

Arctic Paper Kostrzyn S.A.
Raport środowiskowy 2019

emas



ARCTIC PAPER

Arctic Paper S.A.

Arctic Paper S.A. jest jednym z wiodących europejskich producentów objętościowego papieru książkowego i wysokogatunkowego papieru graficznego.

Grupa produkuje papiery powlekane i niepowlekane bezdrzewne oraz niepowlekane drzewne. Grupę tworzą marki takie jak: Amber, Arctic, G-Print i Munken. Produkcja ma miejsce w Polsce i w Szwecji.

Całkowita roczna zdolność produkcyjna trzech papierni w Grupie wynosi około 700 000 ton. Grupa Arctic Paper zatrudnia obecnie 1200 pracowników, a biura sprzedaży rozmieszczone są w 14 europejskich krajach.

Arctic Paper jest notowana na warszawskiej Giełdzie Papierów Wartościowych, jak również na NASDAQ OMX w Sztokholmie.

Arctic Paper w Europie



- – Papiernie
- – Biura sprzedaży
- – Główna biura

Arctic Paper Kostrzyn S.A. Raport Środowiskowy 2019

Spis treści

słowo wstępne	3
dane papierni	4
zarządzanie środowiskowe	5
polityka środowiskowa	5
produkcja papieru	6
lokalne procesy	7
zestawienie danych środowiskowych	9
bioróżnorodność	10
znaczące aspekty środowiskowe	11
podstawowe wskaźniki	12
realizacja celów środowiskowych 2019	16
cele środowiskowe 2020 i plan działania	17
oświadczenie weryfikatora	18
kontakty	18
glosariusz	19

Arctic Paper Kostrzyn S.A. (APK S.A.) jest największym producentem papierów offsetowych w Polsce oraz drugim co do wielkości producentem papierów graficznych. Od 1993 r. firma należy do szwedzkiego koncernu papierniczego **Arctic Paper**.

W kostrzyńskiej papierni wytwarzane są papiery marki **Amber**. Są to najwyższej jakości niepowlekane i bezdrzewne papiery, wytwarzane w nowoczesnym, bezpiecznym środowisku pracy oraz w warunkach przyjaznych naturalnemu otoczeniu.

Arctic Paper Kostrzyn S.A. jest certyfikowany zgodnie z systemami zarządzania jakością **ISO 9001** i bezpieczeństwem pracy **PN/N 18001** i **OHSAS 18001**. Ma wdrożony system zarządzania środowiskowego **ISO 14001** oraz publikuje ogólnodostępny raport **EMAS**, o swoich oddziaływaniach na środowisko naturalne.

słowo wstępne

Z dumą przekazuję w Państwa ręce Raport EMAS, który podsumowuje działalność ekologiczną Arctic Paper Kostrzyn S.A. w roku 2019.

Rok 2019 to kontynuacja przez Arctic Paper Kostrzyn SA działań, które mają na celu zminimalizowanie oddziaływania procesu produkcji papieru na środowisko naturalne. Koncentrujemy się na poszukiwaniach i wdrażaniu sposobów redukcji zużycia energii w procesach produkcyjnych. Inwestycje poczynione w roku ubiegłym uwzględniające stabilizację procesów produkcji i zwiększenie ich sprawności powinny w nadchodzącym czasie uwidocznić pozytywny wpływ na ekosystem. W roku 2019 rozpoczęliśmy pilotażowe testowanie ogniw słonecznych, które w przyszłości w znacznym stopniu mogą ograniczyć nasze emisje CO₂.

Arctic Paper Kostrzyn SA stale podejmuje i podejmować będzie wysiłki redukujące wpływ swojej działalności na środowisko. Dotyczy to zarówno inwestycji w proces technologiczny jak i wykorzystywania ekologicznych surowców. Widoczne to jest w śladzie węglowym naszych produktów. Papiernia posiada certyfikaty FSC® i PEFC™ dla produkowanych przez nią rodziny papierów Amber.

W raporcie tym znajdziecie Państwo opis realizacji polityki środowiskowej, zachęcam do lektury.

Kostrzyn nad Odrą, 1 czerwiec 2020


Michał Jarczyński
Prezes Zarządu



dane papierni

Marka Amber Graphic, Amber Preprint, Amber Volume, Amber Highway, Munken Kraft

Zdolność produkcyjna 315 000
Sprzedaż Eksport 73%, Kraj 27%
Zatrudnienie 411

Energia

Kotły gazowe 169 MW
Turbiny przeciwprężne 18,7 MW
Turbiny gazowe 21,8 MW

PM	Szerokość	Gramatura	Prędkość	Zdolność produkcyjna
PM1	5300	40-120 g/m ²	950 m/min	150 000
PM2	5300	70-170 g/m ²	800 m/min	165 000

Przekrawacze	Szerokość ark.	Długość ark.	Zdolność produkcyjna
5 szt.	40 – 160 cm	42 – 160 cm	160 000 ton/rok

Pojemność magazynowa 16 000 ton

Certyfikaty

System zarządzania środowiskowego wg ISO 14001:2015

LRQA Certificate No.: 2021-04-30

System zarządzania środowiskowego wg EMAS 1221/2009 (ze zmianami)

GDK0003001/E

PL 2.08-001-13

FSC® CoC

NC-COC-012351

2021-12-06

PEFC CoC

NC-PEFC/COC-000022

2022-06-05



The mark of responsible forestry



zarządzanie środowiskowe

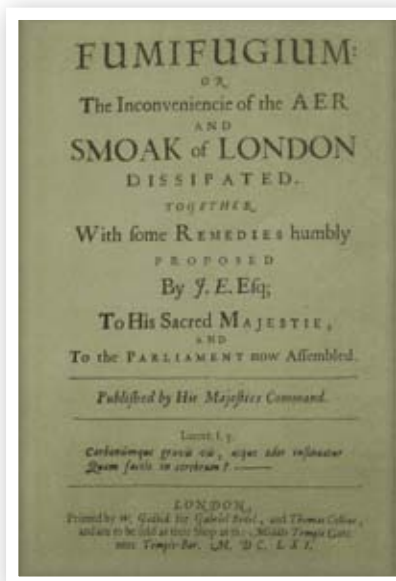
Świadomość

W historii nowożytnej rozumienie wzajemnych zależności pomiędzy człowiekiem, a środowiskiem zostało zmarginalizowane już na bardzo wczesnym etapie. Zasoby naturalne uważano za niewyczerpane, a wpływ człowieka za pomijalny. Skupiano się na problemach, które materialnie i bezpośrednio wpływały na zdrowie. Aby umożliwić podejście systemowe, opracowano metody przeglądu środowiska, kładąc w ten sposób fundament pod dodatkowe zarządzanie środowiskiem.

W roku 1661 John Evelyn opublikował „*Fumifugium* or The Inconveniencie of the Aer and Smoak of London dissipated”, - pracę, która była poprzedniczką nowoczesnych przeglądów środowiska.

Przedmiot

Zarządzanie środowiskowe można zdefiniować jako zorganizowane pozyskiwanie wiedzy o środowisku i stopniowe zmniejszanie swego negatywnego wpływu na środowisko. EMAS i ISO 14001 są dokumentami określającymi warunki, stanowiącymi filar naszych systemów zarządzania środowiskiem. Są one nie tylko certyfikatem zgodności z wymaganiami prawa, ale również promują nieustanną poprawę poprzez procedury, audyty, cele i programy.



Arctic Paper jako pionier

Obecnie istnieje wiele zachęt skłaniających do pracy nad ograniczaniem negatywnego wpływu na środowisko i przy swoich długofalowych zobowiązaniach i dobrze ustalonych systemach, Arctic Paper jest grupą mającą wyraźny cel zredukowania swego wpływu na środowisko, zwiększenia swej sprawności i prowadzenia otwartego dialogu.

polityka środowiskowa

„W trosce o środowisko naturalne, zawsze wybieramy trwałe rozwiązania”

Celem Arctic Paper Kostrzyn jest minimalizowanie negatywnego wpływu procesów przedsiębiorstwa na środowisko.

Środki do osiągnięcia celów:

1. podnoszenie świadomości pracowników w zakresie ochrony środowiska naturalnego,
2. maksymalizacja udziału surowców certyfikowanych,
3. optymalizowanie zużycia wody,
4. zmniejszanie jednostkowego zużycia energii,
5. redukcja emisji hałasu do środowiska,
6. zapobieganie zanieczyszczeniom oraz zagospodarowanie całości powstających odpadów stałych,
7. spełnienie wymagań prawnych w zakresie ochrony środowiska

Arctic Paper Kostrzyn przestrzega normy prawne i rzetelnie informuje o wpływie swojej działalności na otoczenie.

Polityka środowiskowa Arctic Paper Kostrzyn jest znana wszystkim pracownikom i jest dostępna dla wszystkich zainteresowanych.

Prezes Zarządu

Kostrzyn nad Odrą, 4 kwietnia 2017

produkcja papieru

Przymywanie celulozy

Zakład nie produkuje własnej celulozy, a kupuje ją w postaci bel od dostawców zewnętrznych. Po dotarciu do zakładu bele celulozy są składowane w magazynie celulozy do chwili, gdy będą potrzebne.

Bele celulozy rozczynia się w oczyszczonej wewnętrznie wodzie procesowej, a następnie mieli się w młynach tak, aby włókna uległy zmiękczeniu i napęczniały. Mielenie jest ważne dla własności wytrzymałościowych papieru. Dodaje się różne surowce i chemikalia takie, jak wypełniacze, kleje i skrobia. Masę celulozową filtruje się na kilku etapach, aby usunąć z niej cząstki obce.

Maszyna papiernicza

Wlew i część sitowa

Funkcją wlewy jest rozprowadzanie rozcieńczonej masy papierniczej na całą szerokość sita. W części sitowej odbywa się odwadnianie i formowanie wstęgi.

Sekcja prasowa

Dalej wstęga odwadniania jest w sekcji prasowej. Tutaj papierowi nadaje się prawidłową gęstość i strukturę powierzchni.

Obróbka powierzchni

Po suszeniu powierzchnia obu stron papieru obrabiana jest w procesie zaklejania/powlekania. Obróbka nadaje papierowi gładszą i bardziej wytrzymałą powierzchnię o lepszych własnościach drukowych. Po procesie tym powierzchnię suszy się w suszarkach podczerwieniowych i w drugiej sekcji suszącej zwierającej ogrzewane parą cylindry.

Gładzenie maszynowe i nawijanie

Wstęga przechodzi przez kalander, który nadaje jej końcową strukturę powierzchni. Wykończoną wstęgę nawija się na tambor i przekazuje na krajarkę.

Krajarka

Na krajarce wielki zwój dzielony jest na mniejsze zwoje, zgodnie z zamówieniem klienta. Łączy się różne szerokości zwojów tak, aby optymalnie wykorzystać całą szerokość wstęgi.

Wykańczanie

Przekrawacze

Zwoje przechodzą do dalszej obróbki. Na przekrawaczach są one cięte na arkusze o różnych formatach tak, jak tego sobie życzy klient. Część arkuszy pakowana jest na automatycznej maszynie do pakowania ryz.

Pakowanie palet

Palety z arkuszami zaopatrywane są w przykrywkę tekturową i pakowane obkurczowo.

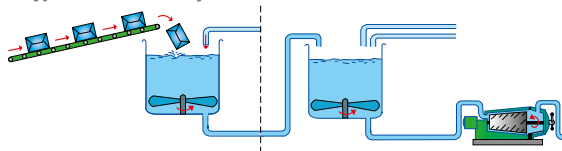
Pakowanie zwojów

Zwoje, które mają być dostarczone bezpośrednio do klienta wyposażane są w opakowanie ochronne i etykietowane tak, aby można je było zidentyfikować.

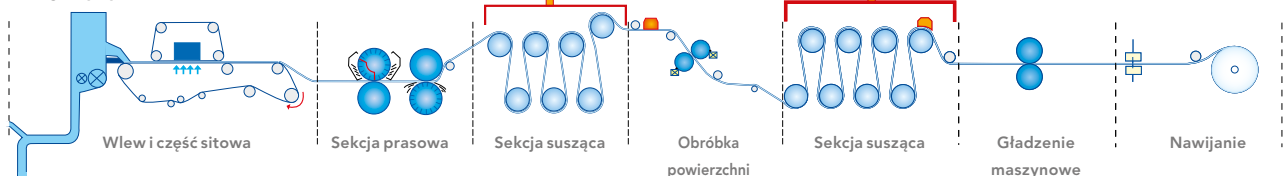
Magazynowanie i wysyłka

Gotowe zwoje i palety z arkuszami umieszczane są w zakładowym magazynie wyrobów gotowych aż do chwili zwolnienia ze stanu w celu przewiezienia do klienta transportem drogowym, kolejowym lub morskim, zależnie od lokalizacji geograficznej klienta.

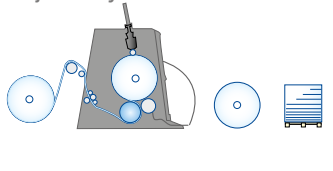
Przymywanie celulozy



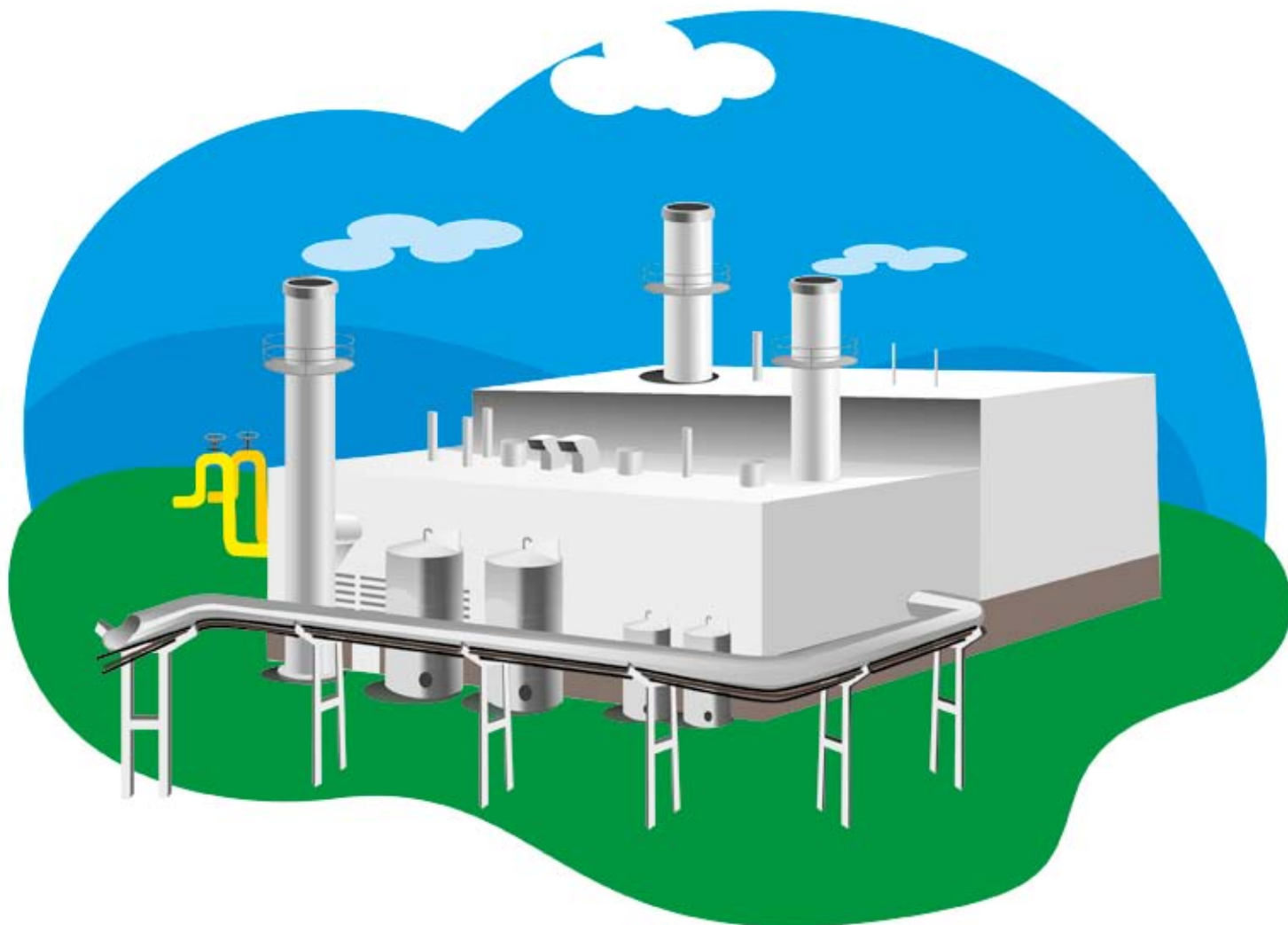
Maszyna papiernicza



Krajarka i wykańczanie



lokalne procesy



Produkcja energii

1. Podstawowym paliwem do produkcji energii jest gaz ziemny ze źródeł lokalnych. Paliwem rezerwowym jest lekki olej opałowy oraz gaz ziemny wysokometanowy.
2. Parametry gazu są przed spalaniem monitorowane w sposób ciągły.
3. Wytworzone ciepło służy do produkcji pary technologicznej, która wykorzystywana jest do suszenia papieru.
4. Wytwarzanie energii elektrycznej dokonywane jest w turbinach gazowych oraz na skutek redukcji ciśnienia pary w dwóch turbinach parowych.
5. Emisja zanieczyszczeń do atmosfery monitorowana jest w okresach półrocznych.

lokalne procesy

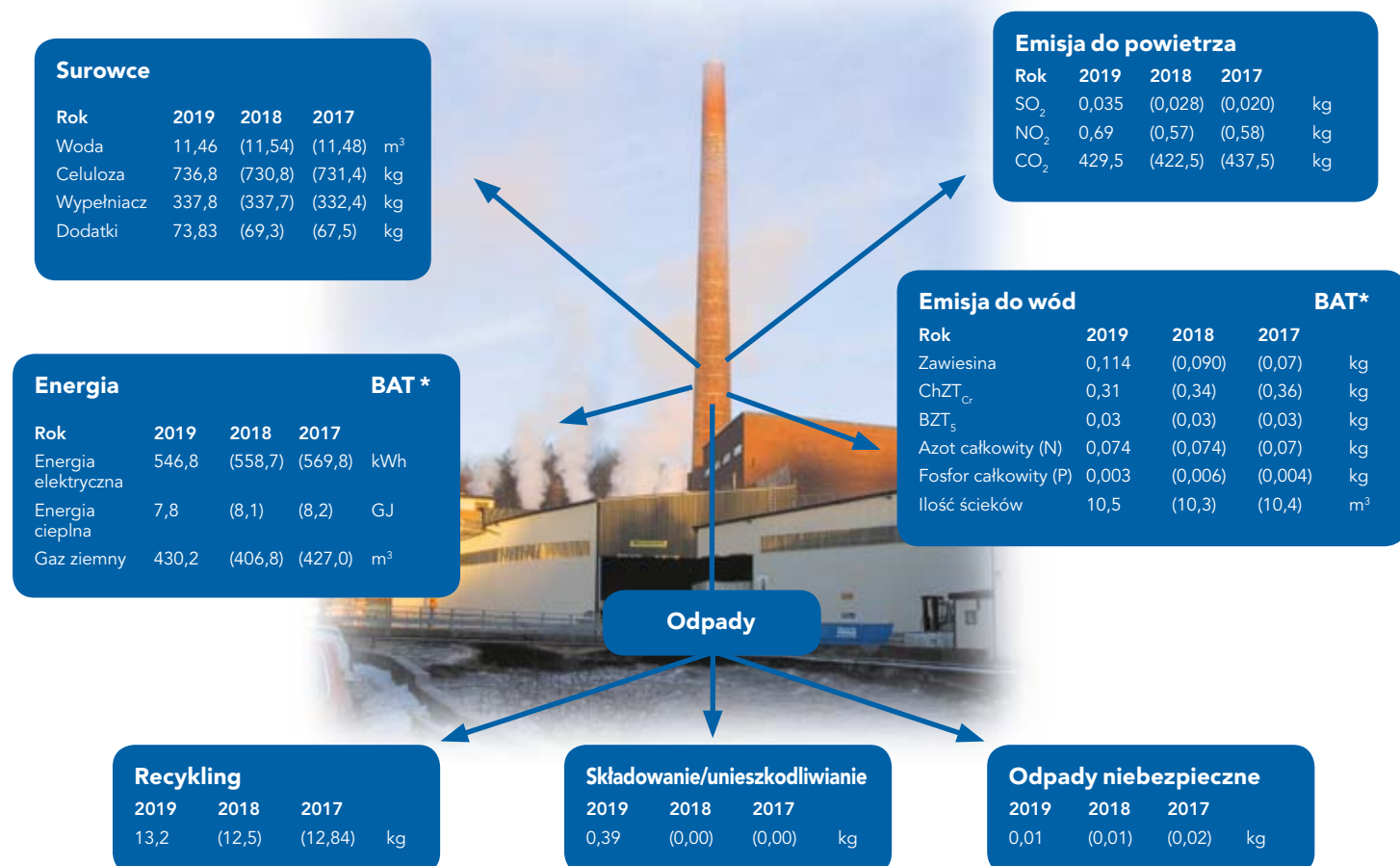


Oczyszczanie ścieków

1. Pierwszy etap oczyszczania polega na usunięciu ze ścieków zanieczyszczeń, które powstają w procesie produkcji papieru (głównie włókna celulozy i cząstki wypełniacza). Oczyszczanie to odbywa się w zbiornikach zwanych osadnikami w których zanieczyszczenia swobodnie osiadają na dnie i są usuwane, a podczyszczone ścieki płyną do dalszej obróbki.
2. Drugi etap oczyszczania ścieków, zachodzi w dwóch bioreaktorach tlenowych. Są to zbiorniki, do których dostarczane jest powietrze. Przedrostek „bio” oznacza, że zanieczyszczenia rozpuszczone w ściekach są rozkładane przez mikroorganizmy.
3. W trzecim etapie oczyszczone ścieki są oddzielane w osadniku od tego co wyprodukują bakterie i następnie kierowane do komory flotacyjnej, gdzie poddane są doczyszczeniu przy pomocy powietrza i środków chemicznych. Oczyszczone ścieki kierowane są do rzeki Warty.
4. Oddzielone osady z mechanicznej i biologicznej oczyszczalni po zmieszaniu i odwodnieniu przekazywane są do recyklingu (kompostowania).

zestawienie danych środowiskowych

Poniżej znajdują się surowce, chemikalia i energia potrzebne do wyprodukowania 1 tony papieru w 2019 (2018 i 2017) roku. Wymienione są również emisje do powietrza, wody i wielkość powstających przy produkcji odpadów.



Spełnienie warunków pozwolenia

Wielkość produkcji Wartość dopuszczalna Wyniki 2019 t/rok

Zanieczyszczenia do wody

ChZT	1,5	0,31	kg/t
Zawiesina	0,35	0,12	kg/t
N całkowity	0,1	0,08	kg/t
P całkowity	0,012	0,003	kg/t
BZT5	30	3,0	mg/l

Emisje do powietrza

Pył	15,3	2,6	t/rok
SO ₂	74,1	10,56	t/rok
NO ₂	410,3	212,2	t/rok
CO ₂	92 454*	131 265	t/rok

Inne wymagania

Hałas	45	42,3	dB(A)
Pobór wody świeżej	12 000	8 313	m ³ /24h
Ilość ścieków	11 000	7 636	m ³ /24h
Temperatura ścieków	35	22-35	°C
Osad	2 500	2 162	t/rok

Spełniamy wszystkie inne wymagania prawne mające zastosowanie w działalności Arctic Paper Kostrzyn S.A.

W roku 2019 nie odnotowano awarii o charakterze środowiskowym.

* przydział bezpłatnych uprawnień do emisji CO₂ na 2019 rok.

bioróżnorodność

Obecnie dużym problemem środowiskowym na ziemi jest zmniejszanie się powierzchni lasów. Zjawisko to powoduje groźne następstwa. Do głównych można zaliczyć: zaburzenie obiegu wody w ekosystemie i wzrost erozji gleb, utratę środków do życia lokalnych społeczności oraz utratę bioróżnorodności. Powodem takiej sytuacji jest nielegalny handel dziką fauną i florą.

Arctic Paper Kostrzyn S.A. od 2007 roku wykorzystuje do produkcji 100 % celulozy wyprodukowanej z certyfikowanego drewna, FSC lub PEFC, co oznacza, że:

- drewno nie pochodzi z nielegalnego źródła,
- drewno nie pochodzi z obszarów zagrożonych wyginięciem lub o szczególnych walorach przyrodniczych,
- drewno nie pochodzi z drzew modyfikowanych genetycznie,
- przy pozyskaniu drewna nie narusza się tradycji i praw ludności rdzennej.



znaczące aspekty środowiskowe

Aspekty środowiskowe – elementy składowe działalności Arctic Paper Kostrzyn S.A., produktów czy usług, wpływające na środowisko, zidentyfikowano w oparciu o mapę procesów przebiegających w zakładzie. Zebrano dane wejściowe każdego procesu jednostkowego i zdefiniowano dane wyjściowe, ze zwróceniem szczególnej uwagi na:

- emisje do powietrza
- zrzuty do wód,
- gospodarkę odpadami,
- zanieczyszczenie gleby,
- wykorzystanie surowców naturalnych,
- inne zagadnienia związane z lokalnym środowiskiem i społecznością.

Aspekt uznaje się za znaczący, gdy uzyskał on ocenę powyżej ustalonego kryterium uwzględniając:

- zgodność z wymaganiami prawnymi i regulacyjnymi,
- zasięg oddziaływania na środowisko,
- prawdopodobieństwo wystąpienia ryzyka niedotrzymania limitów / standardów emisyjnych,
- dotkliwość wpływu oddziaływania na środowisko,
- ekspozycja zaistnienia oddziaływania na środowisko,

Za najbardziej znaczące aspekty środowiskowe bezpośrednio i pośrednio uznano:

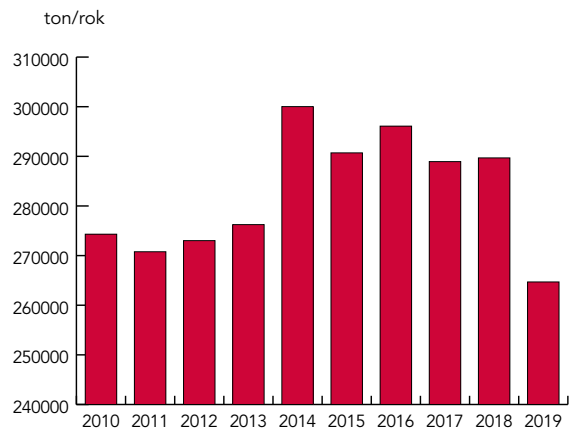
- Zużycie celulozy (zmniejszenie zasobów naturalnych)
- Zużycie wody (zmniejszenie zasobów naturalnych)
- Zużycie gazu (zmniejszenie zasobów naturalnych)
- Zrzut ścieków papirusowych (zanieczyszczenie wód powierzchniowych oraz gruntu)
- Osad ściekowy (zanieczyszczenie odpadami)
- Niewłaściwa gospodarka odpadowa (zanieczyszczenia odpadami)
- Zużycie energii elektrycznej i ciepłej (zmniejszenie zasobów naturalnych)
- Możliwość wycieku chemikaliów i olejów (zanieczyszczenie wód i gruntów)
- Emisja pyłów i gazów - dwutlenku węgla, tlenków siarki, tlenków azotu, pyłów (zanieczyszczenie powietrza atmosferycznego, efekt cieplarniany)
- Możliwość wybuchu gazu (zanieczyszczenie powietrza, zanieczyszczenie odpadami)
- Pożar (zanieczyszczenie powietrza, zanieczyszczenie odpadami)
- Projektowanie wyrobów i usług - wdrożenie i walidacja (zanieczyszczenia środowiska odpadami, powstawanie sytuacji awaryjnych)
- Nadzór nad aspektami środowiskowymi dostawców (zanieczyszczenia powietrza, zanieczyszczenie odpadami, zanieczyszczenie wód, gruntu)



podstawowe wskaźniki

Produkcja netto

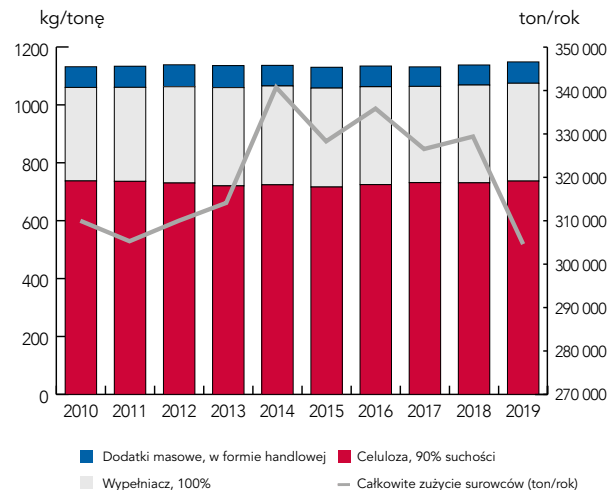
Przy opisie postępów firmy w zakresie efektywności działań środowiskowych ważnym aspektem są odniesienia do produkcji netto papieru. Produkcję netto pokazaną na wykresie wykorzystuje się do obliczenia sprawności działań operacyjnych pod względem kluczowych wskaźników.



Efektywność materiałowa

Do głównych surowców stosowanych w produkcji papieru należy celuloza, wypełniacz, skrobia i substancje pomocnicze. Surowce dowożone są do zakładu drogą morską, transportem drogowym i kolejowym.

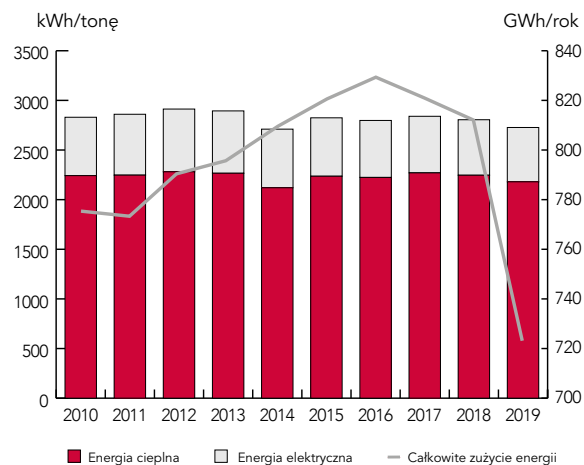
Odnosnie kluczowych liczb dotyczących surowców, patrz str. 9



podstawowe wskaźniki

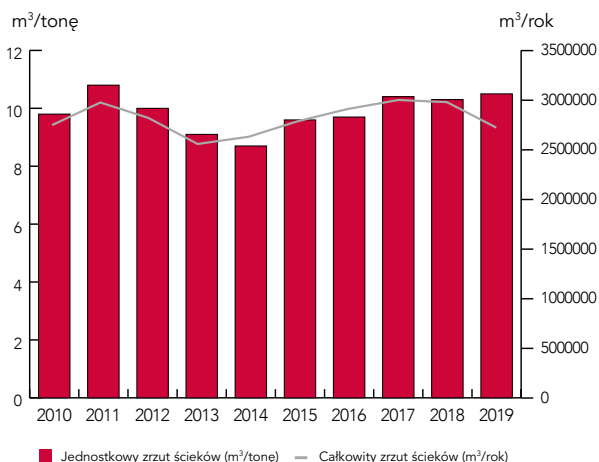
Sprawność energetyczna

Procesem najintensywniej zużywającym energię w produkcji papieru jest produkcja pary oraz praca silników maszyny papierniczej, młynów i pomp. Para rozprowadzana jest do cylindrów, na których suszy się papier. Wykres pokazuje całkowite zużycie energii oraz rozkład pomiędzy energią elektryczną i ciepłą. Odnośnie kluczowych liczb dotyczących zużycia energii, patrz str. 9.



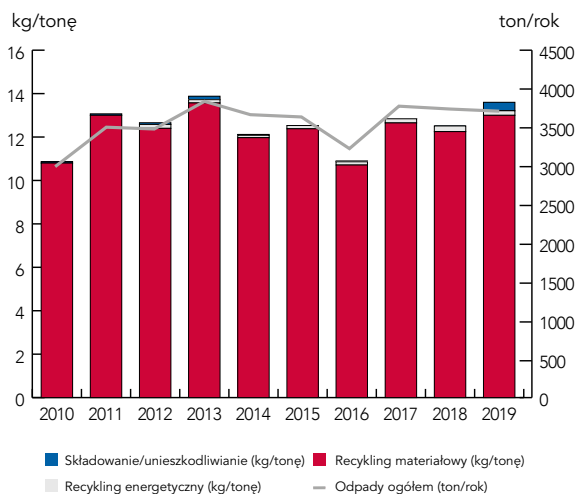
Zrzut ścieków

Podczas wytwarzania papieru wodę wykorzystuje się do rozczyniania celulozy na masę włóknistą oraz do przesyłania masy włóknistej do wlewu maszyny papierniczej. Na maszynie papierniczej podczas formowania papieru masa jest odwadniana. Większość wody jest wykorzystywana i krąży w papierni. Woda, która nie jest zawrócona, trafia do zakładowej oczyszczalni. Ilość zużywanej wody mierzy się jako ścieki opuszczające zakład po przejściu przez oczyszczalnię.



Odpady

Wykres pokazuje ilość odpadów zakładowych w stosunku do produkcji. Gdy tylko jest to możliwe, odpady poddaje się recyklingowi. Odpady nienadające się do recyklingu wykorzystywane są do odzysku energii lub składowane na wysypiskach/wysyłane do zakładu przetwórczego w celu likwidacji. Odnośnie do kluczowych liczb dotyczących odpadów, patrz str. 9.

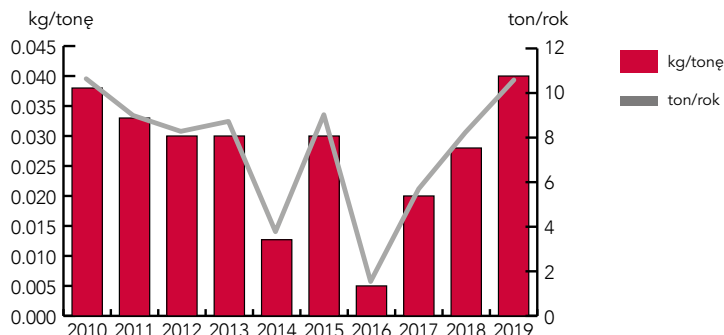


podstawowe wskaźniki

emisje do powietrza

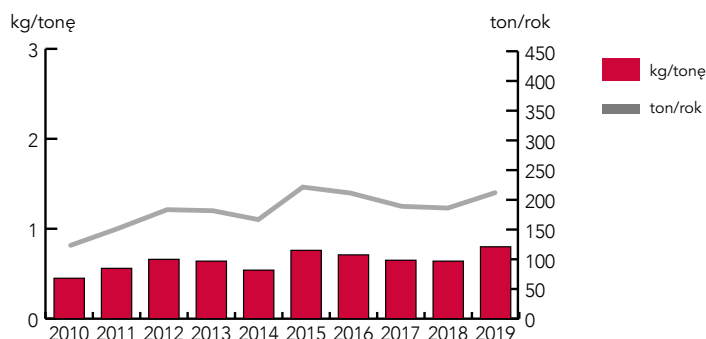
Dwutlenek siarki (SO₂)

Dwutlenek siarki powstaje podczas spalania paliw zawierających siarkę, np. oleju i węgla. Dwutlenek siarki przyczynia się do zakwaszania gleby i wód.



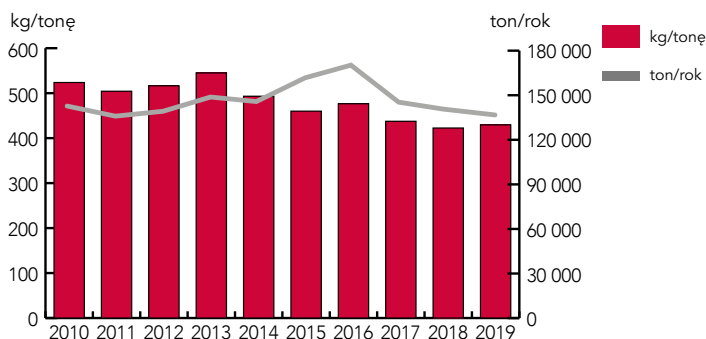
Tlenki azotu (NO_x)

Zbiorowe określenie tlenków azotu powstających spalania, które mogą przyczyniać się do zakwaszania gleby i wód.



Dwutlenek węgla (CO₂) z paliw kopalnych

Dwutlenek węgla powstaje podczas pełnego spalania związków węgla w atmosferze zawierającej tlen. Podczas spalania paliw kopalnych wzrasta zawartość dwutlenku węgla w atmosferze, ponieważ węgiel dodawany w ten sposób do atmosfery przez bardzo długi czas znajdował się poza naturalnym obiegiem. Wzrost zawartości dwutlenku węgla w atmosferze uważany jest za jeden z czynników powodujących globalne ocieplenie. W kategoriach długofalowych, stosowanie odnawialnych form energii, takich jak biopaliwo i energia hydroelektryczna, nie zwiększa zawartości dwutlenku węgla w atmosferze.



* Począwszy od roku 2015 wskaźniki emisji odnoszą się wyłącznie do energii zużytej w naszej instalacji produkcji papieru.

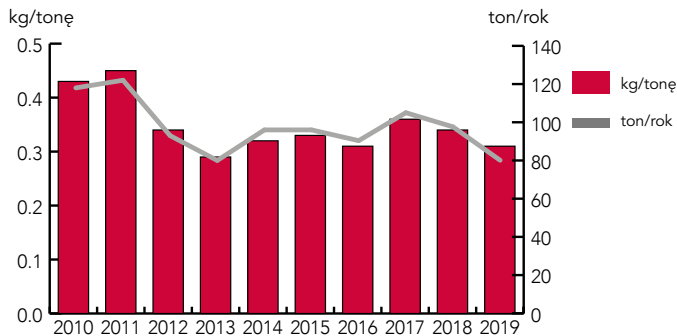


podstawowe wskaźniki

emisje do wody

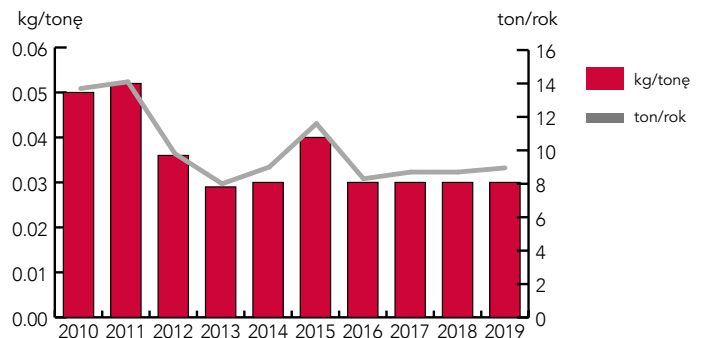
ChZT_{Cr}

Chemiczne Zapotrzebowanie Tlenu – miara zawartości związków organicznych w wodzie, które zużywają tlen podczas rozkładu.



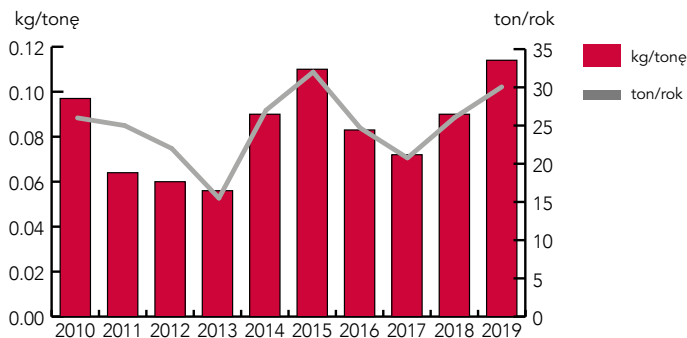
BZT₅

Biologiczne Zapotrzebowanie Tlenu – miara ilości tlenu zużywanego przez mikroorganizmy podczas rozkładu substancji organicznych w wodzie w okresie pięciu dni.



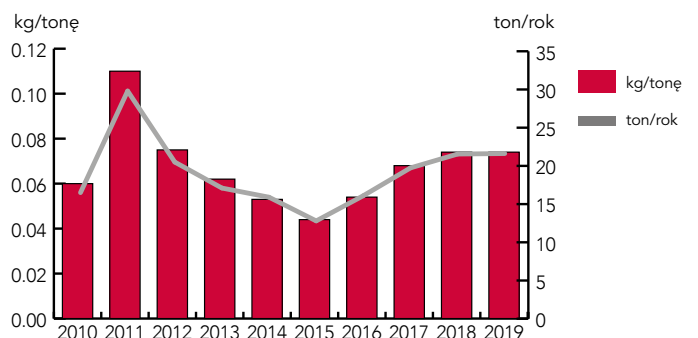
Zawiesina (SS)

Zawiesinami (Suspended Solids) nazywane są fragmenty włókien i inne substancje stałe (np. wypełniacz) w ściekach; powodują one nieprzejrzystość wody. Zawiesiny przeszkadzają w dostępie światła do wody, co redukuje wzrost roślin w wodzie.



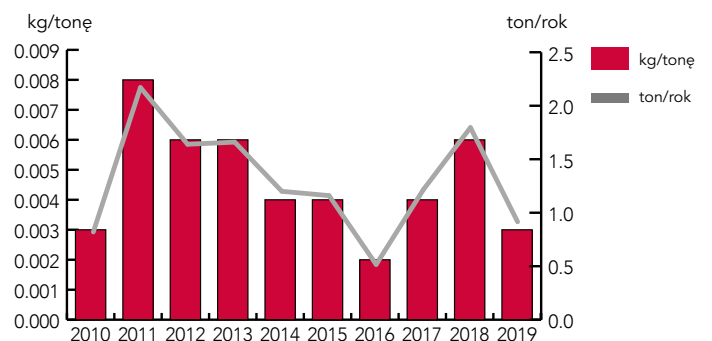
Azot (N)

Pierwiastek występujący w dużych ilościach w atmosferze. Wysokie poziomy związków azotu wraz ze związkami fosforu i substancjami organicznymi mogą powodować zwiększoną aktywność organiczną w wodzie, co z kolei może powodować zarastanie cieków wodnych.



Fosfor (P)

Fosfor jest pierwiastkiem. Wysokie poziomy związków fosforu wraz ze związkami azotu i substancjami organicznymi mogą powodować zwiększoną aktywność organiczną w wodzie, co z kolei może powodować zarastanie cieków wodnych.



realizacja celów środowiskowych 2019

Cel: Zmniejszenie zużycia energii elektrycznej i ciepłej (poprawa efektywności energetycznej)

Modernizacja wieży rekuperacji ciepła MP1 - kontynuacja.
Realizacja częściowa. Wymieniono wentylator nadmuchowy i położono kilka kanałów. Kontynuacja w 2020 r.

Cel: Zmniejszenie strat/zużycia wody (cel długoterminowy)

Modernizacja sieci wody p-ppoż. – kontynuacja
Modernizacja sieci kanalizacji ogólnospławnej – kontynuacja
Zrealizowano etap zadania. W ramach zadania „Modernizacja sieci wody p.p.oż oraz modernizacja sieci kanalizacji ogólnospławnej” dokonano wymiany części sieci wody p.p.oż na długości od wjazdu pod luk montażowy MP2 do rejonu lokalizacji przepompowni ścieków surowych przed os. Dorra wraz z osadzeniem nowego hydrantu oraz podłączeniem do sieci hydrantowej wewnętrznej Papierni oraz budynku przepompowni ścieków surowych przed os. Dorra, przez co zmniejszono potencjalne ryzyko strat wody oraz zwiększono bezpieczeństwo pożarowe w tych obszarach. Dokonano również nowego podłączenia do sieci wody p.p.oż budynku byłego ambulatorium. Kontynuacja w 2020 r.

Cel: Zapewnienie zgodności z wymaganiami prawnymi parametrów odprowadzanych ścieków - utrzymanie wysokiej sprawności oczyszczania ścieków

Modernizacja układu napowietrzania na reaktorze BOŚ (wymiana dyfuzorów).
Zakupiono zestaw dyfuzorów do testów. Testy wpadają pozytywnie. Planowana kontynuacja zadania.

Cel: Ograniczenie ryzyka zanieczyszczenia środowiska

Montaż zbiorników magazynowych chemikaliów (4szt.)
Wykonano projekt techniczny oraz zebrano oferty od dostawców. Trwają szczegółowe uzgodnienia techniczne.

Cel: Ograniczenie ryzyka zanieczyszczenia środowiska

Montaż tac ociekowych pod cysterny dostawcze (2szt.)
Wstrzymano realizację. W ramach budowy zbiorników węglanu wapnia zainstalowano tacę przeciwrozlewową.

Cel: Zapewnienie zgodności z wymaganiami prawnymi

Dostosowanie zakładu do wymagań zgodnych z konkluzjami BAT dla instalacji spalania paliw. Zmiana pozwolenia zintegrowanego wynikającą z ustalenia standardów emisyjnych dla instalacji LCP.

Cel: Zwiększenie świadomości ekologicznej pracowników

Realizacja szkoleń z zakresu ochrony środowiska i systemu zarządzania środowiskowego pracowników. Przeprowadzono cykl szkoleń w terminie listopad – grudzień.



cele środowiskowe 2020 i plan działania

Cel: Wdrożenie elektronicznego systemu Bazy danych odpadowych BDO

Zadanie: Wypracowanie metod poprawności ewidencjonowania danych w systemie, dostosowanie wszystkich interesariuszy do funkcjonowania w systemie.

Cel: Weryfikacja możliwości zagospodarowania odpadu z przemysłowej oczyszczalni ścieków

Zadanie: Analiza opłacalności i wykonalności zagospodarowania osadu.

Cel: Zmniejszenie zużycia energii elektrycznej i ciepłej

Zadanie: Modernizacja wieży rekuperacji ciepła MP1 – kontynuacja.

Cel: Zmniejszenie strat zużycia wody.

Zadanie: Kontynuacja modernizacji sieci wody p-poż. – etap 8, jak również kanalizacji ogólnospławnej.

Cel: Utrzymanie wysokiej sprawności oczyszczania ścieków

Zadanie: Modernizacja układu napowietrzania na reaktorze BOŚ - kontynuacja.

Cel: Zapewnienie zgodności z wymaganiami prawnymi

Zadanie: Opracowanie koncepcji pomiaru ciągłego spalin.

Cel: Realizacja gospodarki gazami poprzez zapobieganie stratom gazów na nieszczelnościach sieci

Zadanie: Przeprowadzenie przeglądów technicznych i sprawdzanie szczelności sieci gazowych (powietrze, gaz ziemny).



oświadczenie weryfikatora

TÜV NORD Polska Sp. z o.o. w Katowicach, o numerze rejestracji weryfikatora środowiskowego EMAS PL-V-0001 akredytowany w odniesieniu do zakresu NACE: 17.12 (Kod NACE):

„Produkcja bezdrzewnych papierów graficznych”

oświadcza, że przeprowadził weryfikację, czy cała organizacja, o której mowa w uaktualnionej Deklaracji Środowiskowej z dnia 01 czerwca 2020

Arctic Paper Kostrzyn S.A.,

Ul. Fabryczna 1,

66-470 Kostrzyn nad Odrą

o numerze rejestracji **PL 2.08.001-13,**

spełnia wszystkie wymogi rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. dotyczące dobrowolnego udziału w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

Podpisując niniejszą deklarację oświadczam, że:

- weryfikacja i walidacja zostały przeprowadzone w pełni zgodnie z wymogami rozporządzenia (WE) nr 1221/2009;
- wyniki weryfikacji i walidacji potwierdzają, że nie ma dowodów na brak zgodności z mającymi zastosowania wymaganiami prawnymi dotyczącymi środowiska;
- dane i informacje zawarte w deklaracji środowiskowej organizacji dają rzetelny, wiarygodny i prawdziwy obraz całej działalności organizacji w zakresie podanym w deklaracji środowiskowej.

Niniejszy dokument nie jest równoważny z rejestracją w EMAS. Rejestracja w EMAS może być dokonana wyłącznie przez organ właściwy na mocy rozporządzenia (WE) 1221/2009. Niniejszego dokumentu

nie należy wykorzystywać jako oddzielnej informacji udostępnianej do wiadomości publicznej.

Oświadczam, że przeprowadzona weryfikacja spełnienia mających zastosowanie wymogów Załączników I, II, III i IV rozporządzenia (WE) 1221/2009 odbywała się w oparciu o nowe treści Załączników określonych:

- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2017/1505 zmieniającej załączniki I, II i III do Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS);
- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2018/2026 z dnia 19 grudnia 2018 r. zmieniającej załącznik IV do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

Sporządzono w Katowicach, dnia 15/06/2020 roku

Audytór Środowiskowy EMAS

Tadeusz Mederski



EMAS

Zweryfikowany system zarządzania środowiskowego

REG.NO. PL 2.08-001-13

kontakty

Więcej informacji lub zamawianie raportów środowiskowych

Arctic Paper Kostrzyn S.A.

Ul. Fabryczna 1, 66-470 Kostrzyn nad Odrą, Polska

Tel. +48 95 72 10 600, Fax +48 95 75 24 196

E-mail : info-kostrzyn@arcticpaper.com

www.arcticpaper.com

Raport środowiskowy Arctic Paper Kostrzyn S.A. jest również dostępny w wersji angielskiej zarówno w formie elektronicznej jak i drukowanej.

Następna planowana aktualizacja będzie opublikowana wiosną 2021.

Osoby kontaktowe w sprawach ochrony środowiska

Konrad Bobrowski, Specjalista ds. Ochrony Środowiska

Tel. +48 95 72 10 663, e-mail: konrad.bobrowski@arcticpaper.com

Sławomir Gralak, Systemy Zarządzania

Tel. +48 95 72 10 664, e-mail: slawomir.gralak@arcticpaper.com

Jonas Dahlqvist, Group Environmental Coordinator

Tel. +46 524 17 1 83, e-mail: jonas.dahlqvist@arcticpaper.com

Dyrektor Sprzedaży

Piotr Kowalski, Dział Obsługi Klienta

Tel. +48 95 72 10 700, piotr.kowalski@arcticpaper.com

FIRMA AKREDYTOWANA

Firma zatwierdzona przez oficjalną instytucję do przeprowadzania określonych analiz i kontroli procesów przemysłowych

OCZYSZCZANIE BIOLOGICZNE ŚCIEKÓW

Metoda oczyszczania ścieków poprzez wykorzystanie mikroorganizmów do rozkładu substancji organicznych.

BIELENIE

Metoda podnoszenia np. jasności celulozy. W procesie bielenia mogą być używane środki chemiczne nie zawierające elementarnego chloru, ECF, lub całkowicie wolne od chloru, TCF.

BZT5

Zapotrzebowanie tlenu przez mikroorganizmy potrzebne do rozkładu łatwo degradowanych związków organicznych w ciągu 5 dni.

DWUTLENEK WĘGLA

CO₂. Występujący w przyrodzie gaz produkowany poprzez degradację biologiczną, jak również w procesie spalania paliw.

CELULOZA CHEMICZNA

Wspólny termin dla celulozy siarczanowej i siarczynowej, która produkowana jest przez chemiczne rozdzielanie włókien drzewnych od siebie.

CELULOZA MECHANICZNA

Celuloza mechaniczna produkowana jest przez mechaniczne rozdzielanie włókien drzewnych od siebie.

ChZT

Ilość tlenu potrzebna dla określonego rozkładu chemicznego związków organicznych obecnych w wodzie.

dB(A)

Decybele A, metoda oceny natężenia hałasu, która uwzględnia wrażliwość człowieka na różne częstotliwości dźwięku.

EMAS

Eco Management Audit Scheme (System Audit i Zarządzania Ekologicznego). System oparty na przepisach Unii Europejskiej, związany z auditowanym i publicznie dostępnym rocznym raportem środowiskowym.

EUTROFIZACJA

FOSFOR, P, oraz AZOT, N, są składnikami soli mineralnych, które zwiększają rozwój planktonu w wodach. Zbyt duża ilość soli mineralnych może spowodować gwałtowny rozwój planktonu zużywając cały dostępny tlen.

PAPIER WYSOKOGATUNKOWY

Ogólny termin na określenie papierów graficznych, papieru piśmiennego i drukowego, jak również niektórych papierów technicznych i specjalnych.

ODPADY NIEBEZPIECZNE

Odpady, które są szczególnie niebezpieczne dla środowiska, takie jak pewne środki chemiczne, oleje, zużyte baterie oraz materiały elektroniczne.

ISO 14001

Norma międzynarodowa dotycząca systemów zarządzania środowiskowego. Po spełnieniu wymagań tej normy wydawany jest certyfikat.

WARTOŚĆ DOPUSZCZALNA

Określona wartość, przyznana przez Organ Ochrony Środowiska, której nie wolno przekroczyć.

DWUTLENEK AZOTU, NO₂

Gaz powstały z azotu podczas spalania. Przyczynia się do eutrofizacji.

ODBIORNIK

Komponent środowiska do którego kierowana jest emisja taki jak rzeka, morze, jezioro lub atmosfera.

MATERIA POTRZEBUJĄCA TLENU

Substancje zawarte w ściekach zrzucanych do odbiornika, które zmniejszają ilość tlenu dostępnego dla żywych organizmów. Mierzone jako ChZT i BZT5.

ZAWIESINA, SS

Mniejsze cząstki włókna w ściekach, widoczne dla ludzkiego oka, które powodują nieprzejrzystość wody. Zawiesina przeszkadza w dostępie światła słonecznego do wody co redukuje wzrost roślin w wodzie.

DWUTLENEK SIARKI, SO₂

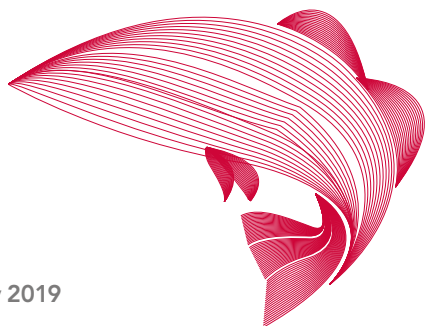
Gaz powstający podczas spalania paliw zawierających siarkę i powodujący kwaśne deszcze.

PAPIER NIEPOWLEKANY

Papier bez dodatkowej warstwy lub warstw powlekających powierzchnię papieru, nanoszonych przy użyciu dedykowanych mieszanek i urządzeń powlekających.

SUROWIEC CERTYFIKOWANY FSC

Surowiec z gwarancją pochodzenia (Forest Stewardship Council®), która wyklucza drewno produkowane niezgodnie z pięcioma zasadami FSC® (pozyskane nielegalnie, z naruszeniem praw zwyczajowych, z lasów o szczególnych wartościach, ochronnych, modyfikowanych genetycznie lub z lasów, które zostały przekształcone na plantacje).





Więcej informacji:
www.arcticpaper.com



ARCTIC PAPER

Arctic Paper Kostrzyn S.A.
ul. Fabryczna 1 • PL 66-470 Kostrzyn nad Odrą, Poland
Tel +48 95 72 10 600 • Fax +48 95 75 24 196
E-mail: info-kostrzyn@arcticpaper.com