukowe nagradzamy stypendiami. Jako pierwsi spośród prywatnych podmiotów gospodarczych zostaliśmy darczyńcami na rzecz utworzenia Collegium Medicum Uniwersytetu Opolskiego przeznaczając na ten cel 100 tysięcy złotych. Na tym jednak nie poprzestajemy. Współpracując z Uniwersyteckim Szpitalem Klinicznym w Opolu realizujemy projekty m.in. przy utworzeniu Centrum Badań i Innowacji w Chorobach Cywilizacyjnych - Chorobach Sercowo-Naczyniowych i Chorobach Kręgosłupa, jako ośrodka dla



innowacyjnych, nowoczesnych technologii, stanowiącego wspólną przestrzeń badawczą z innymi jednostkami naukowo-badawczymi oraz otoczeniem gospodarczym, zarówno na poziomie regionalnym jak i ponadregionalnym. Jako Partner Edukacji Zawodowej systematycznie współpracujemy ze szkołami wspierając szkolnictwo zawodowe w Opolu. Już od ponad 20 lat w ramach współpracy z Zespołem Szkół Zawodowych im. Stanisława Staszica w Opolu organizujemy praktyki w zawodzie technik logistyki oraz technik analityk. Przyjmujemy również uczniów z Zespołu Szkół Ekonomicznych im. Gen. Stefana Roweckiego "Grotta" na praktyki zawodowe – technik ekonomista i technik logistyki. W ramach działań na rzecz szkolnictwa organizujemy również prelekcje, warsztaty oraz wycieczki dydaktyczne z zakresu produkcji cementu, ochrony środowiska oraz pracy zakładowego laboratorium.

DZIAŁALNOŚĆ CHARYTATYWNA

Cementownia ODRA rozumie potrzeby wielu instytucji naszego regionu. Chętnie wspomaga opolskie fundacje i stowarzyszenia jak również utrzymanie obiektów sakralnych Opolszczyzny o wartości zabytkowej. Od 2019 r. do maja 2020 r. wsparliśmy Stowarzyszenie „Wigilia dla Samotnych i Bezdomnych” organizowaną w Opolu, Fundację Dom Rodzinnej Rehabilitacji Dzieci z Porażeniem Mózgowym, Fundację Prosto z Serca, Parafię Rzymsko-Katolicką Najświętszego Serca Pana Jezusa, Parafię Rzymsko - Katolicką pw. Św. Judoka w Suchej Psinie oraz Klasztor Franciszkanów na Górze św. Anny. Lokalizacja naszego zakładu w tak pięknym mieście jakim jest Opole sprawia, że czujemy się odpowiedzialni społecznie, przez co nie pozostajemy obojętni na potrzeby ważnych dla nas miejsc i środowisk. Zależy nam, aby żyć w zgodzie z naturą, jak również w zgodzie z lokalną społecznością, co zostało przedstawione w niniejszej deklaracji.



POMAGAMY SZPITALOM

Czas wyzwań z którymi przyszło nam się zmierzyć wprowadził wiele ograniczeń w życiu codziennym. Wielu z nas nie ustaje w działaniu, aby jak najszybciej wyeliminować niebezpieczeństwo związane z SARS-CoV-2. Wychodząc naprzeciw aktualnym potrzebom Cementownia ODRA wraz ze swoimi spółkami postanowiła dołożyć cegiełkę na walkę z panującą epidemią udzielając wsparcia w łącznej kwocie 100 000,00 zł m.in. dla Szpitala Wojewódzkiego w Opolu, Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej Ministerstwa Spraw Wewnętrznych i Administracji w Opolu, Uniwersyteckiego Szpitala Klinicznego w Opolu. Wpłaty zostały dokonane na zakup środków ochrony osobistej dla pracowników służb medycznych, aparaturę i sprzęty niezbędne do przeciwdziałania i zwalczania zagrożenia związanego z COVID-19.



CZY WIESZ, ŻE....

- Do roku 1945 cementownia Oppeln Hafen (cementownia Opole Port - poprzedniczka Cementowni ODRA) znajdowała się przy ulicy Nikolaistrasse 33 - obecnie to ulica Budowlanych.
- Cementownia Oppeln Hafen należała wtedy do koncernu SCHLESISCHE PORTLAND-ZEMENT INDUSTRIE AG w ramach którego funkcjonowało 6 opolskich cementowni: Groschowitz, Oppeln Hafen, Silesia, Frauendorf, Neudorf, Giesel. Produkowano w nich cementy Zenith 1, Zenith 2 i Zenith 3.
- W okresie międzywojennym bardzo dużą popularnością cieszyły się pocztówki. Przedstawały one niezwykle różnorodną tematykę poprzez pejzaże, budynki, sceny z życia codziennego aż po motywy dzisiaj niespotykane jak fabryki, zakłady i urzędy przemysłowe. W tym czasie swoją pocztówką mogła pochwalić się także cementownia Oppeln Hafen (Opole Port).
- Około 30 lat później bo w roku 1961 już w zupełnie innej rzeczywistości Cementownia Odra zadebiutowała również na znaczku pocztowym dzięki serii znaczków Polskie Ziemie Zachodnie: Opolskie, Wrocławskie i Szczecińskie projektu Czesława Kaczmarczyka. Znaczki w obiegu były do roku 1994 a ich nakład wyniósł ponad 2 mln.

